

health protection · non-toxic · flame retardant · superior quality · time saving · zero contamination · durable · non-toxic · ease of maintenance · preventing controversy · health protection · non-toxic · flame retardant · superior quality · time saving · zero contamination · durable · ease of maintenance · preventing controversy · health protection · non-toxic · flame retardant · superior quality · time saving · zero contamination · durable · ease of maintenance · preventing controversy · health protection · non-toxic · flame retardant · superior quality · time saving · zero contamination · durable · non-toxic · ease of maintenance

MANAGEMENT PHILOSOPHY



經 營 理 念

企業欲追求卓越口碑並永續經營，除了需要專業技術、優質產品及成功行銷模式外，更需在自己專業領域裡深耕扎根，並在產品、技術、行銷、管理等方面隨時加以改良創新，才能持續地爭取更大的舞台空間。

競爭，是企業的本質；不能後退，是企業體的執著。科定企業除了追求穩健的經營外，更體認到不斷進步、持續成長是我們努力的方向。今後，科定企業將秉持著「運用科技、不斷創新、深耕扎根、穩定成長」的原則，繼續開發出更優質的產品，讓科定企業得到更多客戶的肯定及信任。

二十一世紀的今天，世界的脈動日新月異，若不改變，企業終將面臨淘汰，因此，科定企業積極提升人員素質，培育專業管理人才與優秀技術人員，使策劃面與執行面的競爭力能相輔相成，期許在不久的將來，我們所努力的一切，都能對建材產業升級做出不凡的貢獻，並將科定企業的品牌形象推向國際。

科技・創新・深耕・穩定

INTRODUCTION

前　言

科定企業成立至今，專注於木材製品的生產與應用，以嚴謹細心的態度，不斷積極研發創新，堅持提供優質產品。在裝潢建材領域裡，科定一步一腳印，不斷累積口碑及擴大經營規模，員工人數已達六百多人，在國際上已成為業界的領導品牌。

透過科定全體員工的努力，科定率先同業於2008年取得ISO 9001國際品質管理認證、ISO 14001國際環境管理認證，成為台灣健康綠建材生產製造優良廠商；2011年更通過FSC™COC國際產銷監管鏈認證，為森林保育盡一份棉薄之力；而為了使產品更得消費者信賴，科定不僅在2012年取得台灣製MIT微笑標章驗證；2013年起，木皮板全面採用F1低甲醛夾板；並於2014年領先業界，唯一榮獲國家奈米標章的肯定；2015年取得日本F☆☆☆☆環保健康認證，同年於苗栗增設貼合廠，完成產業垂直整合；2016年榮獲第24屆台灣精品獎，並發布全新商品鋼刷實木門，不斷在建材史上留下新的一頁。

深究產品細微，在材質與技術層面，我們精心挑選上等原木，並於全程使用環保、健康的生產製程，搭配KD塗料及專業上漆技術，將原木的細膩紋理發揮至極，這是科定企業全體同仁畢生的職業與使命。

做最卓越的原木製品與最貼心的銷售服務，來滿足支持KD系列產品的愛用者，是科定企業永恆不變的承諾。今後，科定企業將持續投入更多的資源與時間，致力於研發生產注重消費者健康的優良產品；竭盡心力，創造出獨一無二、值得消費者信賴的木製建材品牌。



重要記事

2002
- 08月　公司成立。
- 11月　塗裝木皮板上市。

2003
- 10月　塗裝木皮不織布上市。

2004
- 03月　台中分公司成立。
- 12月　塗裝木皮美耐板（外銷）上市。

2006
- 02月　增建二廠、三廠。

2008
- 05月　通過ISO 9001國際品質管理認證；增建四廠。
- 06月　通過ISO 14001國際環境管理認證。
- 10月　榮獲綠建材標章認證；傳統（未上漆）木皮板上市。

2009
- 09月　台北展示館開幕；手刮木地板上市。

2010
- 03月　增建五廠。
- 10月　中國上海分公司成立。
- 12月　增建屏東一廠。

2011
- 01月　台南分公司成立。
- 09月　通過FSC™ COC國際產銷監管鏈認證。
- 11月　新加坡分公司成立。

2012
- 06月　通過MIT微笑標章認證。
- 09月　通過新加坡Green Label、Green Building認證。
- 12月　中國廣州分公司成立。

2013
- 03月　中國深圳分公司成立。
- 05月　增建屏東二廠。
- 08月　新竹分公司成立。
- 09月　木皮板全面使用F1低甲醛夾板。
- 09月　台北建國分公司成立；家具研發部門成立。
- 10月　購得新莊新樹路北區物流用地。
- 11月　中國北京分公司成立。

2014
- 01月　中國香港分公司、高雄分公司成立。
- 05月　增建屏東三廠。
- 06月　韓國經銷商成立。
- 09月　中國重慶分公司成立。
- 10月　日本南區經銷商成立。
- 12月　馬來西亞吉隆坡分公司成立；榮獲國家奈米標章。
- 12月　購得嘉義大埔美一期生產總部用地。

2015
- 06月　取得日本F☆☆☆☆環保健康認證。
- 07月　中國蘇州、成都分公司成立。
- 08月　日本北區經銷商成立。
- 10月　美國經銷商；中國無錫、天津、東莞分公司成立。
- 11月　馬來西亞吉隆坡、中國北京、成都物流中心成立。
- 12月　中國南京、杭州分公司成立；增設苗栗貼合廠。

2016
- 01月　榮獲第24屆台灣精品獎。
- 01月　嘉義大埔美一期生產總部動土。
- 05月　鋼刷實木門上市。
- 06月　購得嘉義大埔美二期生產總部用地。
- 07月　購得新莊產業專用區營業總部用地。
- 11月　中國鄭州、長沙、南通、福州、大連分公司成立。







頂級塗裝的故鄉

六零年代，台灣因工資低廉與親美路線政策，成為美國家具委外代工的首選。由於美國的需求量大，進而產生群聚效應，歐洲及日本也開始轉向台灣下單採購，而台灣製造的高品質家具，也成就「家具王國」的美譽。

台灣漆藝之美

上漆是家具製作的最後一道工序，需充分瞭解原木紋理排列、枝節分布、導管深淺、纖維走向及生長環境，才能揮灑出完美漆藝。從美式塗裝追求的透澈紋理、義式塗裝強調的多樣色彩，到日式塗裝講究的細膩工法，台灣的油漆師傅吸收了多元的塗裝技藝，再加上豐富的實作經驗，使台灣油漆技術精銳盡出，躍居世界第一。

深究細微，永不休止

黃廠長十幾歲便投身家具產業，跟著老師傅學習漆藝，因眷戀木材的自然紋理，在學習過程中，不斷追求最細膩的呈現，透過精準掌握各式木材紋理特性，給予最適切的上漆，在當時的家具業被公認是天才型的漆藝大師。

此後，黃廠長除正統油漆工法，對於各種漆料都有深刻的體會及研究。退伍後自行創業，主攻豪宅油漆工程，由於技藝超群、品質優良，深獲設計師的肯定，工程案件接應不暇。2002年，黃廠長成為科定企業的創辦人之一，開始研發KD特製塗料。三十幾年來，黃廠長堅持留在木皮塗裝的領域裡，隨著塗裝科技的進步，不間斷鑽研更高層次的上漆技巧，延續台灣漆藝的領先地位。

匠心獨運，再現木紋生命力

天然木皮塗裝是一門精闢的學問，塗裝過程中需依照木種特性給予最適當的處理，才能維持木紋自然的姿態，並達到保護木材的功效。由於油漆師傅素質參差不齊、用漆品質不穩定，使業主、設計師、承包商與油漆商之間產生許多爭執，進而互推責任。

其實，木皮板因薄皮太薄或貼合過程不當，先天上已存在許多無法修飾的瑕疵，而有些瑕疵在未上漆前肉眼是無法辨識的。為此，科定企業與德國著名機械製造商耗費多年研究測試，成功開發出一套最精密的塗裝設備，針對天然木皮板的特性，在出廠前便以獨家專業塗裝技術，細膩展演原木紋理，呈現出豐富的層次與質感。

為您塑造品味生活

科定企業致力於研發高品質之精品木建材，依據空間性質及風格，提供多樣化選擇，讓室內空間兼具美學、健康與安全等優點。同時，科定企業所取用的木材，源自於次生林與人工種植，透過購買具有森林管理及供應鏈嚴格把關之木材，徹底落實造林和護林的社會責任，也希望經由科定企業的每一種產品，將森林永續經營與共愛地球的概念推廣至每一位消費者的心中。

產品用途：牆面、天花板、櫥櫃、門片、桌椅等。
適用場所：住宅、別墅、商業空間、飯店、展示空間、廠辦及會議廳等裝潢。
知名案例：希爾頓酒店(Hilton)、星巴克(STARBUCKS)、華夏銀行、歐派家居(OPPEIN)、超級猩猩健身艙(SUPER MONKEY) 等知名商空。廣東中鐵諾德、江蘇名流世紀莊園、無錫東方天郡、上海松江貝尚灣別墅、等大型家裝案場。



歡迎至KD官網
欣賞更多實績照
www.twkd.com/cn


K4187AA／瓦第設計


K6160AN／雅屋設計


K4187AS、K4181AS／雲司設計


K6121AS／里摩設計


K6187HS／大雄設計

Scratch Resistance

Ease of Maintenance

Chemical Cleaning Resistance

Impact Resistance

Abrasion Resistance

Cigarette Burn Resistance

Antibacterial Properties

Flame Retardancy

Crack Resistance

UV Light Resistance

Thermal Resistance

Hygienic Surface

ADVANTAGES

優　點

1.健康有保障

甲醛，世界衛生組織列為一級致癌物，卻深藏於各式建材中。KD長期致力於降低產品的甲醛含量，獨家研發高分子解構技術，全商品使用F1夾板(0.3mg/L以下)，甲醛含量為業界最低，超越國家等級E0標準。

2.遠離毒害

傳統油漆內含甲苯、二甲苯、鈦白以及鉛等神經毒物成份，施作期間油漆工、木工與監工人員易大量吸入；入住後，殘留的有毒氣體，對屋主而言更是長期傷害。引發之健康危害包含：鉛中毒、免疫系統失調、致癌等臨床症狀。而KD板使用特製之KD塗料，通過健康綠建材標章認證，為居住者健康把關。

3.防　焰

一般油漆塗料，不具任何防火功能，甚至有助燃特性，而KD板使用特製之KD塗料，通過防焰一級認證。

4.提升品質

烤漆處理，漆面平整，具有家具級的水準，其品質絕非現場噴漆所能達成。

5.縮短工期

現場只需做角線上漆，可縮短4/5的噴漆時間。

6.零 污 染

愛護地球，落實環保意識，現場完全不需要噴漆，可徹底杜絕噴漆的毒害及砂光所產生之灰塵污染。

7.堅固耐用

使用特製之KD塗料，使塗料與木皮產生最好的結合，密著性特佳，漆面能保護木皮，相對較不易受潮，使用年限比傳統工法增加一倍以上。

8.易於維護

表面硬度達到台灣CNS標準3H至6H(特殊產品除外)，耐刮、耐磨，不易受損，並且具抗酸鹼性，清潔時可用酒精或溶劑擦拭(過度擦拭會改變光澤度)。

9.防止爭議

木皮板在未上漆前有些瑕疵是肉眼難以察覺的，包含木皮與夾板間的貼合問題、夾板底色浮現、白膠溢出、染色後顏色不對以及色澤不均等，常造成很大的爭議及困擾。而使用KD板施作，可事先看到成品，避免許多不必要的爭議與問題。

INSTALLATION GUIDELINES

施工說明

1. 裁切塗裝板時，建議將漆面朝上並調升刀刃高度，切割效果較好。
2. 若裝潢需求上，雙面皆需貼合塗裝板時，為使鋸片不易晃動，並避免接觸鋸台的塗裝板表面漆料剝落，建議事先在鋸台上加鋪3mm合板，再進行切割。
3. 塗裝板表面有刮傷時，有二種補救方法：(1)以角線漆修補刮傷處。(2)先施作1~2次優麗旦底漆，再用800#海綿砂紙板輕輕砂磨底漆，而後施作面漆。
4. 塗裝木皮板施作完畢後，務必進行角線上漆程序，可完整包覆轉折接縫處，避免水氣與髒汙侵襲，並使板面一體成形。
5. 角線上漆時若有溢漆，在漆料未乾前，立即以清潔布將溢出之漆料擦拭乾淨；乾燥後若板面尚有漆痕，請用工業用酒精將漆痕清理乾淨。
6. 清潔工程完成後，使用木質家具護理噴蠟，均勻噴灑在塗裝板面，並用乾布擦拭乾淨，可使木紋質感加倍提升，觸感更加細膩。
7. 壓合空心門片時，應減少膠水含水率，避免水分釋放時， 造成木皮龜裂或變色。
8. 塗裝板施作完成後，需立刻將塗裝板之保護膠膜全部撕下，以防止膠膜產生殘膠沾附於板面，或有膠膜處與無膠膜處產生色差。
9. 工程完工後，若有粉塵殘留於塗裝板面，請以抹布沾清水進行擦拭即可去除。

木皮氧化說明

不論上漆或未上漆的木製產品，與空氣及紫外線接觸後，皆有氧化及變黃的自然反應，大部份的人無法感受其中差異，尤其深色的木製產品更是難以察覺。若要清楚找到氧化及變黃的痕跡，可移動長期放置於木製品上的固定物品，即能發現明顯色差。

陽光中含有強烈紫外線，能在短時間內使木皮或漆料氧化及變黃，驗收時容易引發爭議，經常造成業主與施工單位的困擾。因此，設計師在規劃時，針對較為特殊的空間區域，應儘量選用比較深色的木皮，就能避免爭議問題的產生。

關於氧化及變黃的變化速度，科定企業委託實驗室以精密儀器與陽光自然照射兩種方法進行測試，結果顯示：傳統上漆的木皮板氧化速度快，而KD塗裝木皮板氧化速度慢，由此證明，KD塗裝木皮板相較於傳統上漆工法，更具優勢並且值得信賴。今後，對於氧化及變黃等方面的預防工法，科定將投入更多心力研發改進，讓KD塗裝木皮板更具市場競爭力，並為使用者帶來更大的保障。

發霉原因說明

中國氣候變化多端，如碰上潮濕溫暖的氣候，便會發現室內家具、櫥櫃因受潮而產生發霉現象。

一般室內裝潢通常以角材作為骨架，再於表面覆蓋裝飾材料，含水率過高(超過18%)的角材，會因本身潮濕而使接觸的木皮板、塗裝木皮板乃至波麗板表面，皆可能產生發霉或其他污染現象。

由於剛砌好之磚牆，本身仍非常潮濕，需一段時間後才能再施工裝潢，以免因濕氣太重，而造成木造表面產生發霉。此外，廚房壁面或靠近浴室之牆面裝飾板材，也容易因過於潮濕而產生發霉現象。因此保持室內通風及使用乾燥的角材，讓室內相對濕度控制在50~60%，才能避免黴菌的發生，得以有效延長裝潢材料的使用壽命。

塗底夾板施工步驟

塗底夾板已事先經過打底，現場按照下列建議步驟進行噴漆或刷漆，不但可節省上漆成本，更能獲得優良之漆面品質。

K5299B 塗底夾板現場噴漆之建議步驟：

1. 清潔板面：上漆前應先清潔板面，避免粉塵殘留。
2. 噴塗優利旦底漆：使用二液型優利旦底漆噴塗。此二液型優利旦底漆(A：主劑 / B：硬化劑)經調配後即可使用，不需加入香蕉水稀釋。此噴塗步驟為增加漆與上漆介面的抓著力。
3. 噴塗覆蓋性底漆：待漆面乾燥後，不需砂磨，噴塗一層薄薄的覆蓋性底漆。建議於底漆作顏色之深淺調整，可減少面漆顏色之噴塗量。
4. 第二次噴塗覆蓋性底漆：待漆面乾燥後，以320#砂紙輕輕砂磨，再噴塗一層薄薄的覆蓋性底漆。
5. 噴塗覆蓋性面漆：待漆面乾燥後，以320#砂紙輕輕砂磨，最後噴塗覆蓋性面漆即完成。

K5299B 塗底夾板現場刷漆之建議步驟：

1. AB膠修補：釘孔、接縫處以AB膠修補，建議使用白鐵(不鏽鋼)或鍍鋅的釘子，降低日後生鏽機率。
2. 石膏補土：以石膏補土修補平整，待完全乾燥後再進行打磨。
3. 刷塗面漆：刷塗1~2道面漆即可完成。

BUSINESS STATEMENT

營業說明

天然原木應有之認知

1. 原木生長主要受氣候、環境及土壤的影響，每片、每批木材之紋路及顏色皆略有不同，其紋理、色澤、天然瑕疵都是自然環境所生成，請以藝術眼光鑑賞，感受每片木皮板的獨特，讓天然木質紋理帶領您徜徉於大自然中。
2. 原木加工製品有5%的不穩定性，為自然情況所造成之現象，現場施工時可以裁切掉，請大家包容使用，與我們共同珍惜天然資源。
3. 天然原木可能發生季節性缺貨之情形，指定前請事先確認庫存。

產品規格

1. 塗裝木皮板：寬1220 × 長2440 × 厚3~5 (mm)。
2. 塗裝無紡布：寬610 × 長2440 × 厚0.4~1.2 (mm)。

營業服務

	營業時間	送貨服務	展示館
上海	週一至週日 08:00-18:00	週一至週六 08:00-18:00	週一至週日 08:00-18:00
中國 其他城市	週一至週六 08:00-18:00	週一至週六 08:00-18:00	週一至週六 08:00-18:00
香港	週一至週六 08:30-18:30	週一至週六 08:30-18:30	無

認 證 證 書


綠建材標章證書

健康綠建材標章


Certificate of Registration

ISO 9001 國際品質管理認證


SGS

試驗報告

SGS 甲醛釋出量檢測報告


Certificate of Registration

ISO 14001 國際環境管理認證


SGS

試驗報告

SGS 耐菸灼性檢測報告


CERTIFICATE OF CONFORMITY

英國國家標準耐燃檢測認證


SGS

試驗報告

SGS 防焰一級檢測報告


CERTIFICATE

FSC™ COC 產銷監管鏈驗證


奈米標章使用證書

茲據 科定企業股份有限公司

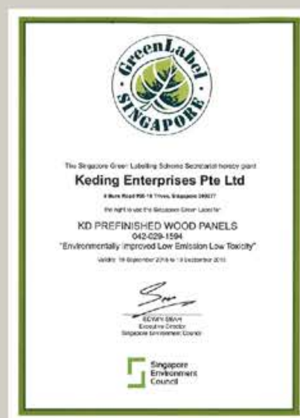
經濟部工業局

台灣經濟部奈米標章


SGS

試驗報告

SGS 抗菌性檢測報告


Green Label SINGAPORE

Keding Enterprises Pte Ltd

KD PREFINISHED WOOD PANELS

新加坡綠色標章認證


SGS

試驗報告

SGS 耐酸性檢測報告


SINGAPORE GREEN BUILDING PRODUCT CERTIFICATE

新加坡綠建築產品認證標章


臺灣製MIT微笑產品驗證書

Taiwan-made MIT Smile Product Certificate

台灣製MIT微笑標章


認定書

日本國土交通大臣F☆☆☆☆


台灣精品獎

Taiwan Excellence Award 2016

科定企業股份有限公司

Keding Enterprises Co., Ltd.

台灣精品獎

LOCATIONS

營業資料

- **台灣總公司**
  新北市泰山區新北大道五段287巷36號
  ☎ 02-2296-3999　Fax 02-2900-7622

台北展示館
新北市泰山區新北大道五段285號
☎ 02-2296-3999　Fax 02-2900-7806

新生家具館
台北市大安區新生南路一段111號
☎ 02-7703-5289　Fax 02-2731-8198

新竹分公司｜展示館
新竹縣竹北市福興路869巷1號1、2樓
☎ 03-656-8006　Fax 03-656-8007

苗栗貼合廠
苗栗縣造橋鄉大西村慈聖路二段448號
☎ 037-541-826　Fax 037-541-827

台中分公司
台中市北屯區環中路一段1700號2樓
☎ 04-2425-7600　Fax 04-2425-7602

台中展示館
台中市北屯區環中路一段1700號1樓
☎ 04-2425-7601　Fax 04-2425-7602

台南分公司
台南市永康區鹽行里正南八街18號
☎ 06-253-1600　Fax 06-253-1612

高雄分公司｜展示館
高雄市鼓山區明誠四路10號4樓
☎ 07-550-5708　Fax 07-550-3997

屏東一廠
屏東縣萬丹鄉大昌路1027號
☎ 08-707-1498　Fax 08-707-1806

屏東二廠
屏東縣萬丹鄉四維西路99號
☎ 08-776-4846

屏東三廠
屏東縣萬丹鄉中興路一段495巷29號
☎ 08-777-5525　Fax 08-777-5501

- **上海分公司**
  上海市長寧區愚園路843號2樓
  ☎ +86-21-6252-2989　Fax +86-21-6252-3006

上海展示館
上海市長寧區愚園路843號1樓
☎ +86-21-6252-3080　Fax +86-21-6252-3006

上海物流中心
上海市嘉定區金園一路218號3號倉
☎ +86-21-3221-1216　Fax +86-21-3221-1206

北京分公司｜展示館
北京市朝陽區東三環中路乙10號艾維克大廈1403室
☎ +86-10-6568-3889　Fax +86-10-6567-4600

北京物流中心
北京市通洲區張家灣里二泗工業區131號5號倉
☎ +86-10-6957-9232　Fax +86-10-6957-9560

廣州分公司｜展示館
廣州市天河區林和西路167號威尼國際534、535室
☎ +86-20-3443-4815　Fax +86-20-3448-3686

深圳分公司｜展示館
深圳市福田區深南大道4019號航天大廈A座305
☎ +86-755-8290-5358　Fax +86-755-8296-5078

深圳物流中心
深圳市寶安區新橋沙井芙蓉七路底5號倉庫
☎ +86-755-8524-4599　Fax +86-755-2949-5833

重慶分公司｜展示館
重慶市渝中區中山三路131號重慶希爾頓商務大廈2603
☎ +86-23-8832-7155　Fax +86-23-8832-7158

成都分公司｜展示館
成都市高新區天仁路388號凱德天府1006
☎ +86-28-8339-9133　Fax +86-28-8339-2722

成都物流中心
成都市雙流縣華府大道二段1121號
☎ +86-28-8322-8137　Fax +86-28-8322-4896

蘇州分公司｜展示館
蘇州市工業園區蘇雅路318號天翔國際大廈2706室
☎ +86-512-6750-6279　Fax +86-512-6750-6297

無錫分公司｜展示館
無錫市崇安區人民中路109號蘇寧廣場北塔寫字樓1603室
☎ +86-510-8244-5458　Fax +86-510-8244-5648

南京分公司｜展示館
南京市建鄴區江東中路98號萬達中心E座712室
☎ +86-25-5805-5798　Fax +86-25-5805-5797

杭州分公司｜展示館
杭州市江干區錢江國際時代廣場2幢2604室
☎ +86-571-8699-9775　Fax +86-571-8699-9685

天津分公司
天津市和平區大沽北路65號匯金中心1411室
☎ +86-22-2830-2005　Fax +86-22-2830-2003

東莞分公司｜展示館
東莞市東城區東莞大道11號環球經貿中心主樓2311室
☎ +86-769-2233-9390　Fax +86-769-2233-9200

- **香港分公司**
  香港灣仔告士打道151號安盛中心11樓3001室
  ☎ +852-3689-0417　Fax +852-3689-0418

- **新加坡分公司｜展示館**
  8 Burn Road #05-16 Trivex Singapore 369977
  ☎ +65 6250 5450　Fax +65 6250 5452

新加坡物流中心
2 Chin Bee Road Singapore 619818
(Off Jalan Tukang)
☎ +65 6250 5450　Fax +65 6250 5452

- **馬來西亞吉隆坡分公司｜展示館**
  K-5-13, Block K, No. 2, Jalan Solaris, Solaris Mont Kiara, 50480 Kuala Lumpur, Malaysia
  ☎ +60 3-6211 5450　Fax +60 3-6211 5540

馬來西亞吉隆坡物流中心
Lot 2745-B, Jalan Industry 12, Kampung Baru, Sungai Buloh, Seksyen U19, 47000, Selangor, Malaysia
☎ +60 3-6211 5450　Fax +60 3-6211 5540

- **日本經銷商(南區)**
  〒176-0002 東京都練馬区桜台5-35-11
  ☎ +81-3-6677-1601　Fax +81-3-6677-1601

日本經銷商(北區)
〒165-0026
東京都中野区新井2-38-14 TOP中野第二411
☎ +81-3-5343-1735　Fax +81-3-5343-1735

- **韓國經銷商**
  51-10, Wonhyoro 1-ga, Yongsan-gu, Seoul, Korea
  ☎ +82-10-4898-4607

- **美國經銷商-Bandec LLC**
  366 N. Broadway, Suite 410, Jericho, New York 11753
  ☎ +1-516-627-1971

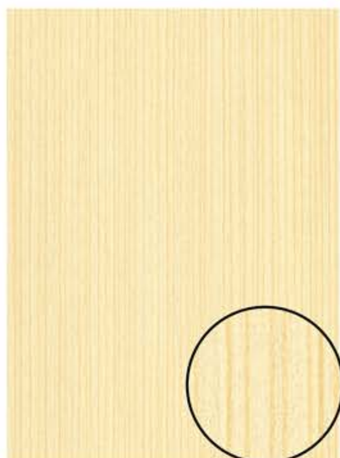
美國物流中心
342 Schuyler Ave, Kearny, NJ 07032 USA
☎ +1-516-627-1971

差異性比較

其他廠牌塗裝板與KD塗裝板的差異性

他牌



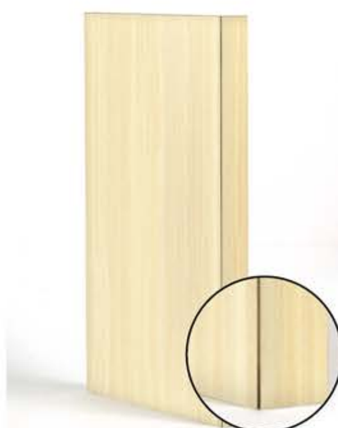


▪ 淺色木皮厚薄比較

他牌：木皮太薄，造成底板的紋路浮現，使紋理變的暗淡。

kd：木皮厚實，不僅底板紋路不會浮現，且能呈現木紋的立體質感。

他牌





▪ 淺色板角線修邊差異

他牌：角線漆料未完全保護角線，消費者使用後，角線會受到污染，形成黑線。

kd：角線漆料能保護角線，使角線不易受到汙染。

他牌





▪ 深色板角線修邊差異

他牌：角線漆料無法覆蓋角線，因此會造成板面與側邊呈現分離現象，轉折處溝縫明顯。

kd：角線漆料能覆蓋角線，使得板面、角線與側邊呈現一體成型的效果。

全面使用F1夾板，全商品甲醛含量業界最低，達到國家等級F1標準

差異性比較

其他廠牌塗裝板與ＫＤ塗裝板的差異性

▪ 潮濕環境耐用性比較

他牌：平日清潔擦拭或受潮時，毛細孔內易藏污納垢而變色。

kd：漆料可覆蓋毛細孔，使內部不易受潮變黑。

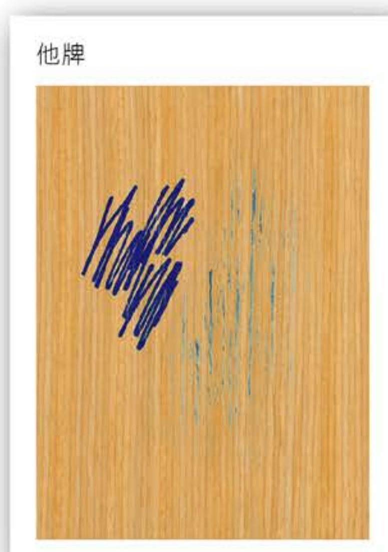




▪ 油性簽字筆污染測試

他牌：產品受油墨污染後，將無法用酒精拭淨；且消費者使用後易藏污納垢，無法清理。

kd：漆料能完整覆蓋毛細孔，使油墨、髒污易於清理，不易殘留。



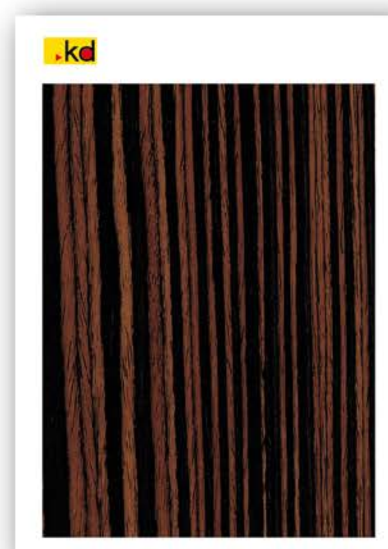


▪ 染色技術立體度比較

他牌：完全在表面層覆蓋顏色，使天然的紋理顯得混濁。

kd：以最佳的染色比例：7分底色3分面色，充分顯現出木皮層層交錯的3D紋理。





全面使用F1夾板，全商品甲醛含量業界最低，達到國家等級F1標準

差異性比較

傳統噴漆與KD塗裝板的差異性

他牌



kd



▪ 防焰性

他牌：傳統漆料有助燃特性，易助長火勢的蔓延。

kd：漆面具防焰性，不易助燃。

他牌



kd



▪ 耐菸灼

他牌：傳統噴漆受燒灼不易熄滅，且呈現燒焦的現象。

kd：漆面具防焰性，接觸火源較不會燒焦。

他牌



kd



▪ 漆面硬度

他牌：傳統噴漆之漆面硬度不足，接觸到熱源之後便會呈現白霧現象。

kd：漆面硬度夠，受熱源接觸，不易溶解變白。

他牌



kd



▪ 抗酸鹼

他牌：傳統噴漆接觸到溶劑時會自然溶解，呈現白霧現象。

kd：漆面具抗酸鹼性，接觸溶劑後不易變色。

全面使用F1夾板，全商品甲醛含量業界最低，達到國家等級F1標準

差異性比較

傳統噴漆與KD塗裝板的差異性

他牌



kd



▪ 表面硬度

他牌：傳統噴漆受碰撞或尖銳物品劃過後，會產生白霧刮痕。

kd：表面硬度達3H到6H，受碰撞後，較不容易刮傷。

他牌



kd



▪ 抗菌效果

他牌：傳統噴漆在潮濕的環境中，容易滋生細菌。

kd：對於金黃色葡萄球菌、大腸桿菌則有抑菌效果。

他牌



kd



▪ 耐潮濕

他牌：傳統噴漆在陰雨潮濕的季節裏，容易受潮變黑。

kd：漆面能完整保護木皮，較耐潮濕。

他牌



kd



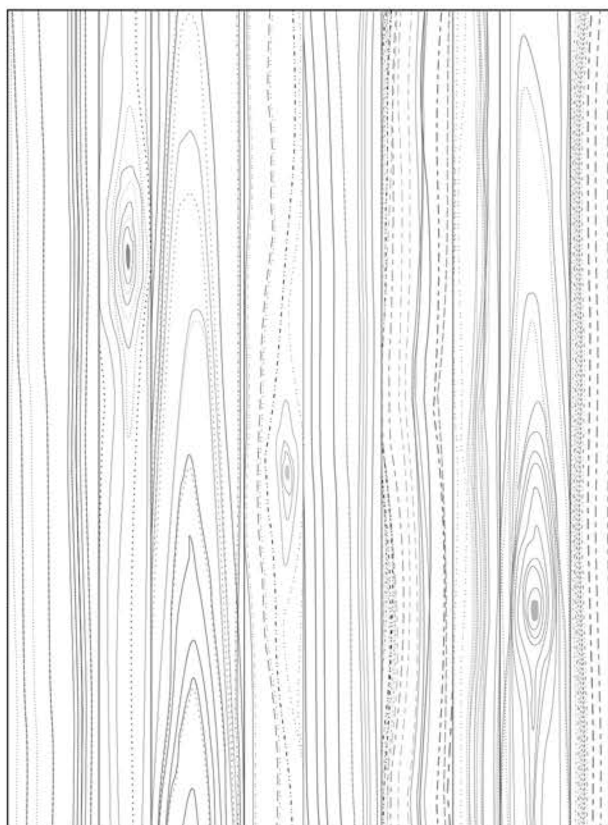
▪ 抗紫外線

他牌：傳統噴漆在長時間受光線影響後，容易褪色。

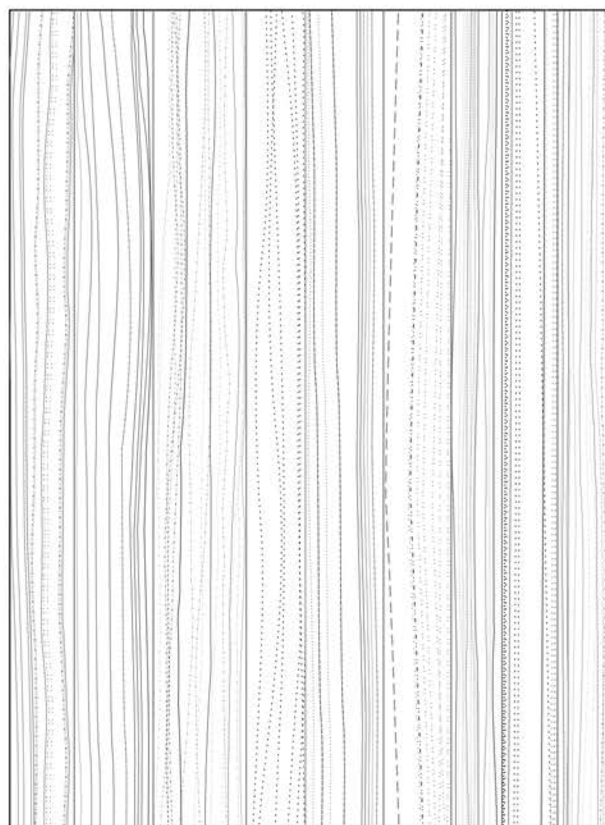
kd：漆料抗紫外線效果較佳，較不容易褪色。

全面使用F1夾板，全商品甲醛含量業界最低，達到國家等級F1標準

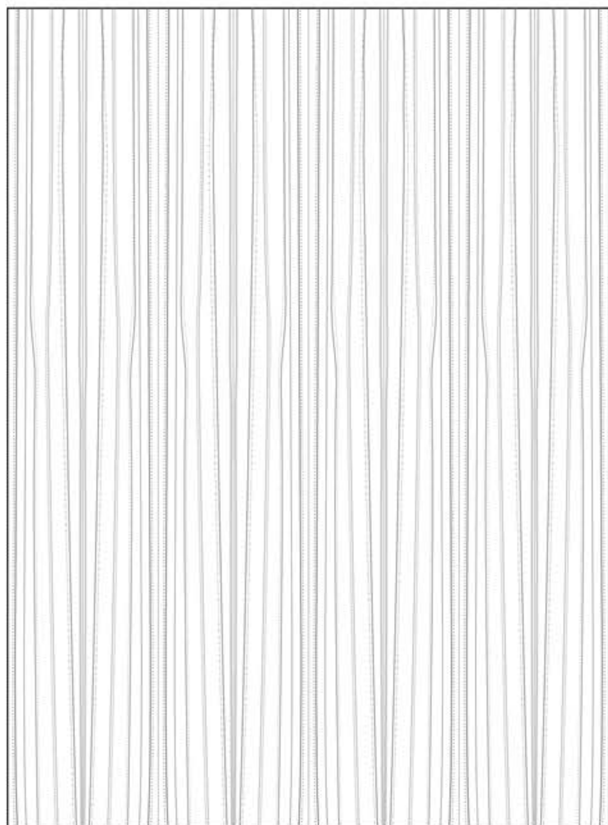
木皮拼接方式



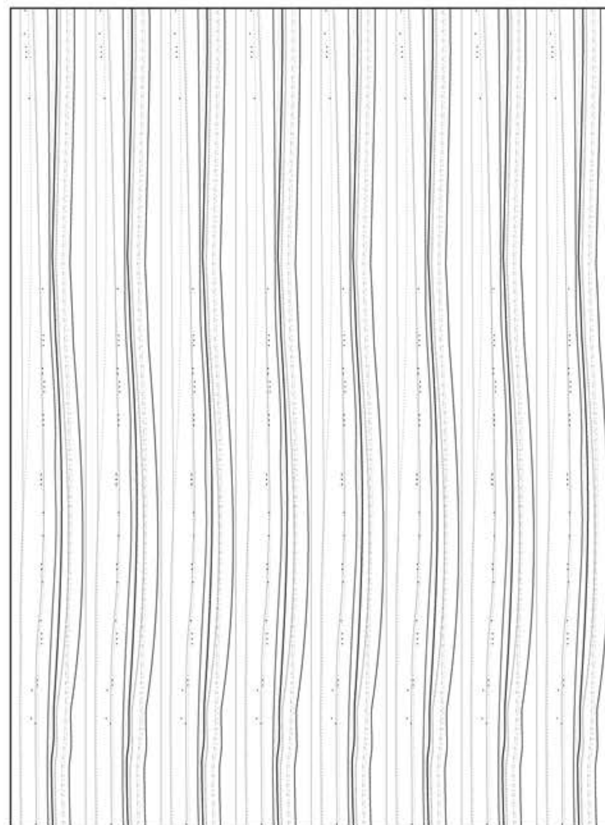
實木拼圖例 Mismatch (Quarter/Crown cut) S



自然拼圖例 Mismatch (Quarter cut) N



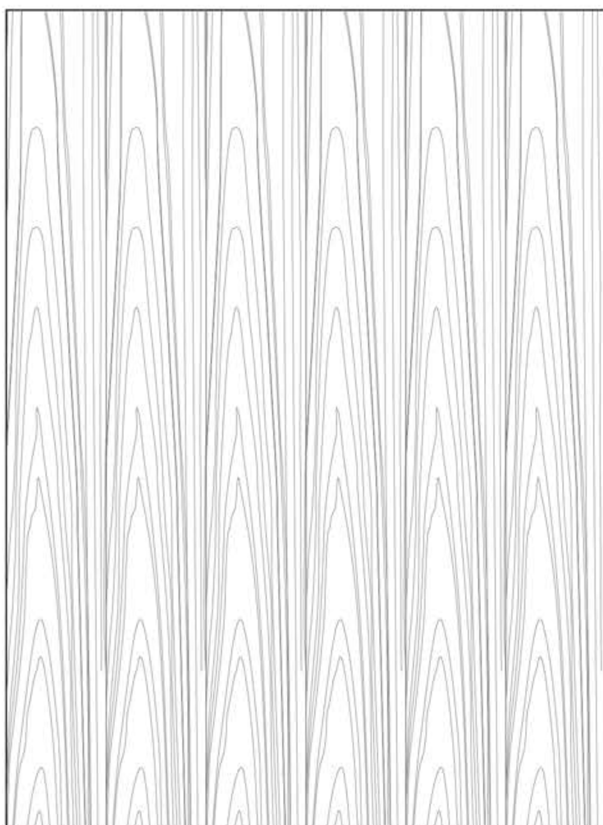
直紋合花圖例 Book Match (Quarter cut) A



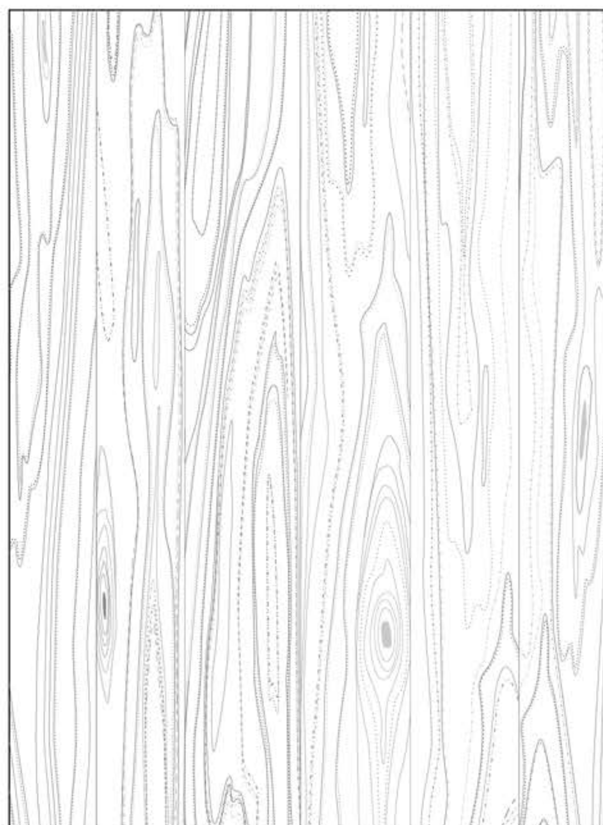
直紋順花圖例 Slip Match (Quarter cut) A

木皮板品號說明　第1碼：科定所有系列產品專用代碼。｜第2碼：4、7為未塗裝系列產品，6、9為塗裝系列產品。｜第3碼：1為天然木，2、3、6為人造木，4為鋸痕。｜第4~5碼：木種編碼，依木種做編號。｜第6碼：顏色編碼，依顏色處理做編號，A為本色。｜第7碼：木皮拼法編碼 A直紋 W水波 S實木拼 N自然拼 U水波自然拼 Y集層。

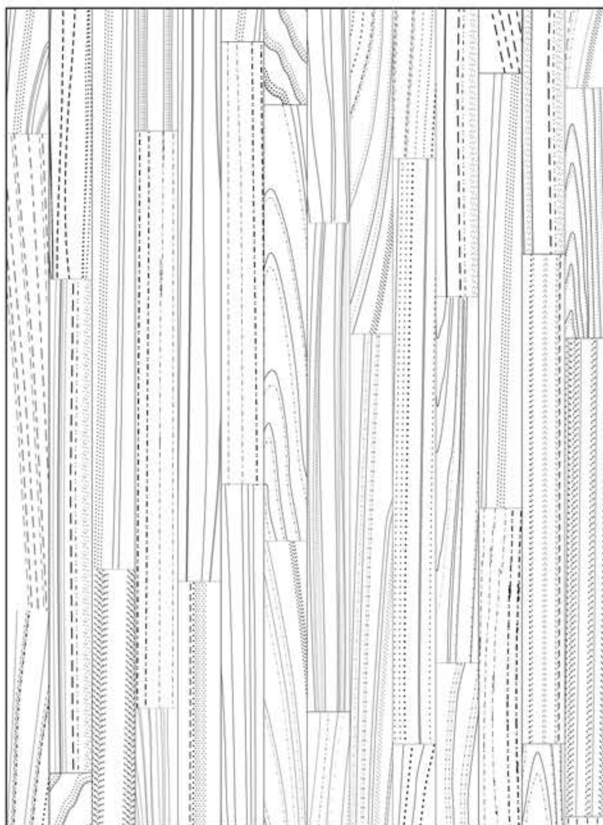
木皮拼接方式



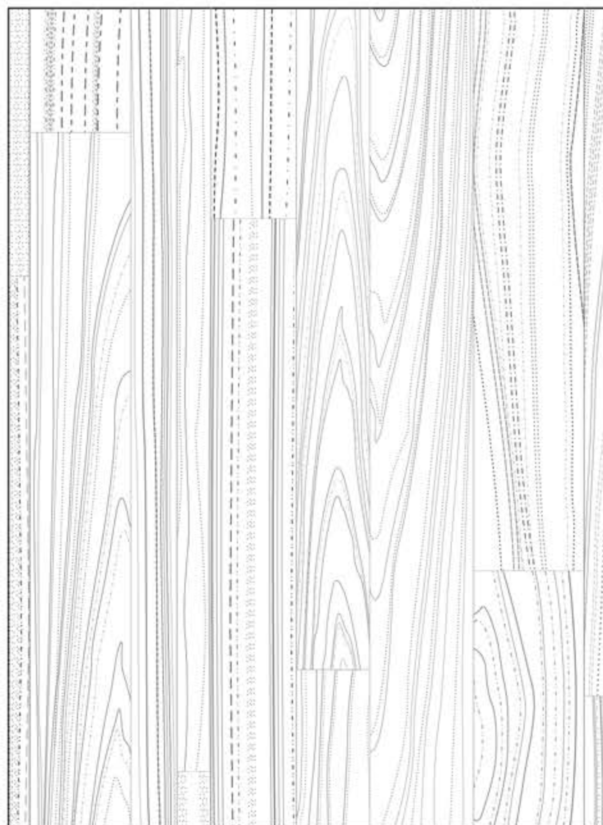
山紋順花圖例 Slip Match (Crown cut) M



旋切山紋實木拼 Mismatch (Rotary cut) S



集層圖例 Joint Grain Y



文化拼圖例 Cultured Match Q

木皮板品號說明　第1碼：科定所有系列產品專用代碼。｜第2碼：4、7為未塗裝系列產品，6、9為塗裝系列產品。｜第3碼：1為天然木，2、3、6為人造木，4為鋸痕。｜第4~5碼：木種編碼，依木種做編號。｜第6碼：顏色編碼，依顏色處理做編號，A為本色。｜第7碼：木皮拼法編碼 A 直紋 W 水波 S 實木拼 N 自然拼 U 水波自然拼 Y 集層。

木皮拼接方式



K6181AA　胡桃木鋼刷直紋合花　A



K6181AN　胡桃木鋼刷自然拼　N



K6181AQ　胡桃木鋼刷文化拼　Q



K6181AS　胡桃木鋼刷實木拼　S

木皮板品號說明　第1碼：科定所有系列產品專用代碼。｜第2碼：4、7為未塗裝系列產品，6、9為塗裝系列產品。｜第3碼：1為天然木，2、3、6為人造木，4為鋸痕。｜第4~5碼：木種編碼，依木種做編號。｜第6碼：顏色編碼，依顏色處理做編號，A為本色。｜第7碼：木皮拼法編碼 A直紋 W水波 S實木拼 N自然拼 U水波自然拼 Y集層。

木皮拼接方式



K6186AA　柚木鋼刷直紋合花 A



K6186AN　柚木鋼刷自然拼 N



K6186AQ　柚木鋼刷文化拼 Q



K6186AS　柚木鋼刷實木拼 S

木皮板品號說明　第1碼：科定所有系列產品專用代碼。｜第2碼：4、7為未塗裝系列產品，6、9為塗裝系列產品。｜第3碼：1為天然木，2、3、6為人造木，4為鋸痕。｜第4~5碼：木種編碼，依木種做編號。｜第6碼：顏色編碼，依顏色處理做編號，A為本色。｜第7碼：木皮拼法編碼 A直紋 W水波 S實木拼 N自然拼 U水波自然拼 Y集層。

角線工法說明

角線上漆流程



1 側邊貼合

白膠或強力膠皆可貼合，可用木板推擠或熨斗整燙。



2 砂磨角線

先以240#砂紙板將銳角磨成適當之圓角，再用400#砂紙板細磨至光滑。



3 混合漆料

使用前須充分搖晃油漆罐，使漆粉與溶劑均勻融合。



4 拌勻沾漆

以畫筆於罐底將漆料攪拌均勻後，輕刮畫筆，將多餘漆料刮除。



5 畫角線

距離角線邊緣約3公分處下筆，避免邊角溢漆，並使用畫筆筆腹來回上漆。



6 溢漆清理

使用工業酒精將漆痕清理乾淨，再用800#海綿砂紙板輕磨角線。

畫筆使用方法



使用狀態下
畫筆保存方式

使用時需將畫筆浸泡於漆罐內，避免畫筆乾燥。



畫筆清潔方式

使用完畢後以清水清洗並將水甩乾，再將畫筆整理平順後存放。



畫筆正確握法

姆指在上輕壓畫筆，左右水平移動畫筆，輕畫角線。

注意事項

1. 角線施作時，應隨時用畫筆攪拌漆罐，才能使漆粉與溶劑均勻結合。
2. 油漆漆料會隨著時間加長而使附著度增加，幾天後硬度及韌度才會顯現。
3. 櫥櫃未組裝前施作角線，可減少施作的困難度，事半功倍。
4. 砂磨角線最後一定要用400#砂紙板，並確認完全光滑後，才開始上漆。
5. 角線上漆後，對角線品質不滿意，可用工業酒精清洗乾淨，再重新施作。
6. 若要提升角線之光滑度及厚實感，可在隔天使用800#海綿砂紙板輕輕砂磨角線，再以同顏色角線漆料重複畫一次角線，即可達到最佳品質。
7. 240#砂紙、400#砂紙、800#海綿砂紙需貼在木板上才能使用。
8. 因為每一批木皮板紋路皆不相同，若使用時角線漆與木皮板顏色有明顯落差，歡迎洽詢本公司業務人員。
9. 本公司備有大小畫筆、漆組、240#砂紙板、400#砂紙板、800#海綿砂紙板、無紡布角線修邊刀，歡迎選購。

■ 無紡布角線修邊刀介紹



適合塗裝無紡布使用，使用前必須將木皮上之殘膠完全清除乾淨。

角線刨刀組合結構：新型專利第 M 338740 號
中國實用新型專利號：ZL 2008 2 0110871.9

全面使用F1夾板，全商品甲醛含量業界最低，達到國家等級F1標準

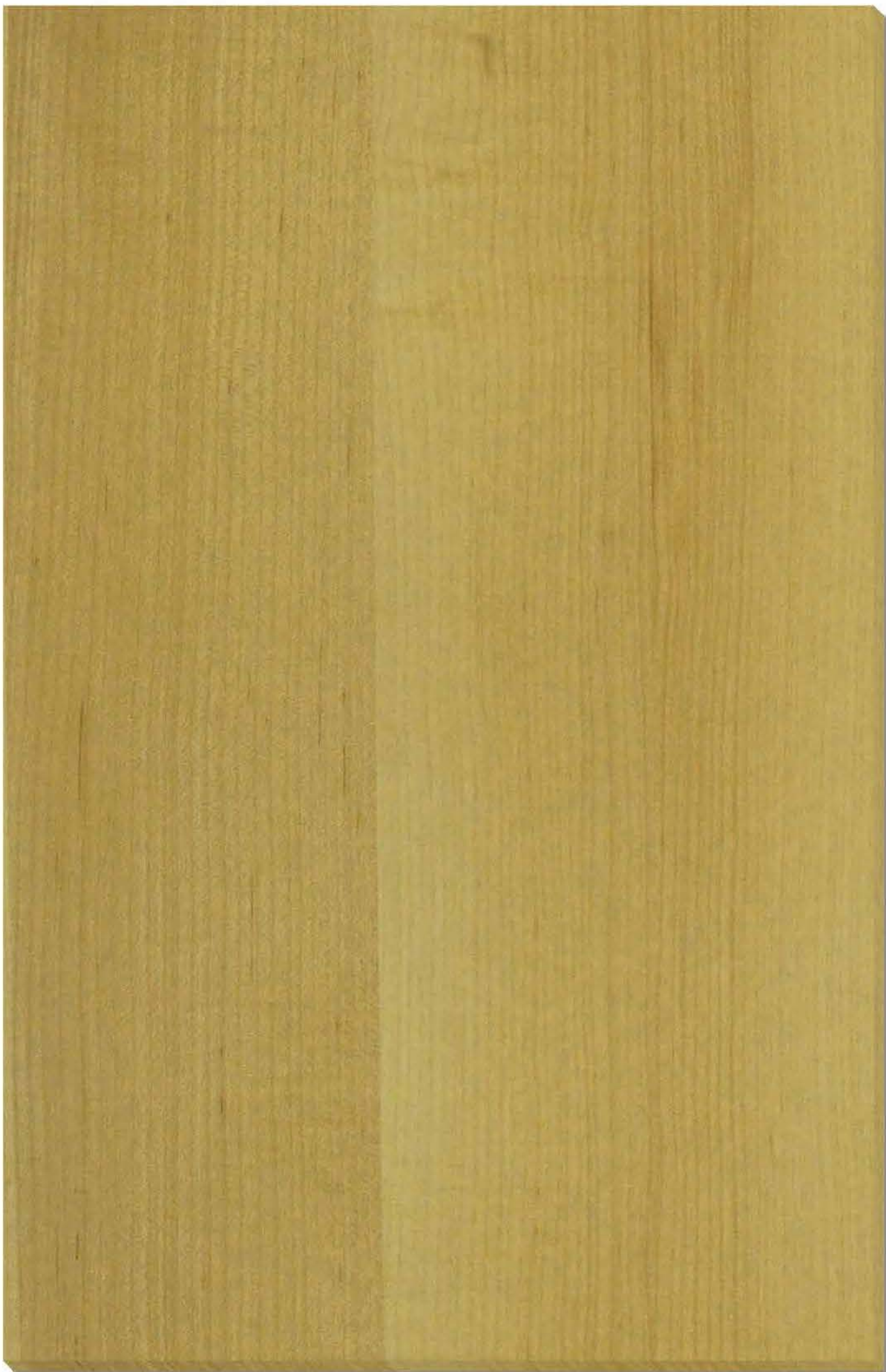


kd®

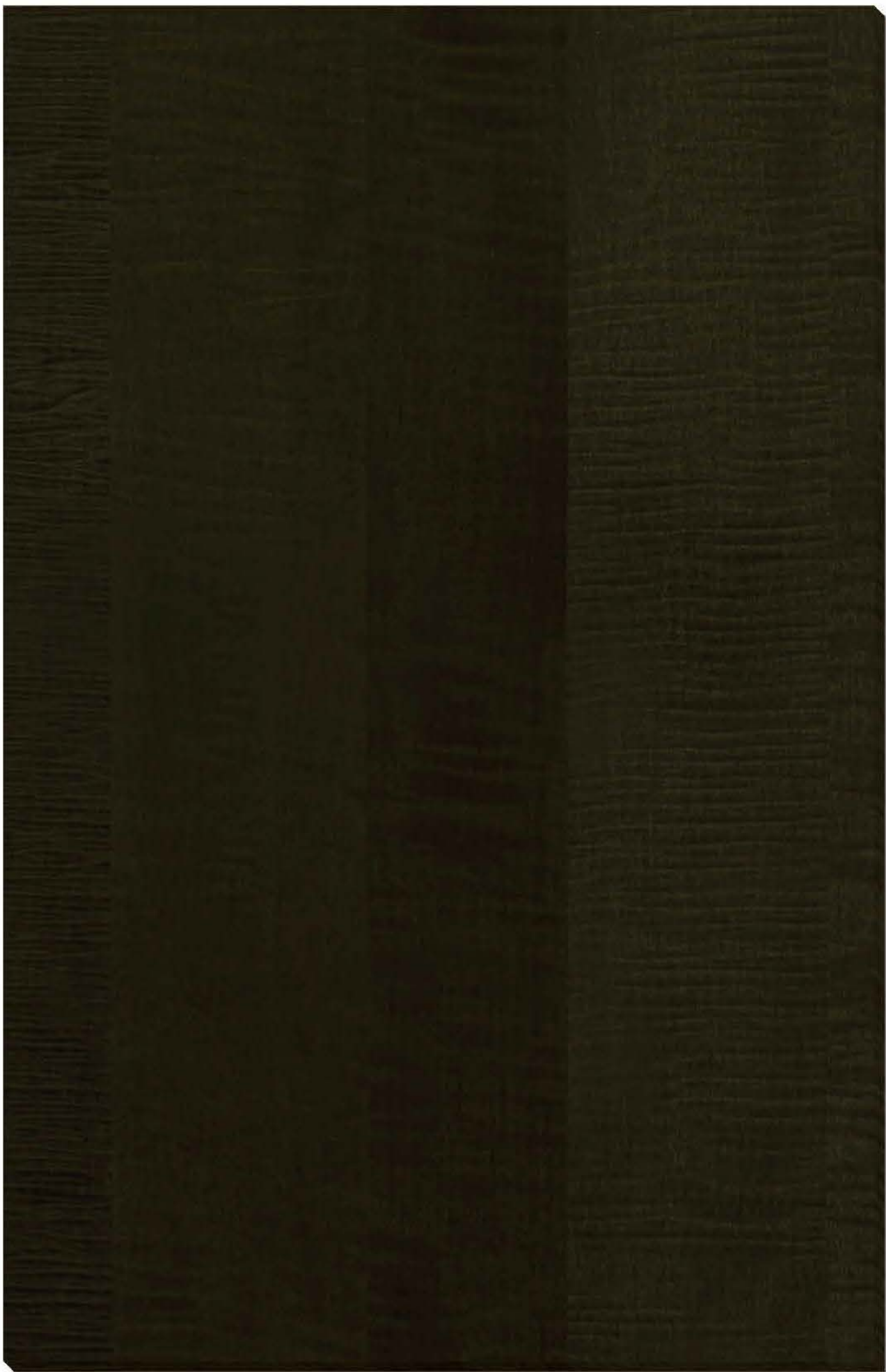
KEDING


kd
KEDING





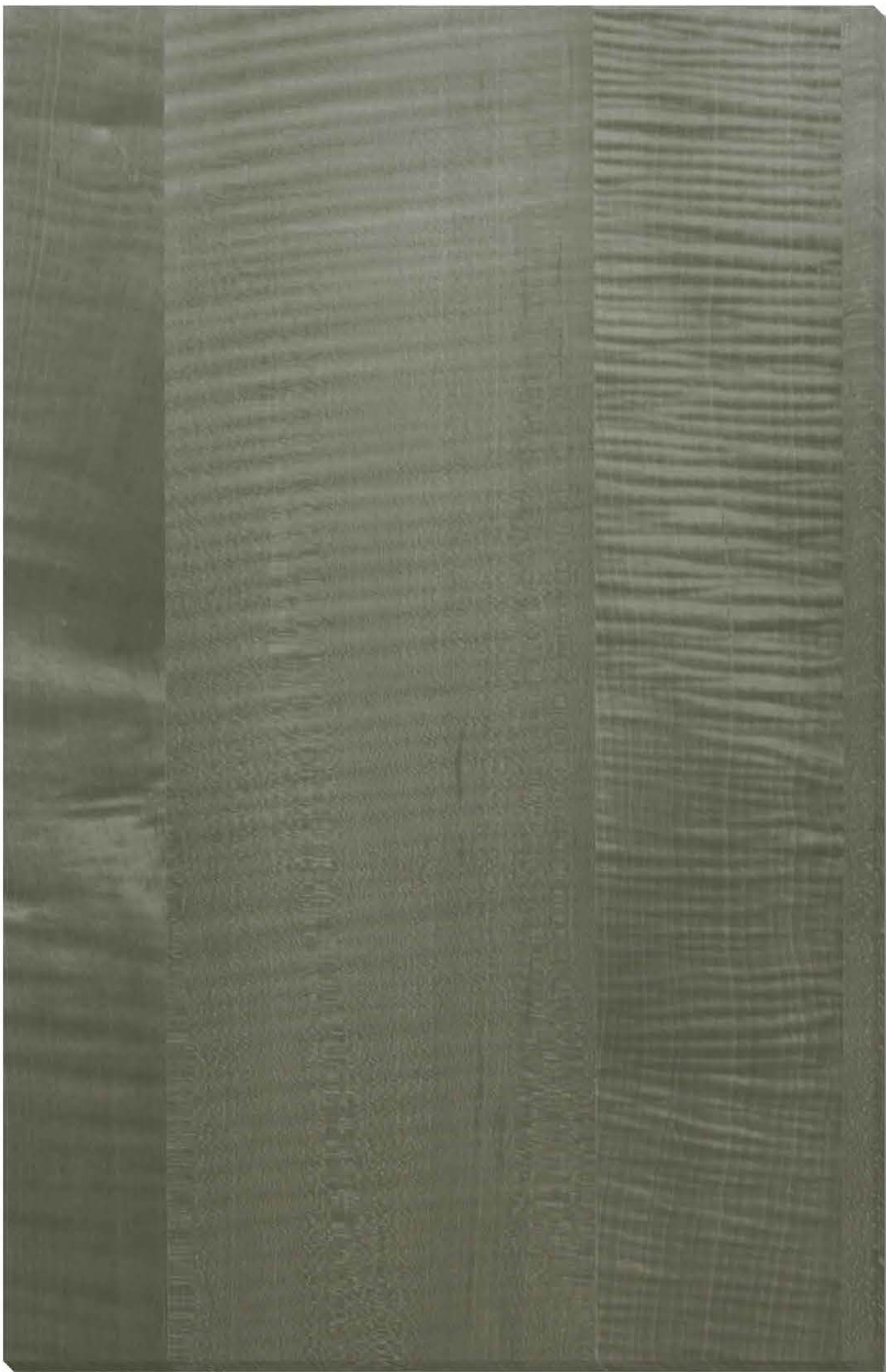
K6101AN　楓木自然拼　Maple



K6101BU　楓木水波自然拼　Maple



K6101PU 楓木水波自然拼 Maple



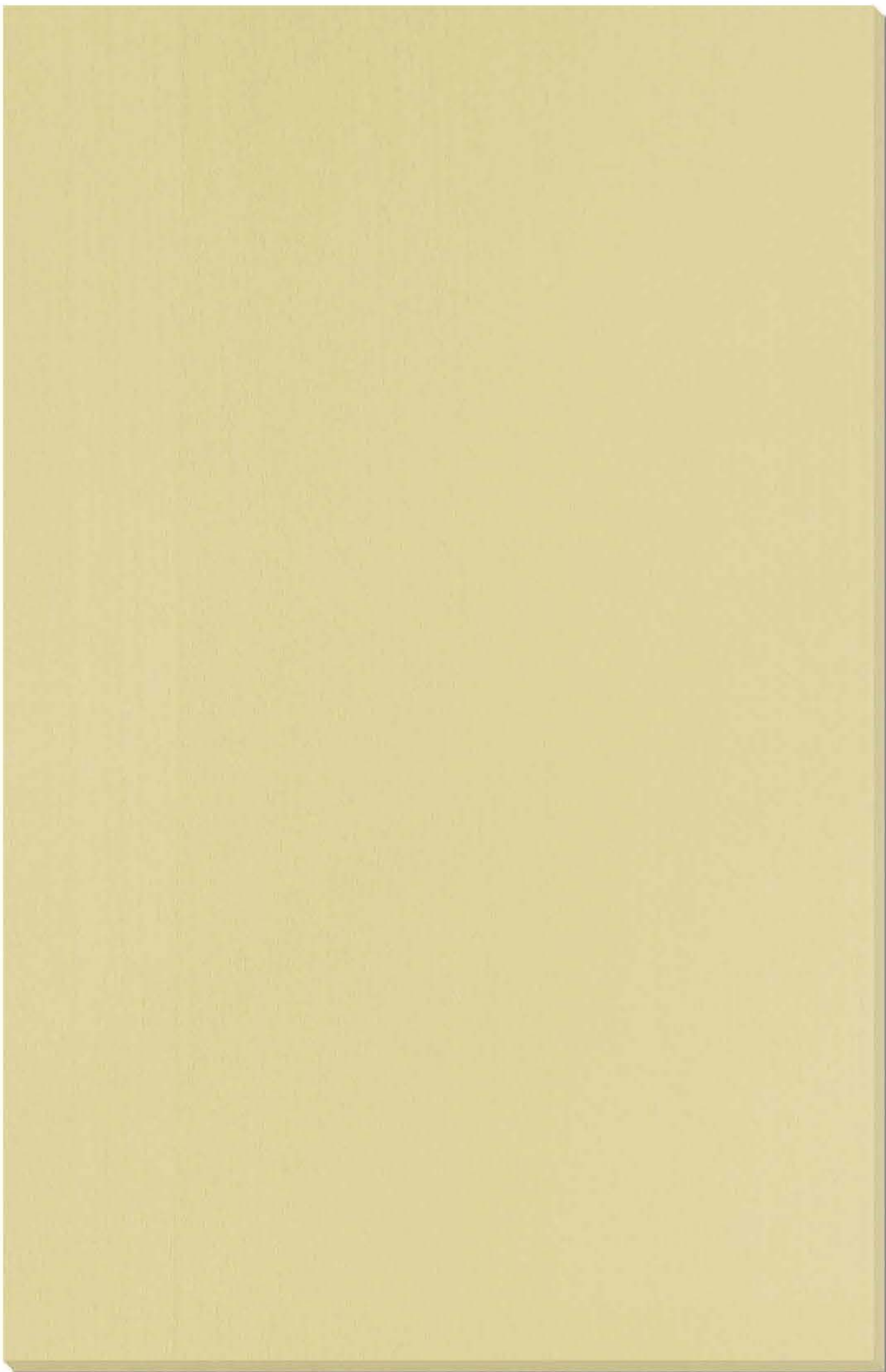
K6101QU　楓木水波自然拼　Maple



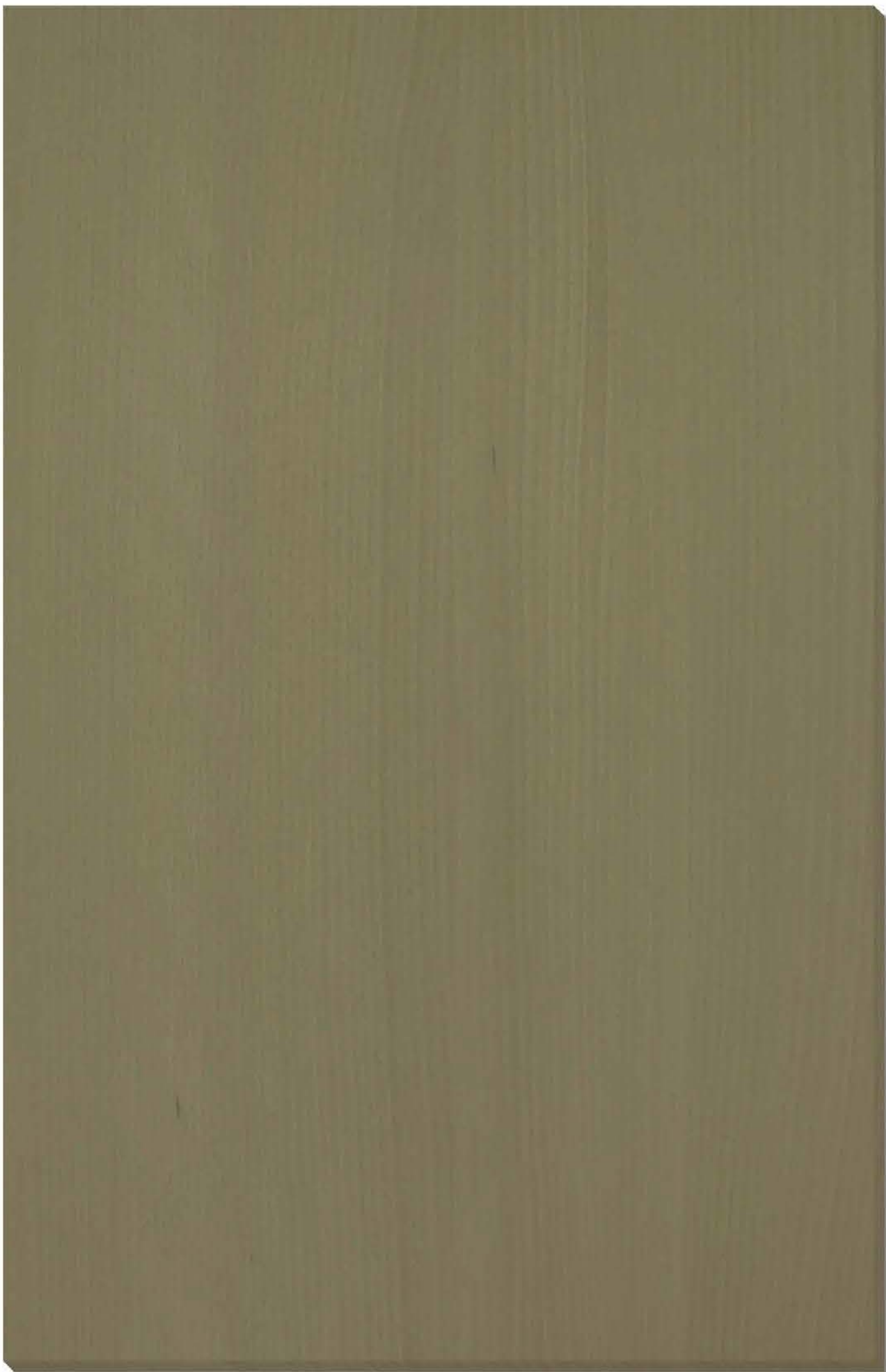
K6101RU　楓木水波自然拼　Maple



K6101SU　楓木水波自然拼　Maple



K6106PN　櫸木自然拼　Beech



K6106RN 櫸木自然拼 Beech



K6110AN　安麗格鋼刷自然拼　Anegre



K6114BS　櫻桃木實木拼　Moabi



K6117AW　櫻花木塊狀波鋼刷　Moabi



K6117AN 樱花木鋼刷自然拼 Moabi



K6118AA 柚木直紋 Teak



K6118AN　柚木自然拼　Teak



K6118AS 柚木實木拼 Teak



K6118AY　柚木集層　Teak



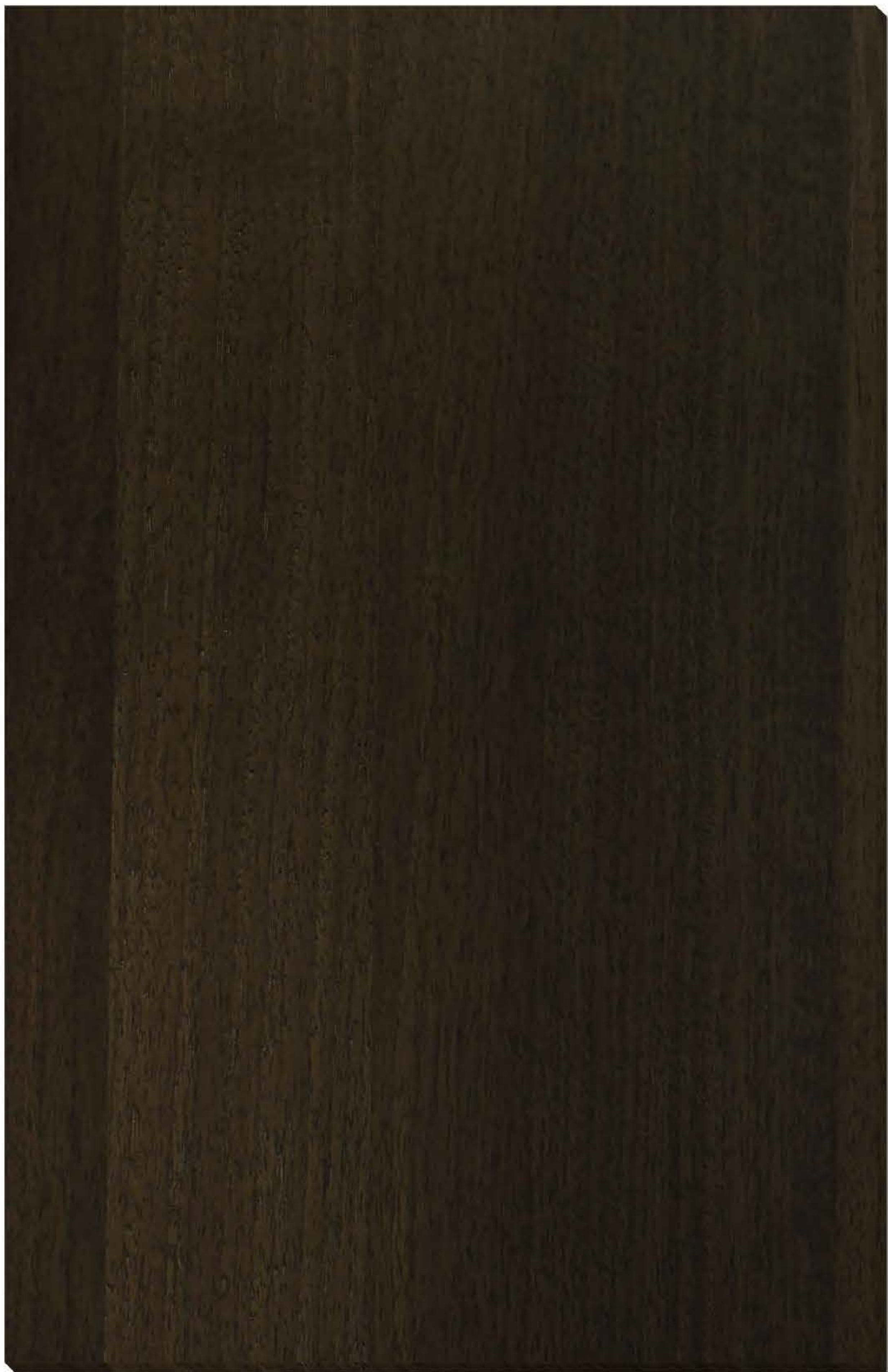
K6121AA　胡桃木直紋　Walnut



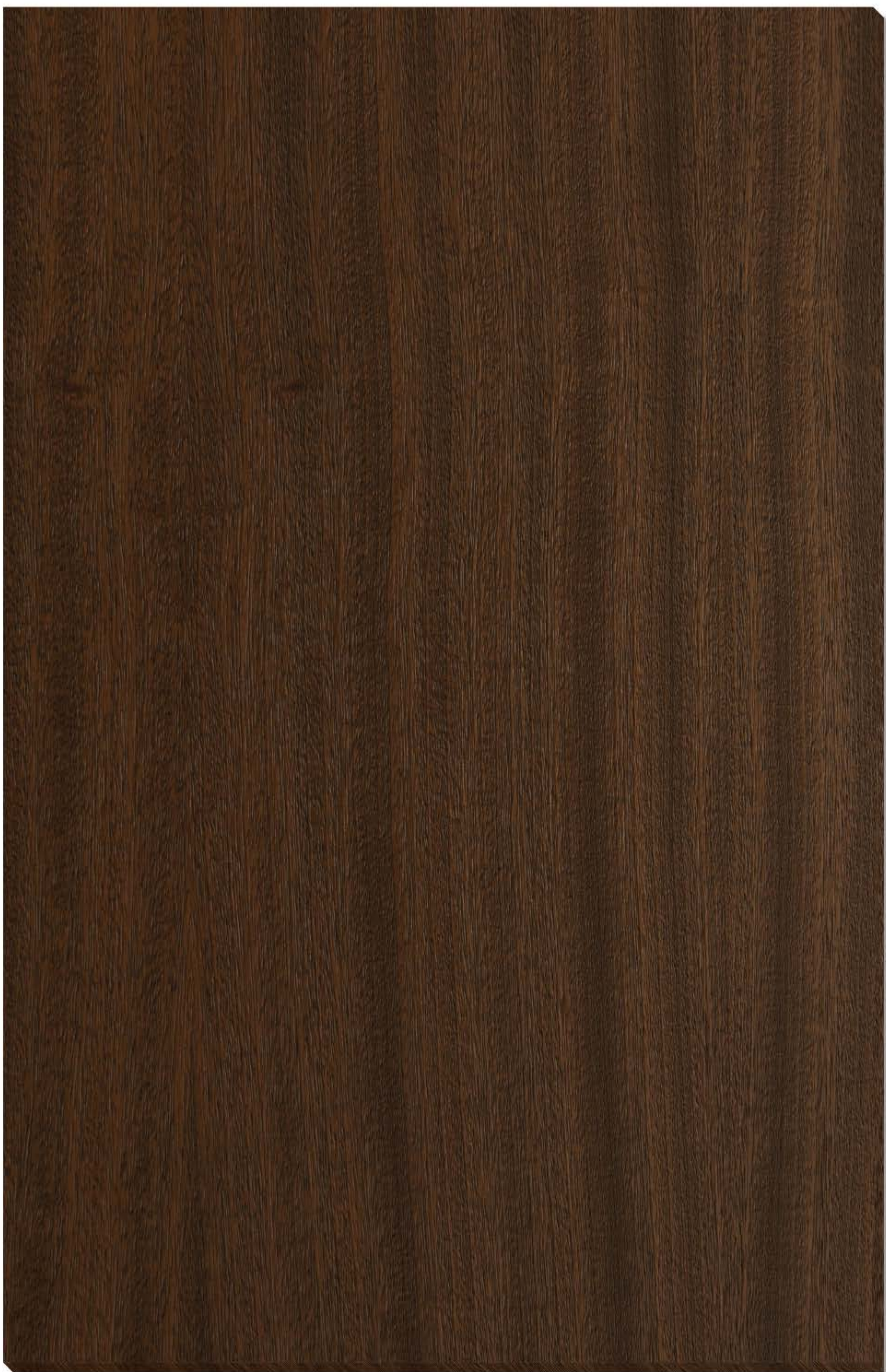
K6121AN 胡桃木自然拼 Walnut



K6121AS　胡桃木實木拼　Walnut



K6121BS　胡桃木實木拼　Walnut



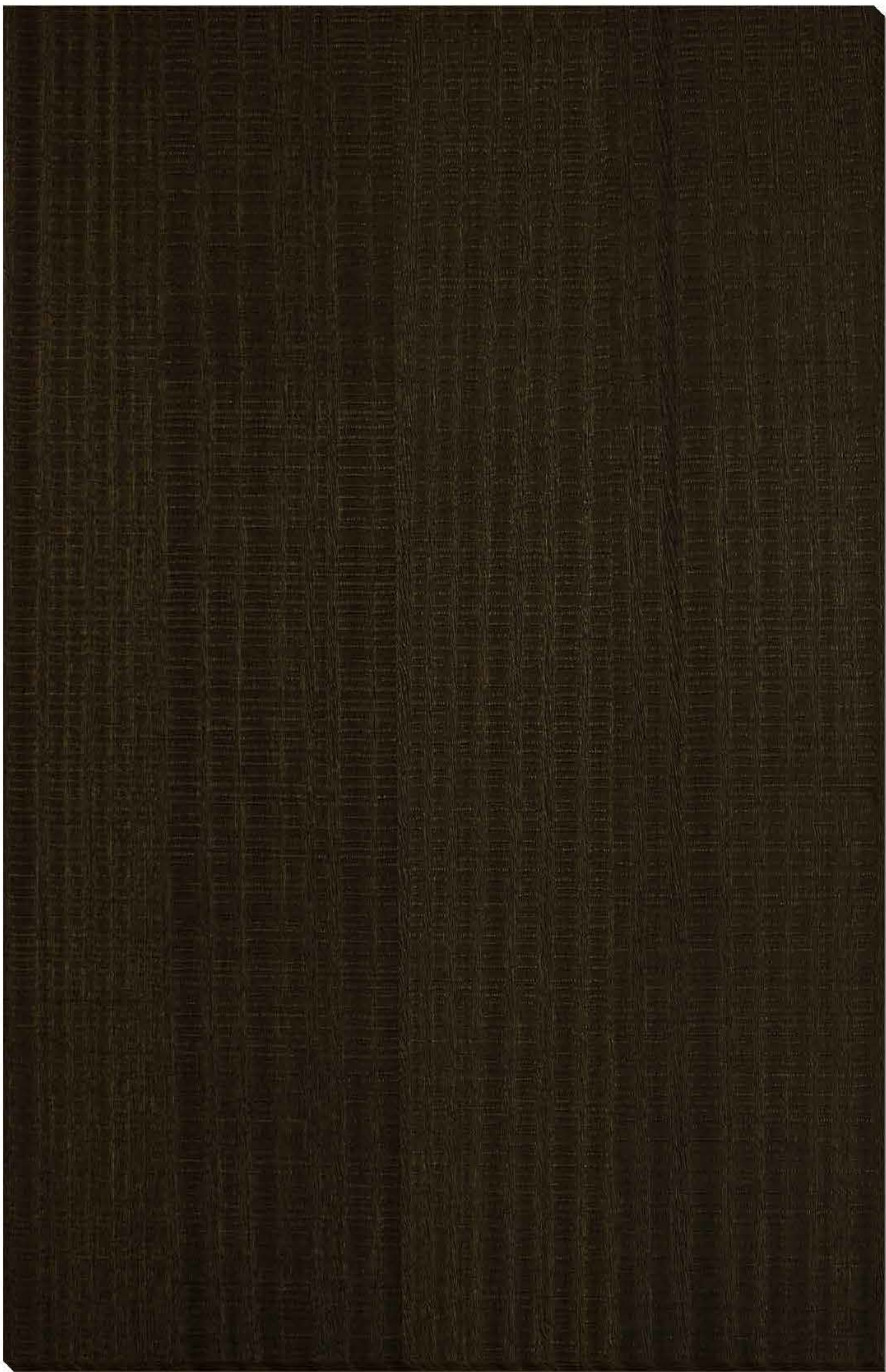
K6125AN 沙比利自然拼 Sapele



K6125CN　沙比利鋼刷自然拼　Sapele



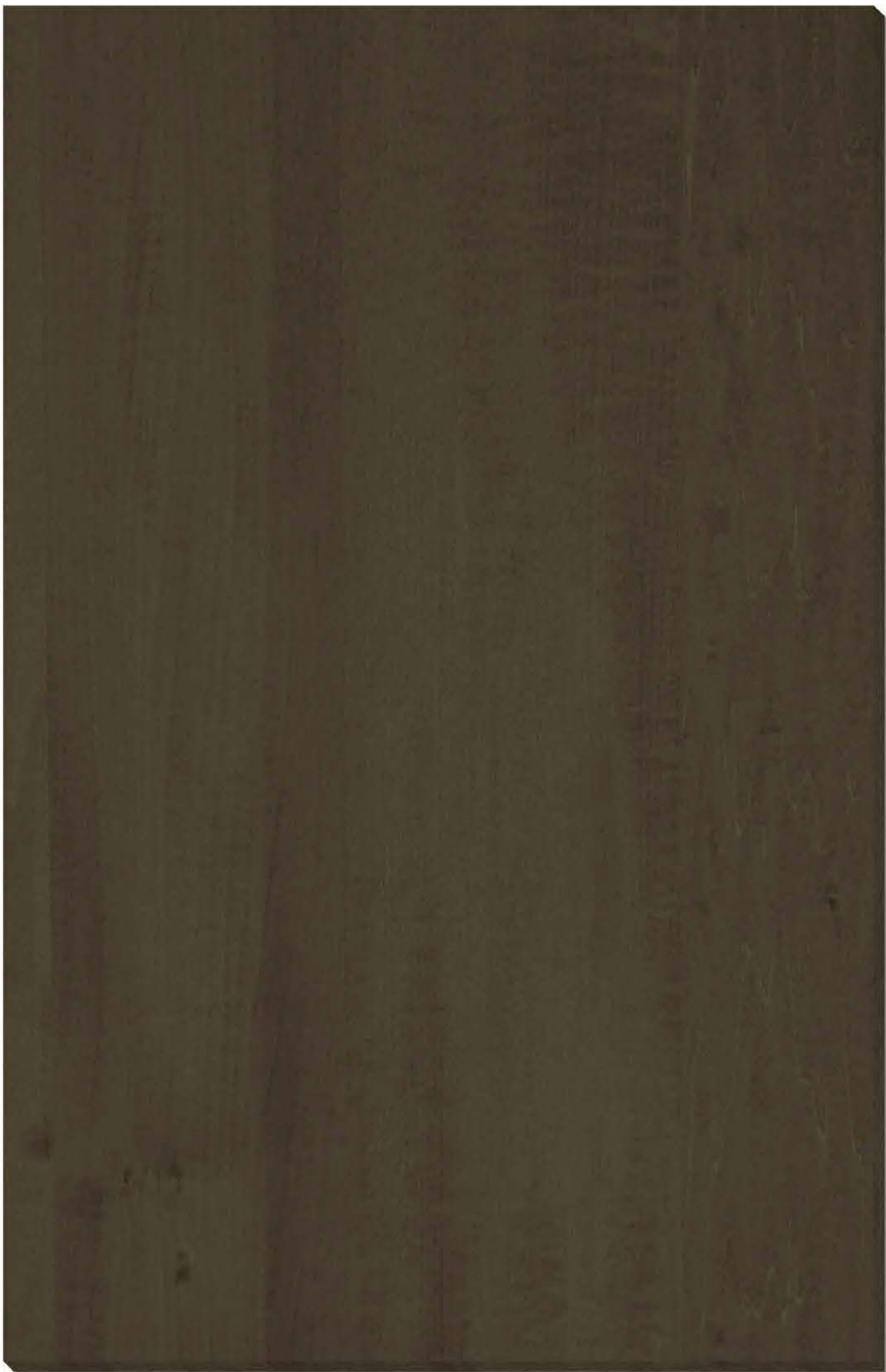
K6125PN　沙比利鋼刷自然拼　Sapele



K6425CN　沙比利鋸痕自然拼　Sapele



K6126BS 歐洲賴木實木拼 Lime



K6126CS　歐洲賴木實木拼　Lime



K6127AU 西卡檬水波自然拼 Sycamore



K6129AA　白橡木直紋　White Oak



K6129AN 白橡木自然拼 White Oak



K6129AS　白橡木實木拼　White Oak



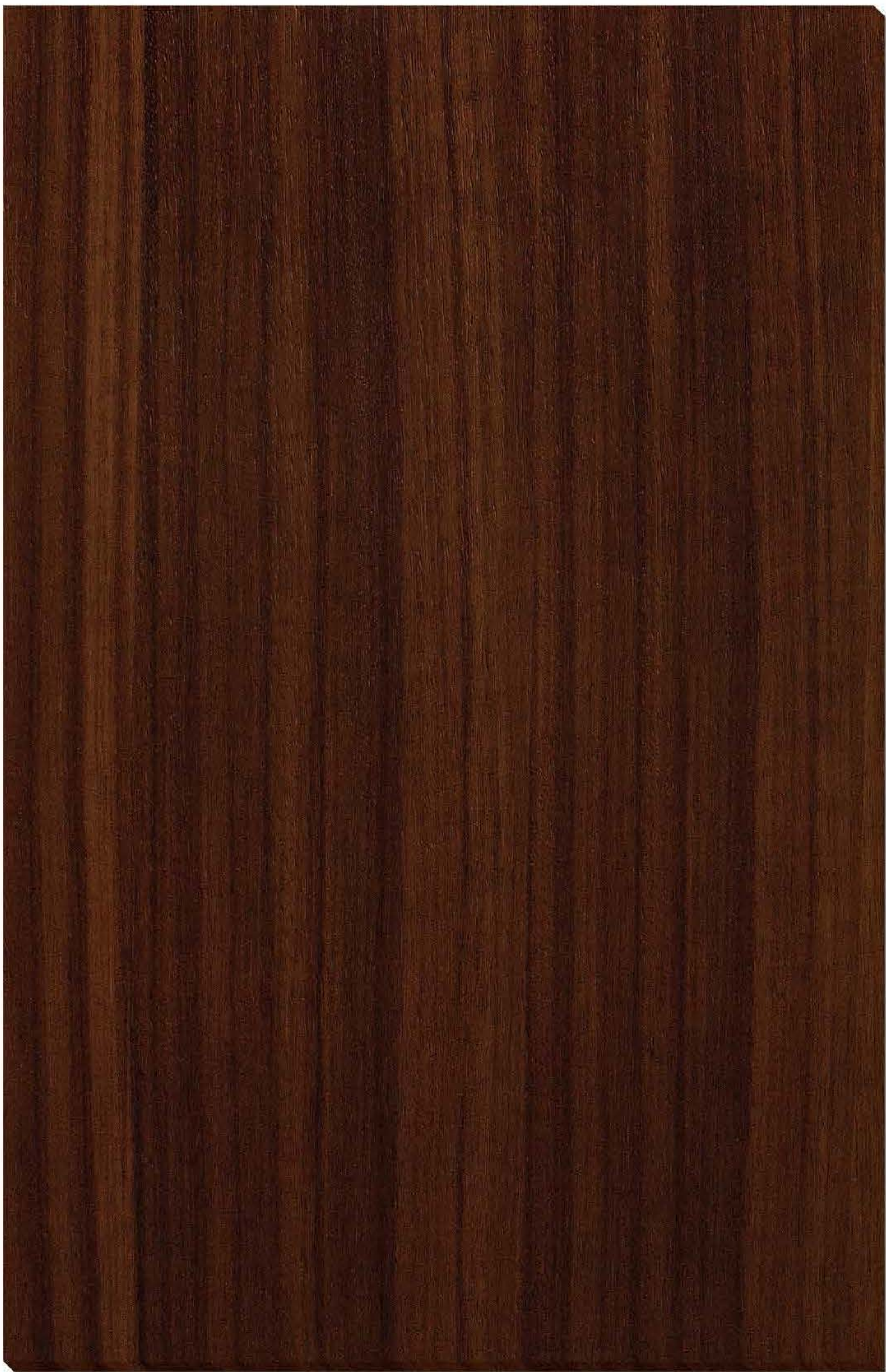
K6129BN　白橡木自然拼　White Oak



K6129DS　白橡木實木拼　White Oak



K6129ES　白橡木實木拼　White Oak



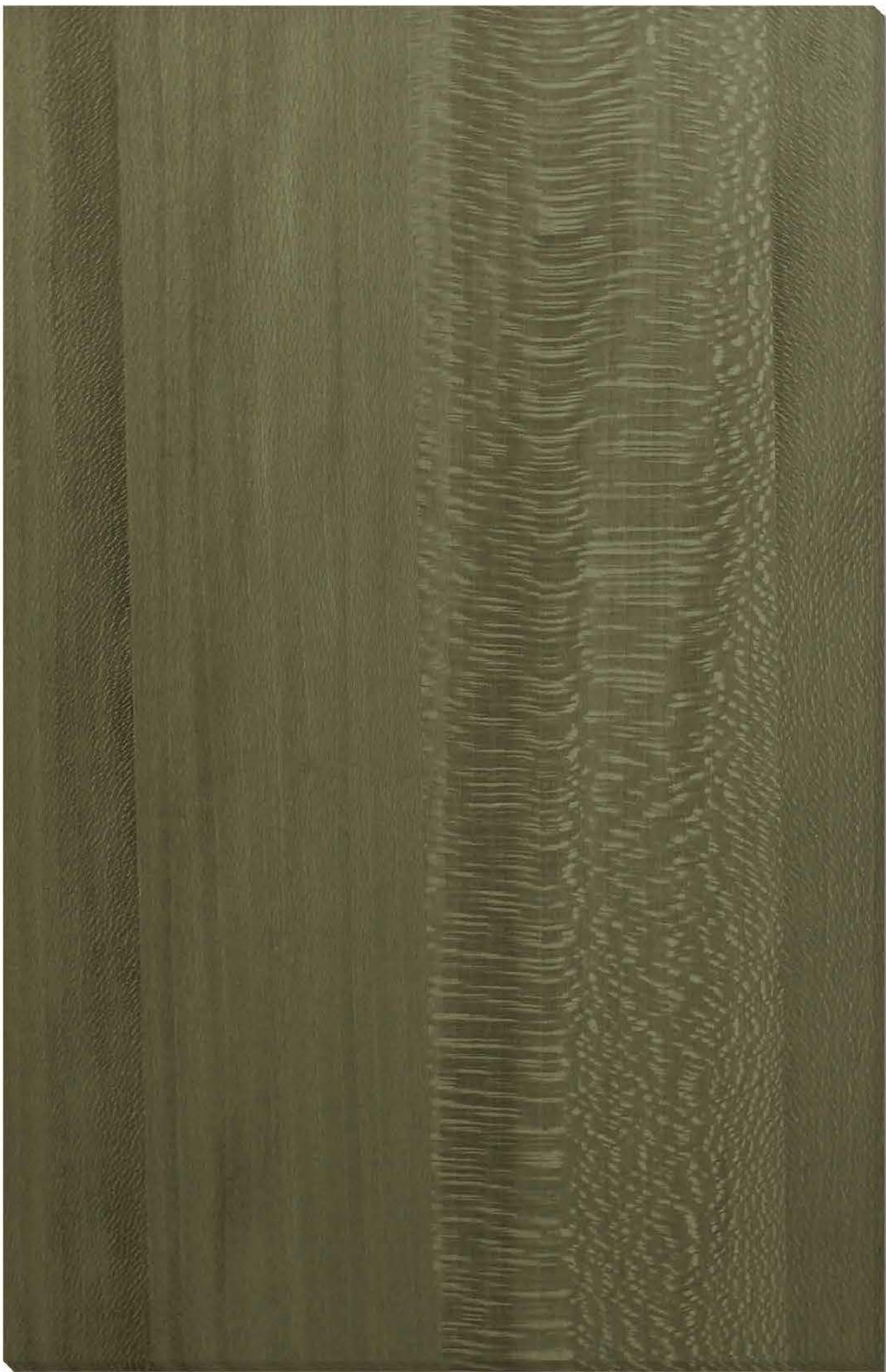
K6135AN　紅檀木鋼刷自然拼　Kempas



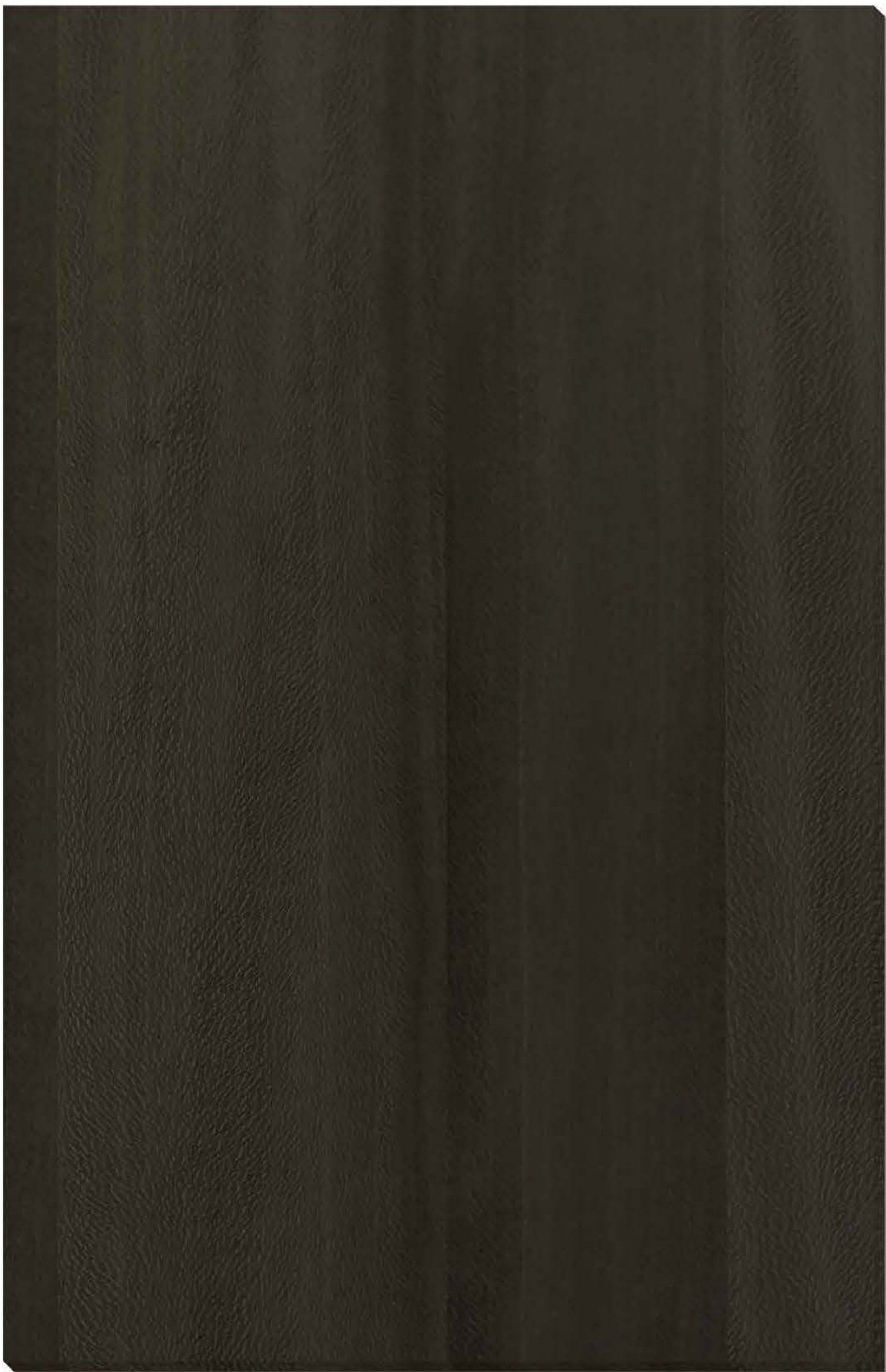
K6136AS 花梨木實木拼 Padauk



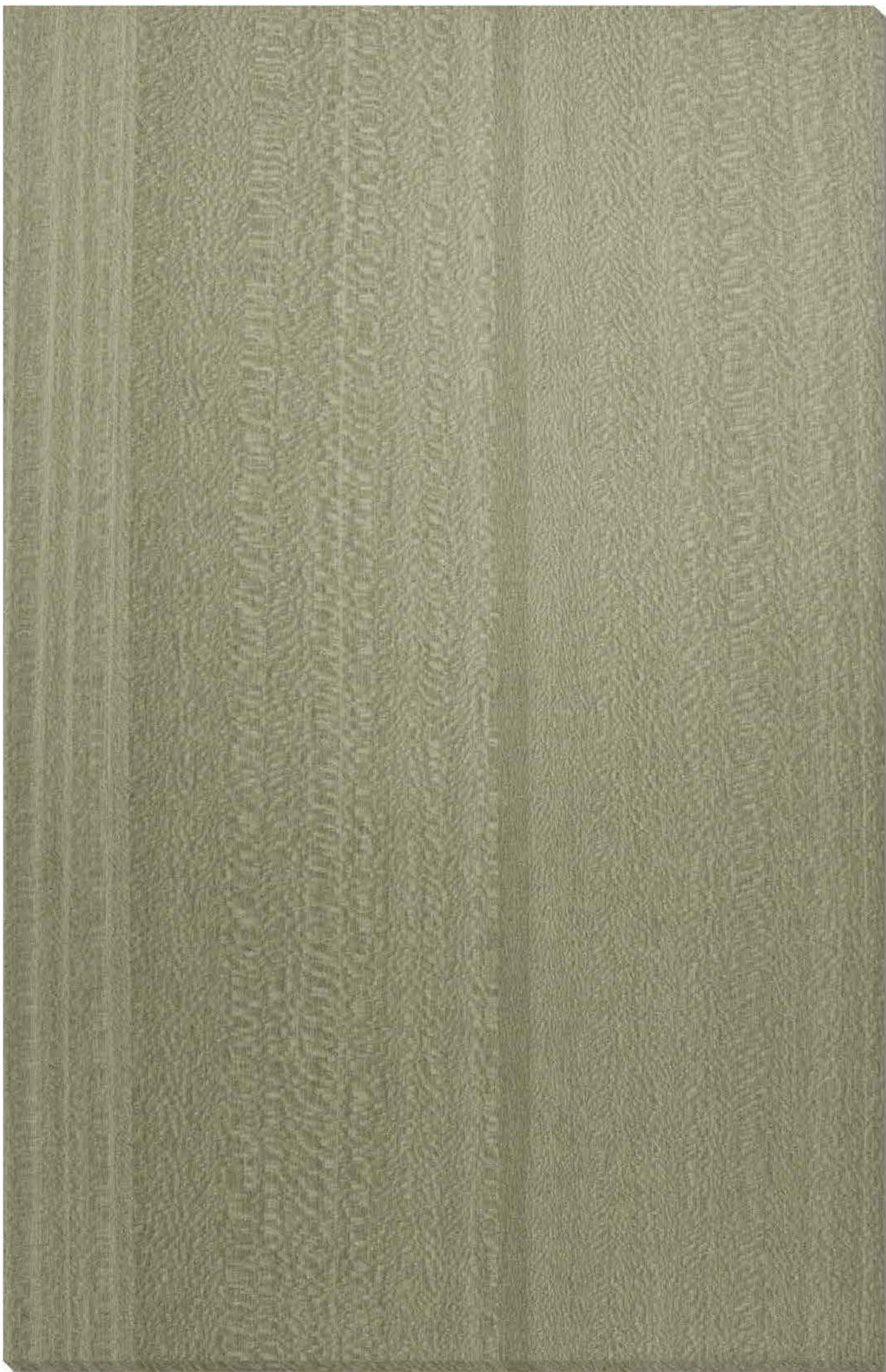
K6436BN　花梨木鋸痕自然拼　Padauk



K6137PN 杷檀木自然拼 Plane



K6137QN　杷檀木自然拼　Plane



K6137RN　杷檀木自然拼　Plane



K6156CN　斑馬木鋼刷自然拼　Zebrawood



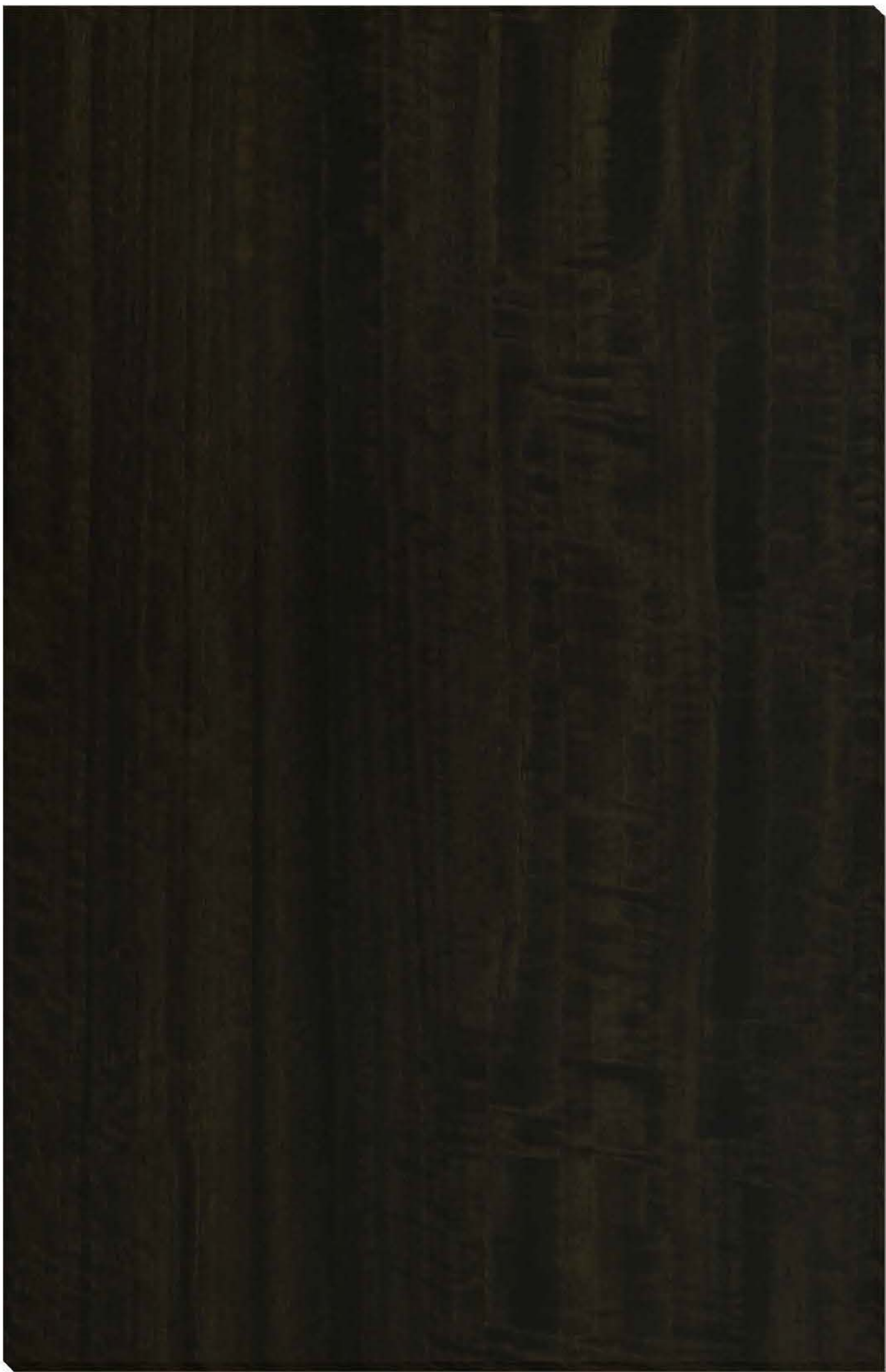
K6156DN　斑馬木鋼刷自然拼　Zebrawood



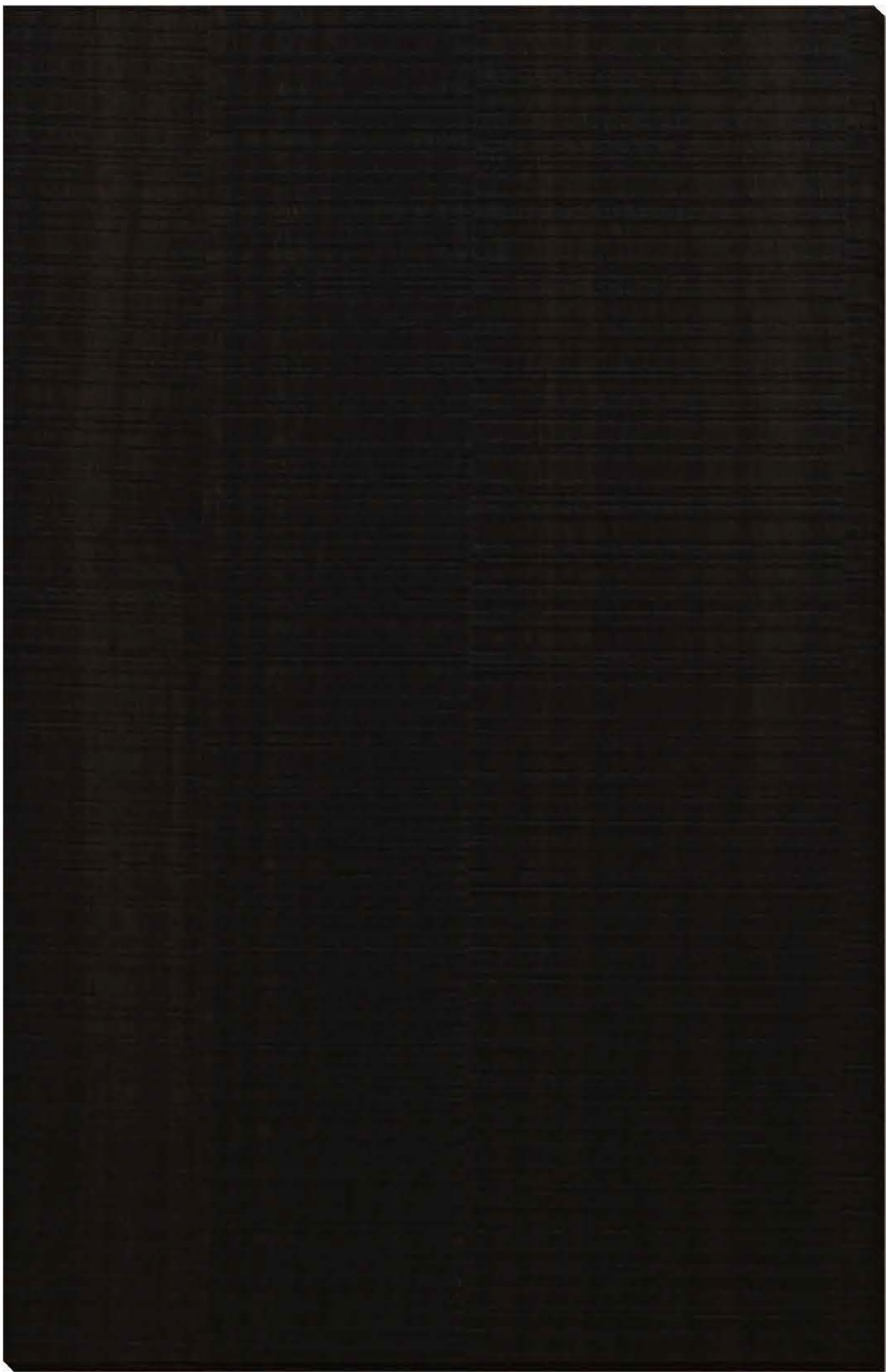
K6160AN 尤加利自然拼 Eucalyptus



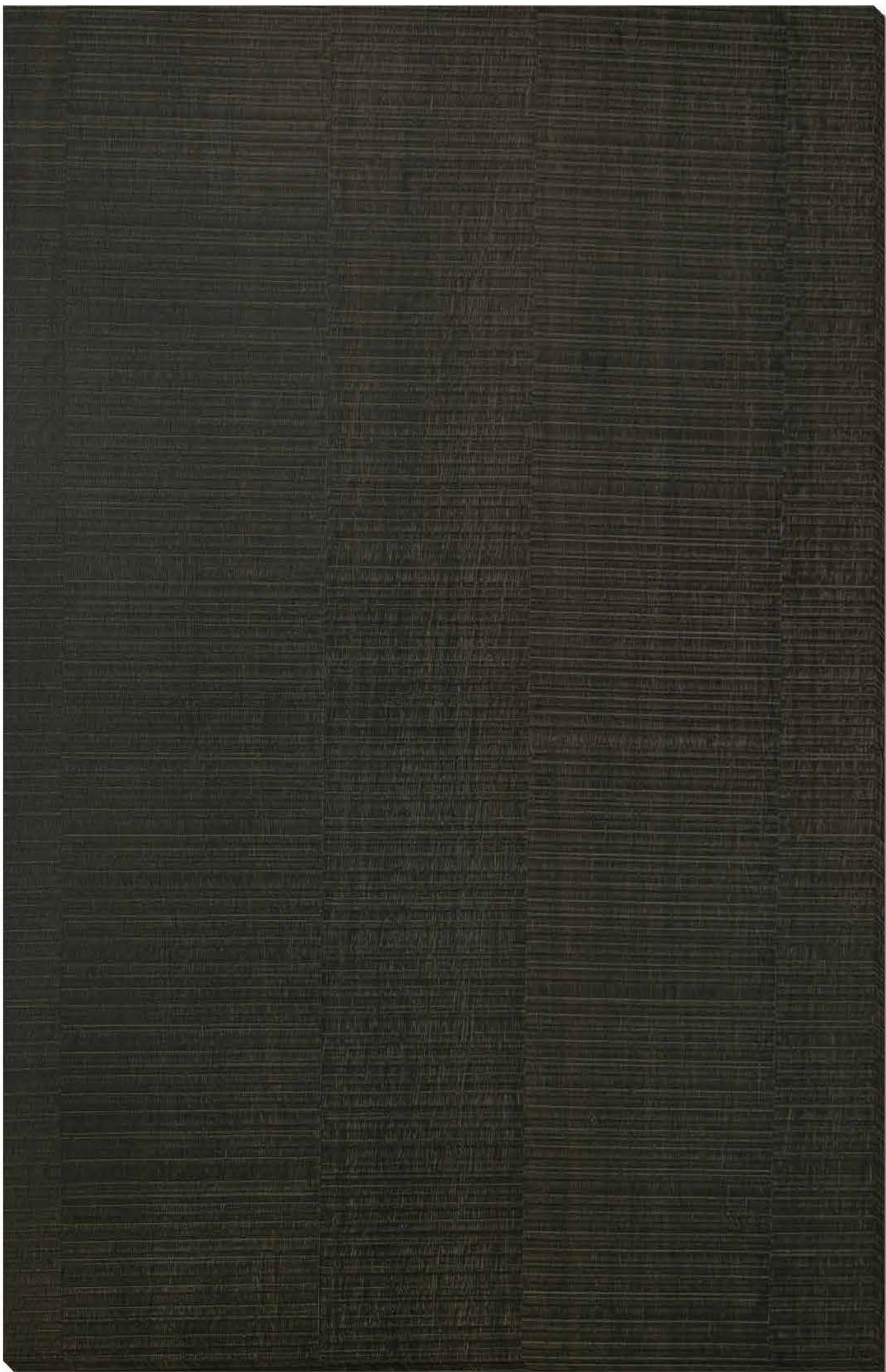
K6160AN　尤加利鋼刷自然拼　Eucalyptus



K6160PU　尤加利水波自然拼　Eucalyptus



K6460PN　尤加利鋸痕自然拼　Eucalyptus



K6460QN　尤加利鋸痕自然拼　Eucalyptus



K6161AS　白楊木鋼刷實木拼　Poplar



K6161PN　白楊木鋼刷自然拼　Poplar



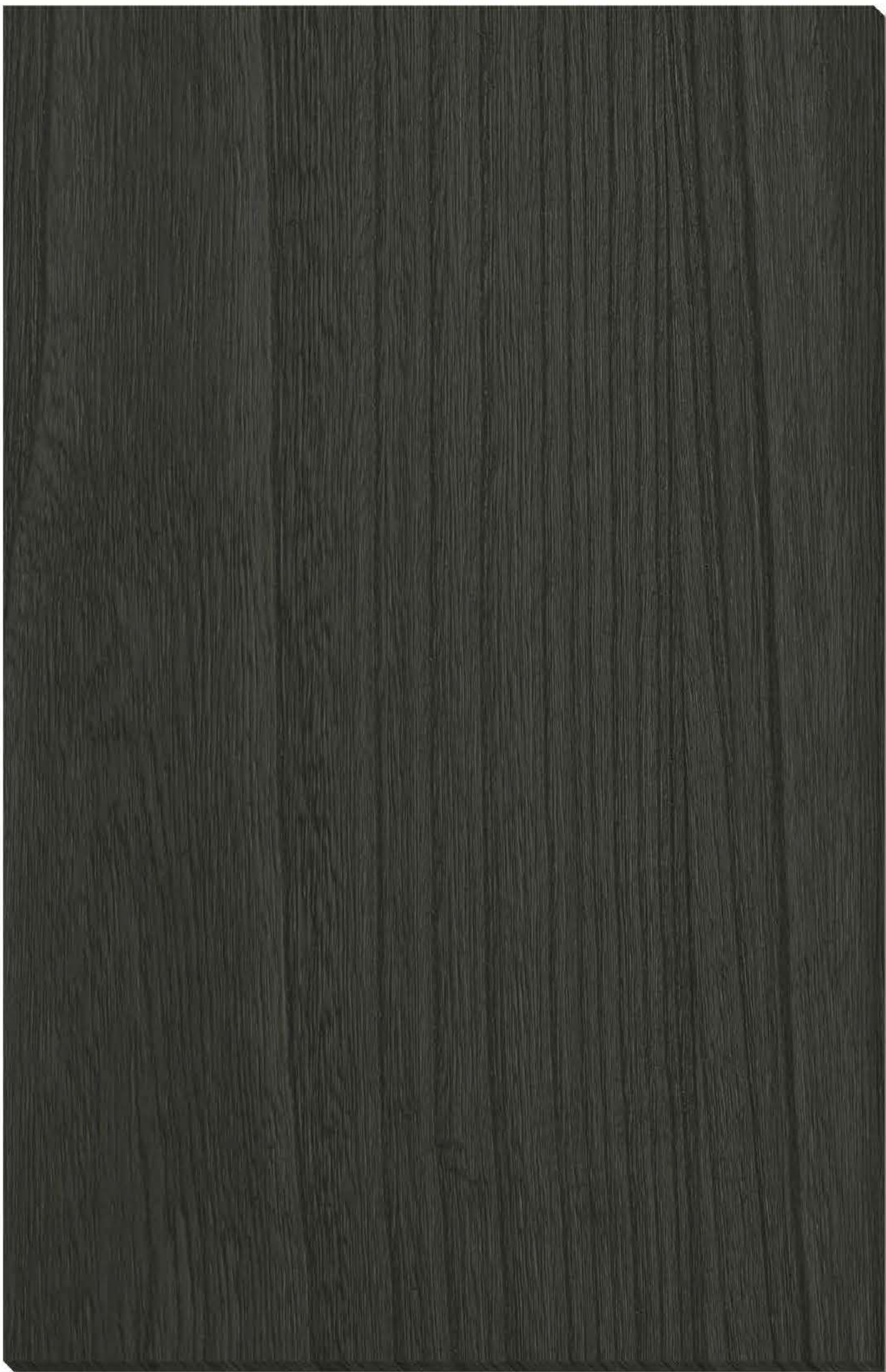
K6169BS　梧桐木鋼刷實木拼　Paulownia



K6169CS 梧桐木鋼刷實木拼 Paulownia



K6169DS　梧桐木鋼刷實木拼　Paulownia



K6169FS　梧桐木鋼刷實木拼　Paulownia



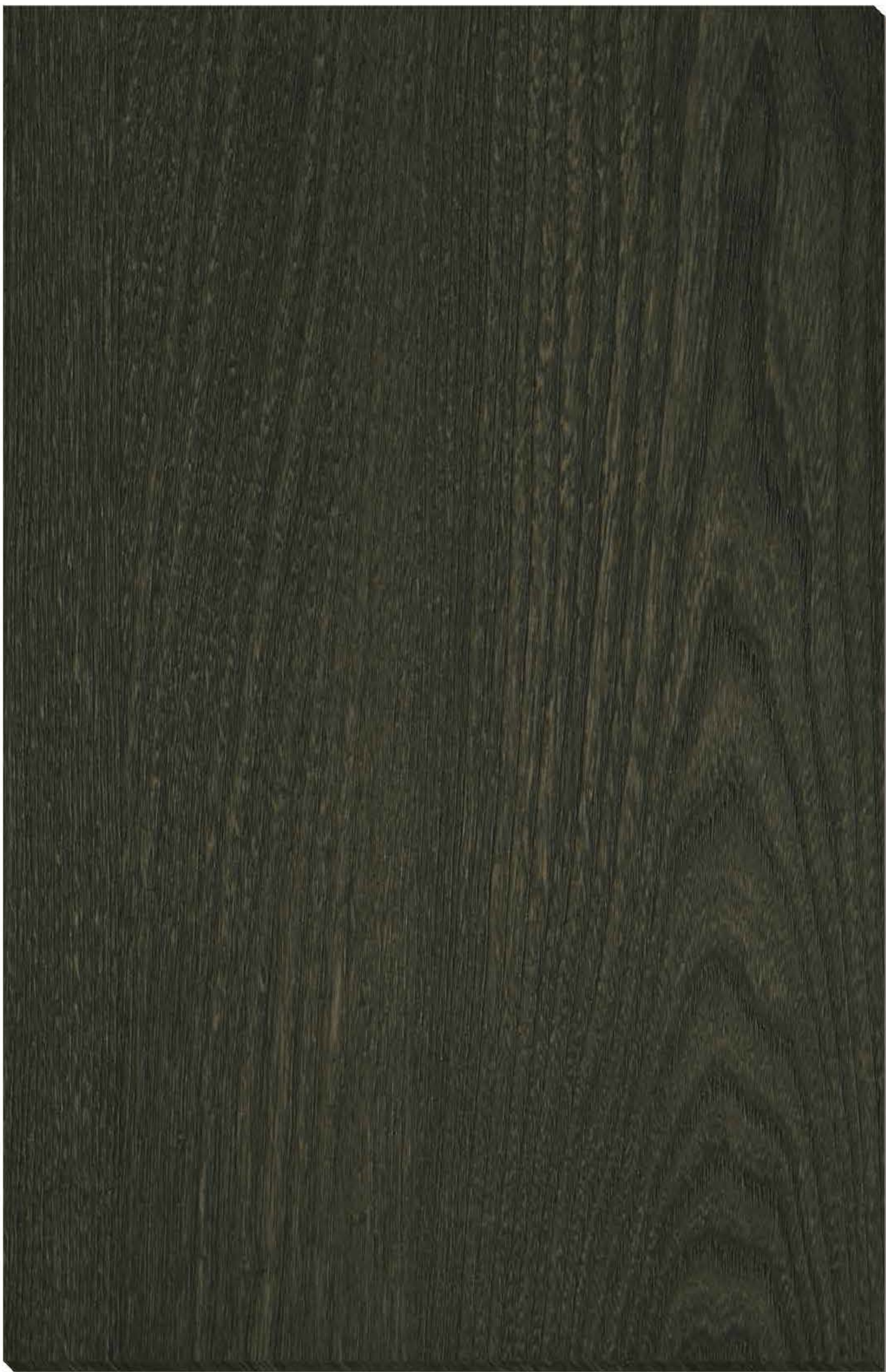
K6175AS 歐洲白橡木鋼刷實木拼 European Oak



K6176AS　白榆木鋼刷實木拼　Elm



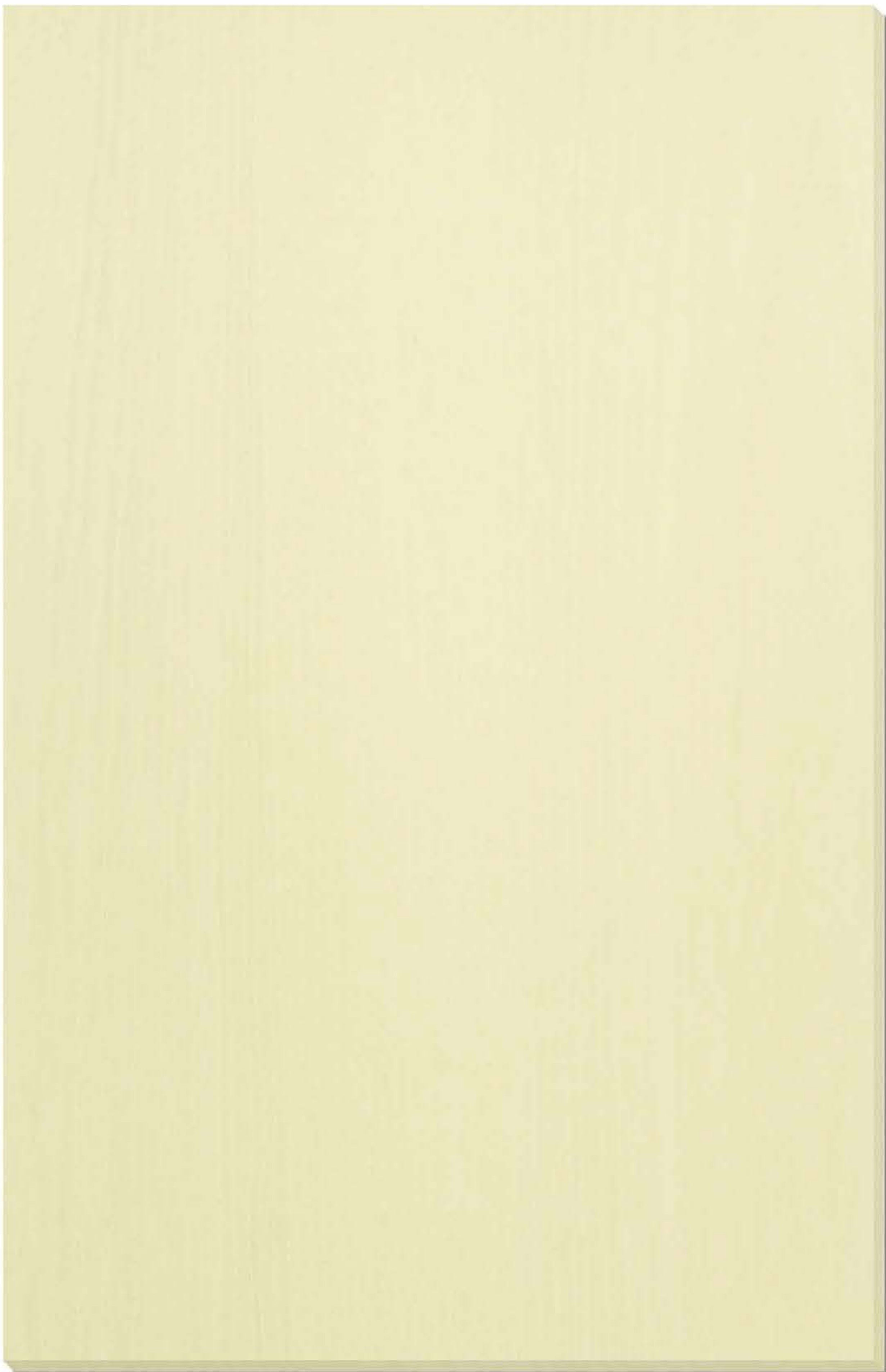
K6176BS　白榆木鋼刷實木拼　Elm



K6176CS　白榆木鋼刷實木拼　Elm



K6178BN 白栓木鋼刷自然拼 White Ash



K6178CS　白栓木鋼刷實木拼　White Ash



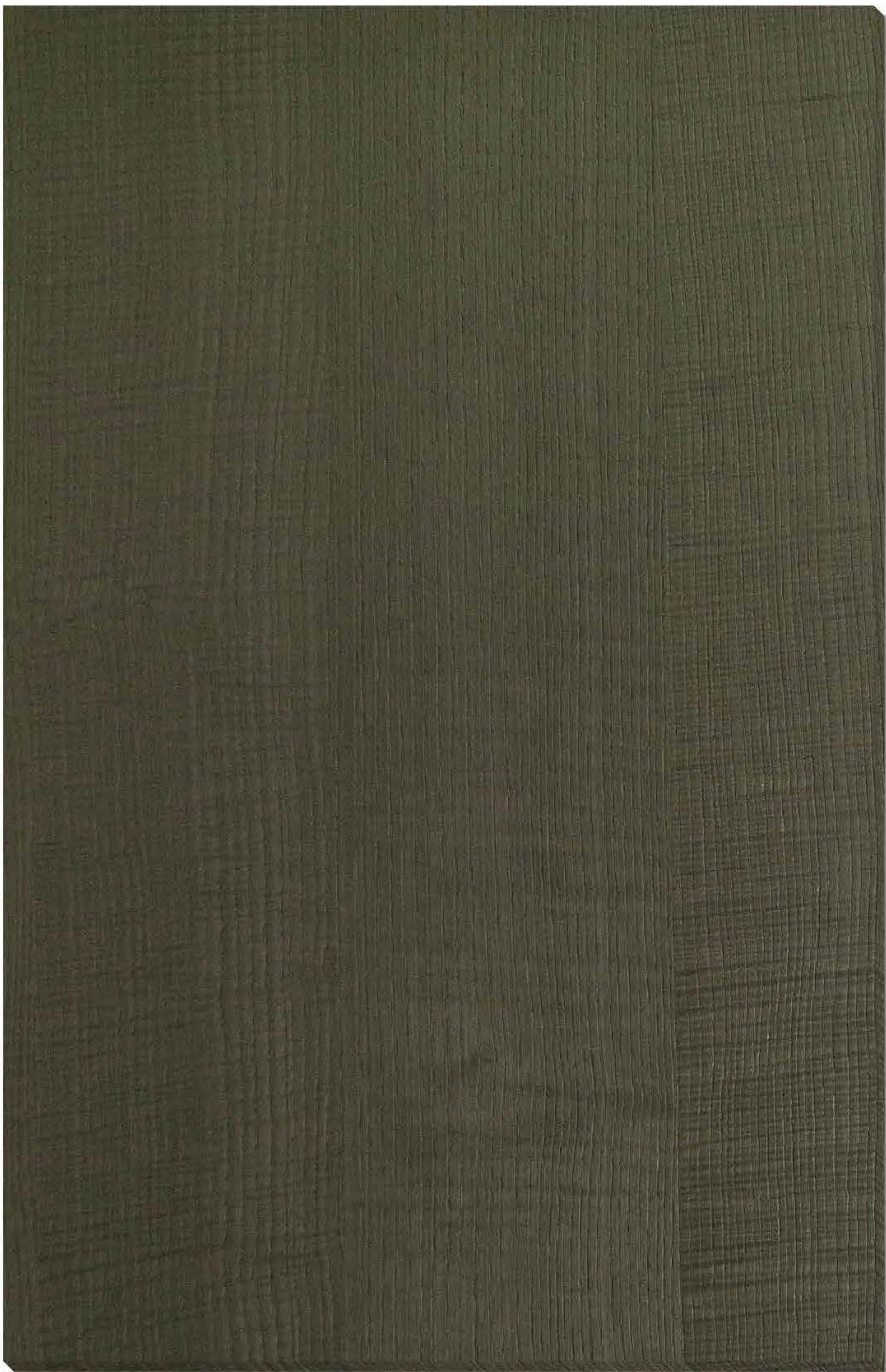
K6178PN　白栓木鋼刷自然拼　White Ash



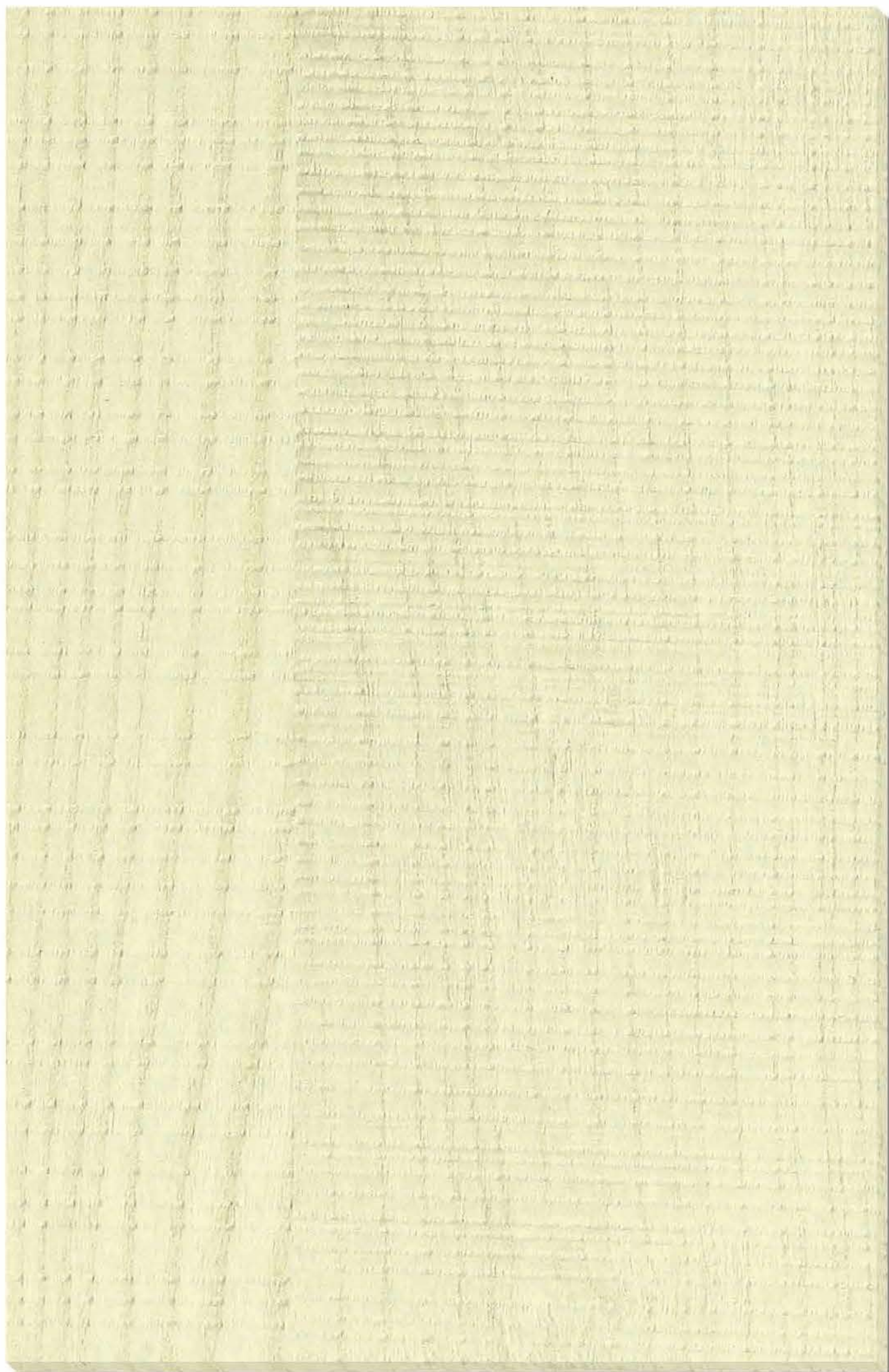
K6178QN　白栓木鋼刷自然拼　White Ash



K6178RU　白栓木水波鋼刷自然拼　White Ash



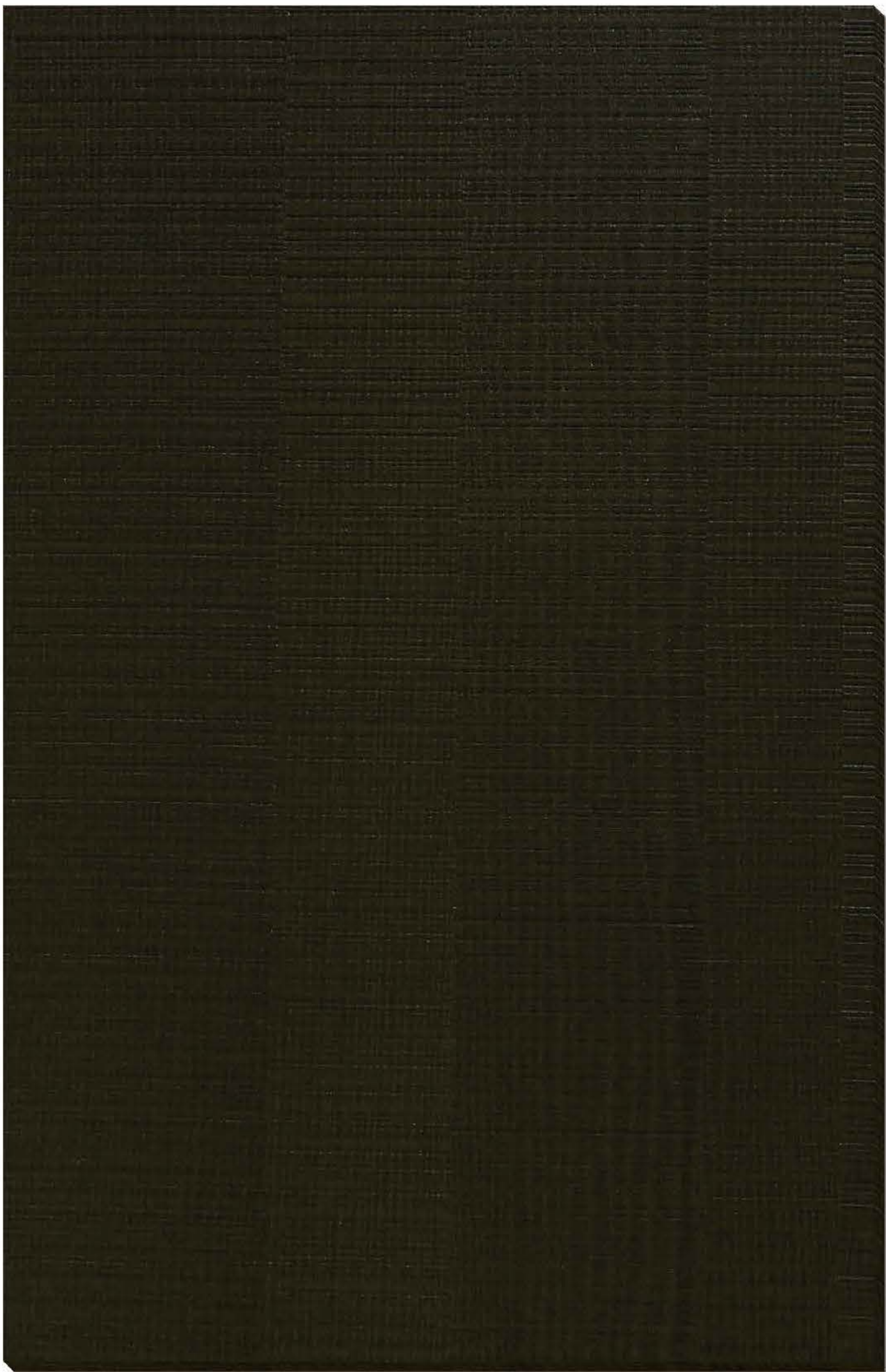
K6178SU　白栓木水波鋼刷自然拼　White Ash



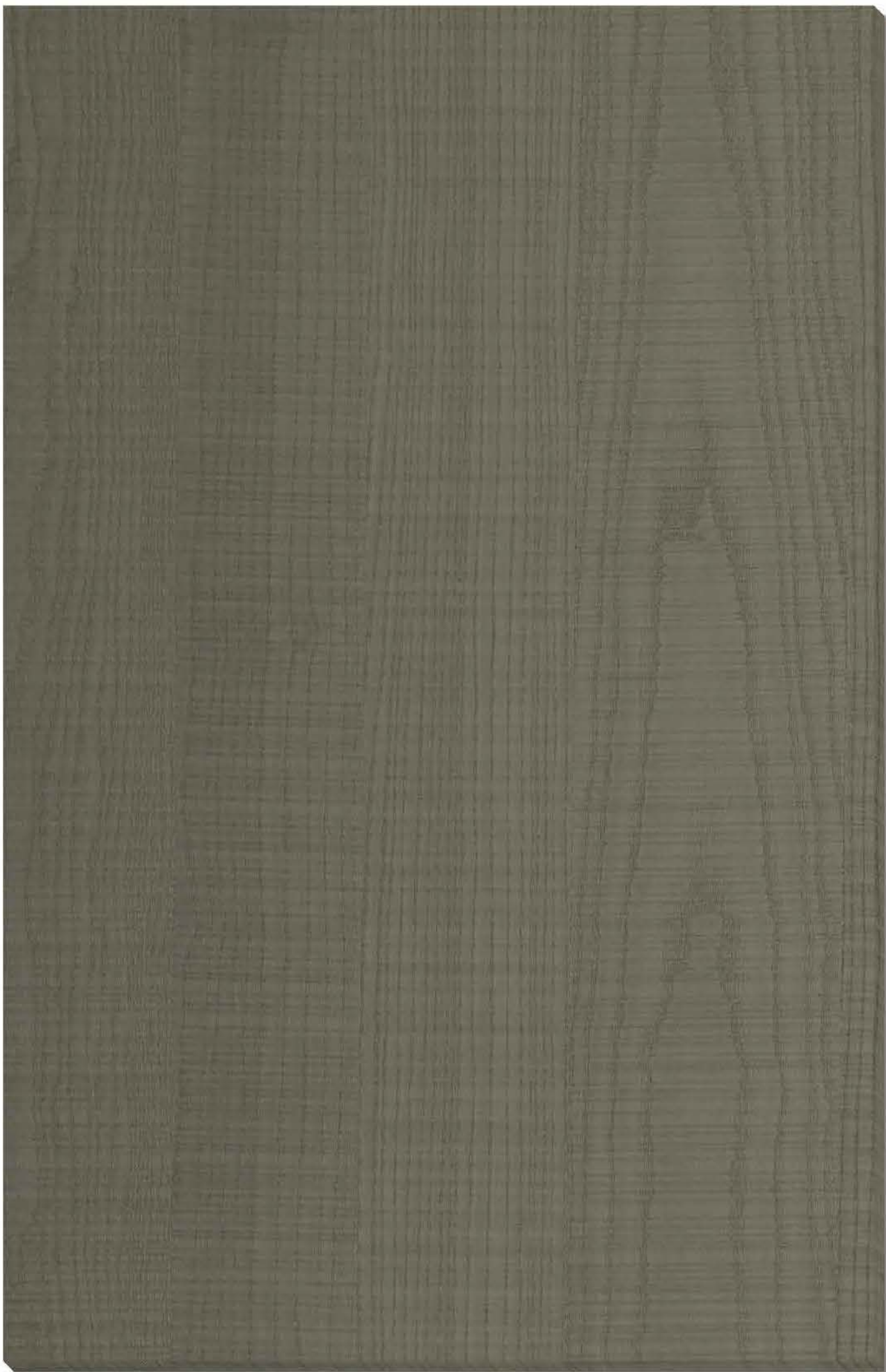
K6478BS　白栓木鋸痕實木拼　White Ash



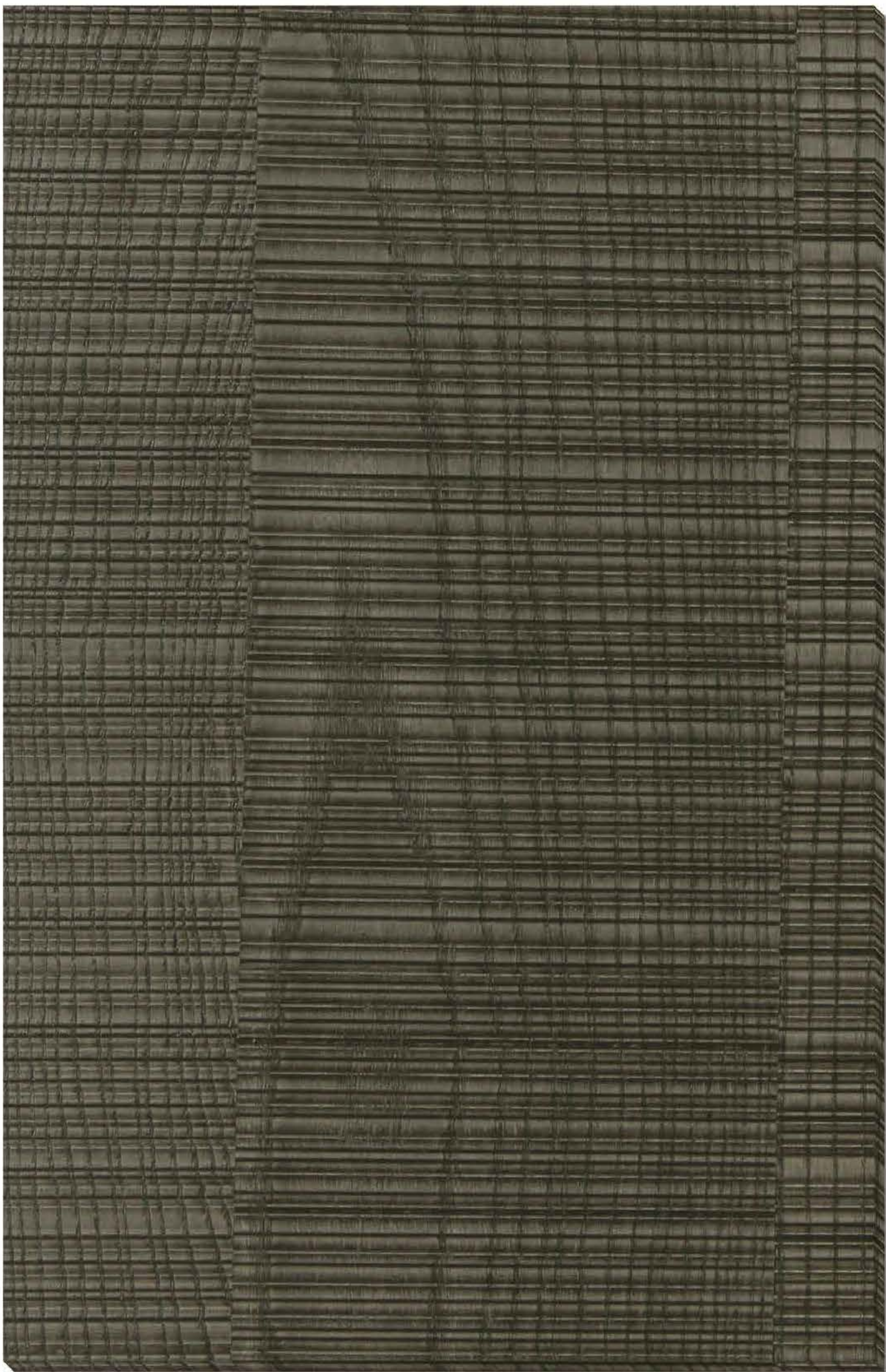
K6478PS　白栓木鋸痕實木拼　White Ash



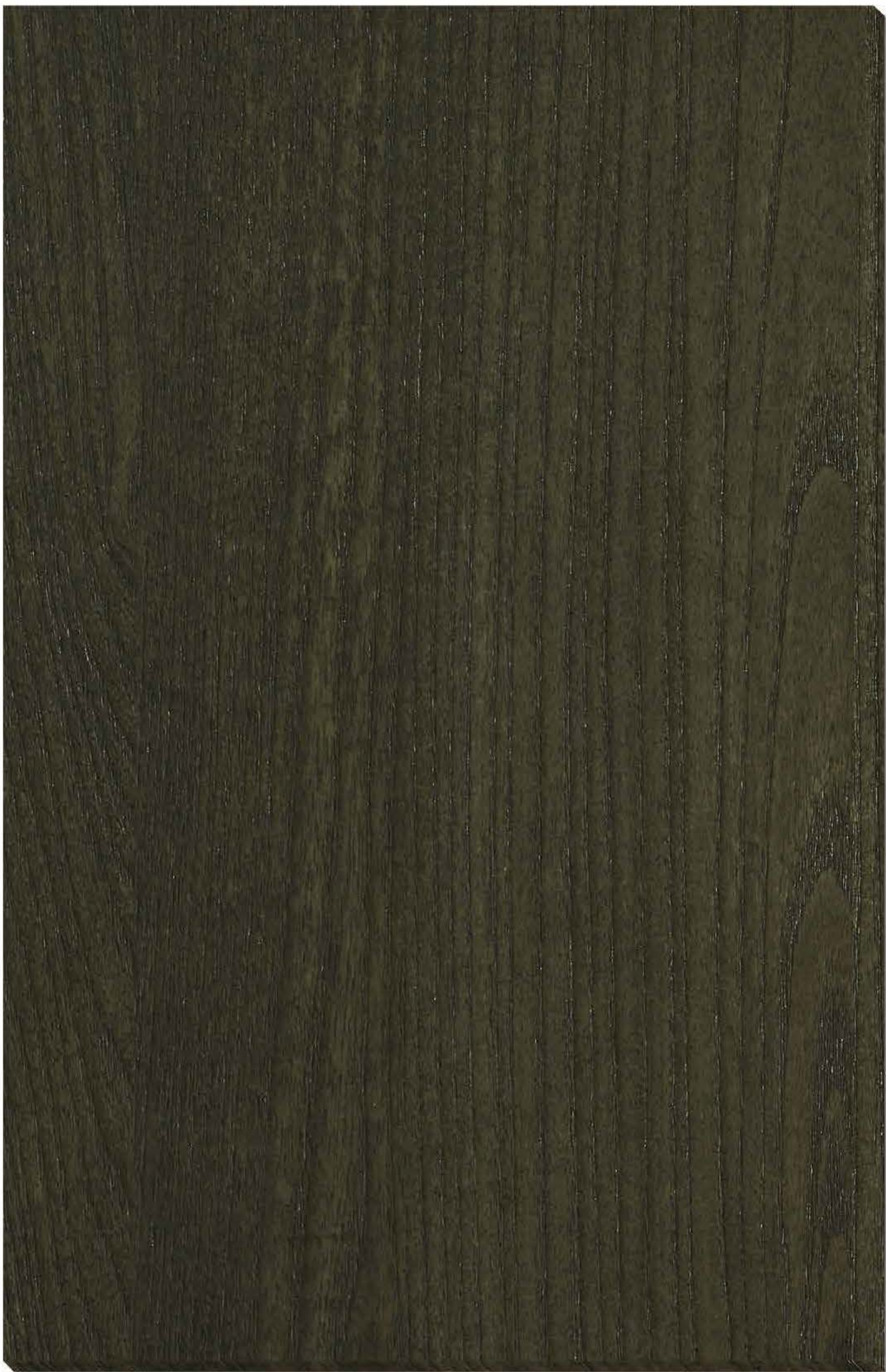
K6478QS　白栓木鋸痕實木拼　White Ash



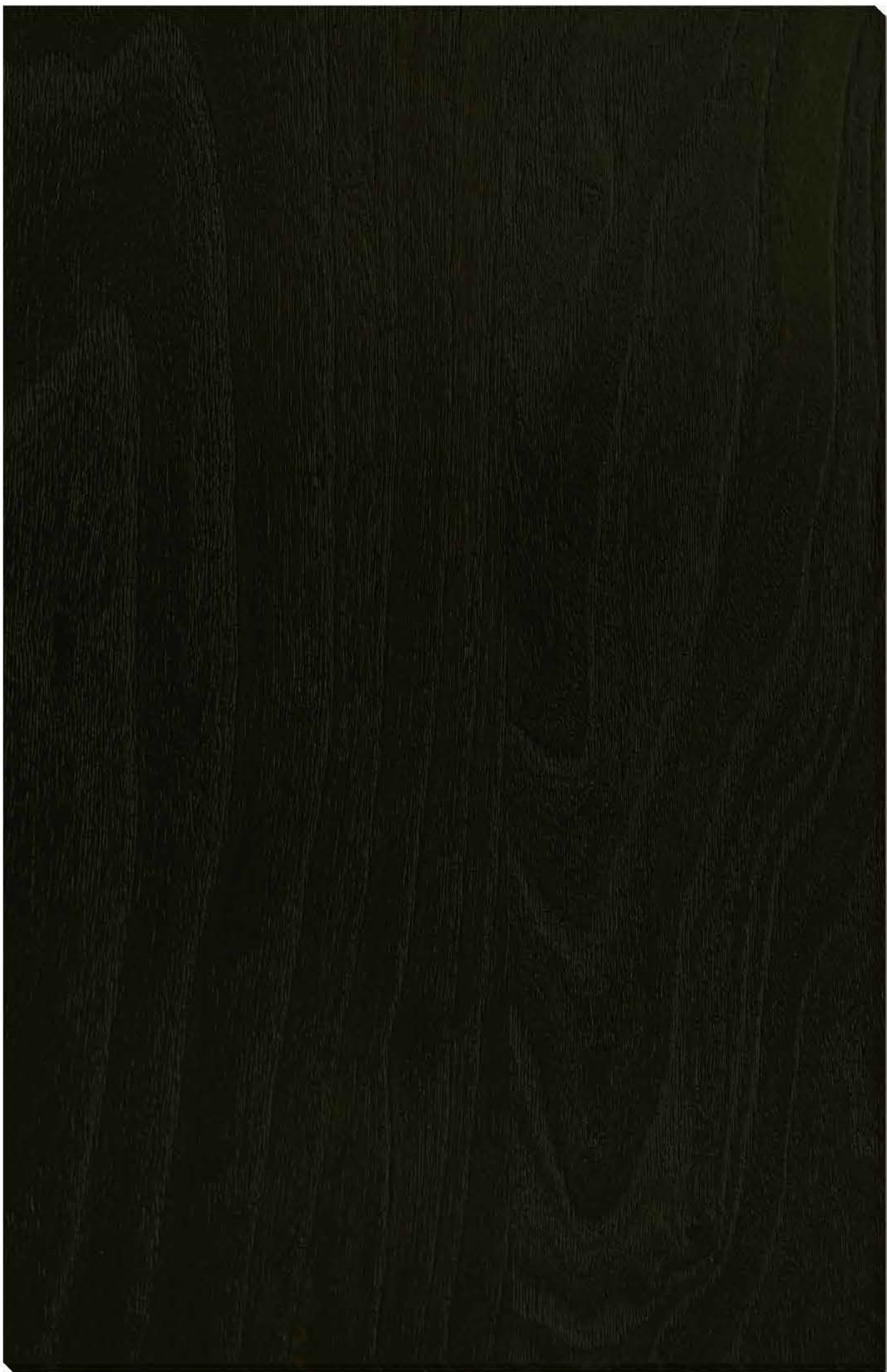
K6478RS　白栓木鋸痕實木拼　White Ash



K6478SS 白栓木鋸痕實木拼 White Ash



K6179BS　榆木鋼刷實木拼　Elm



K6179CS　榆木鋼刷實木拼　Elm



K6179DN　榆木鋼刷自然拼　Elm



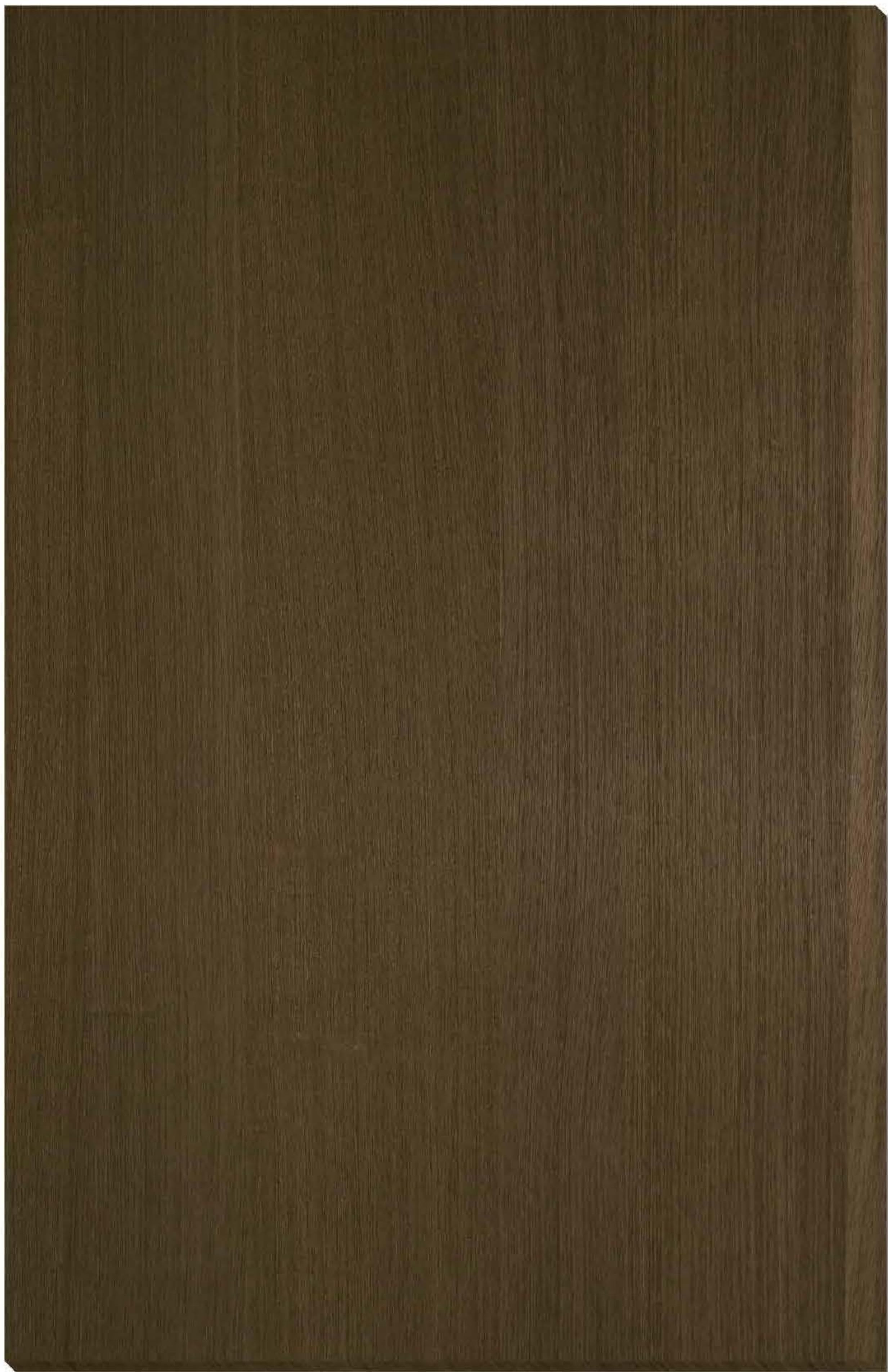
K6180AS 鐵刀木鋼刷實木拼 Wenge



K6180PN　鐵刀木鋼刷自然拼　Wenge



K6180QN 鐵刀木鋼刷自然拼 Wenge



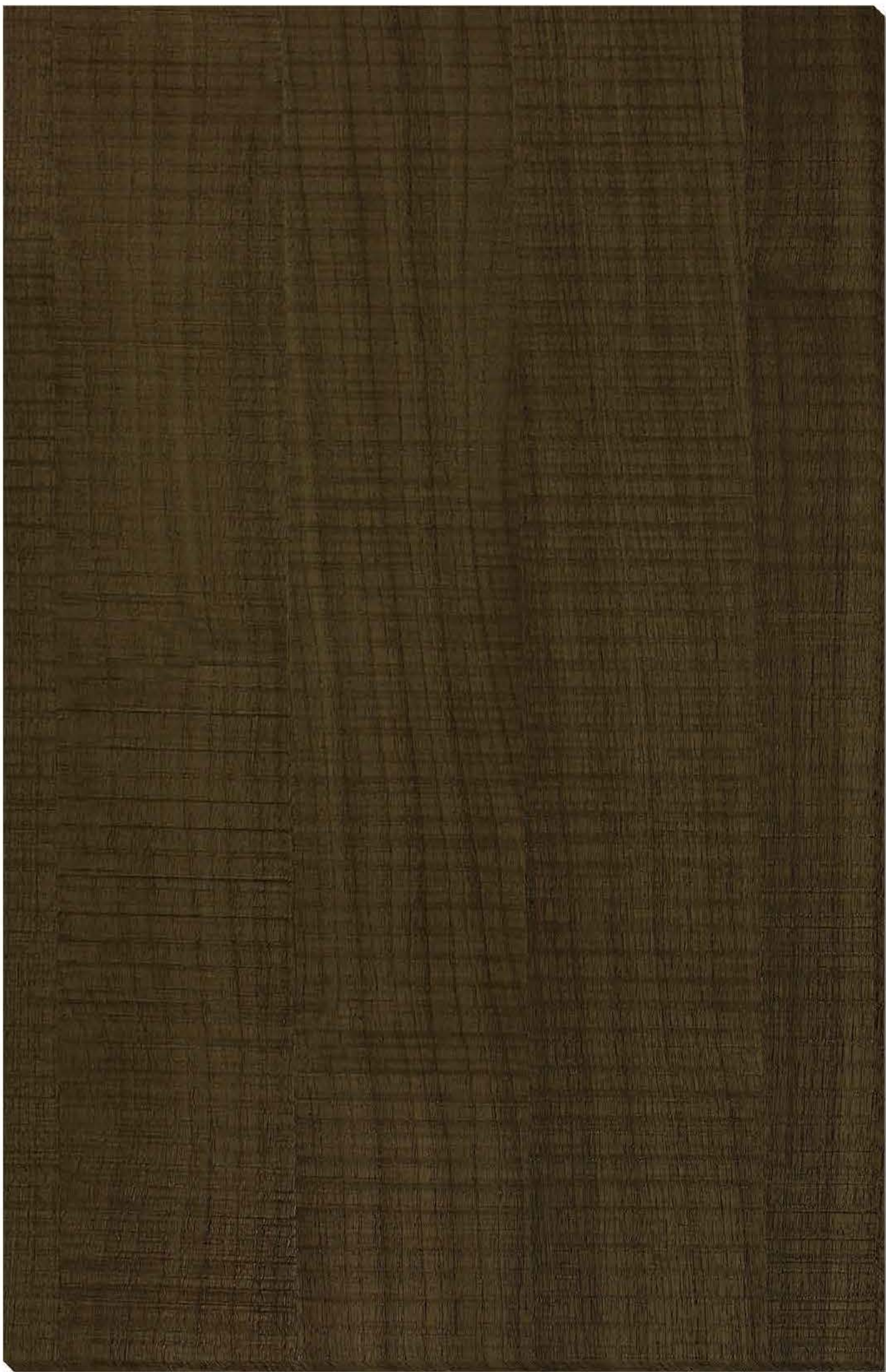
K6180RN　鐵刀木鋼刷自然拼　Wenge



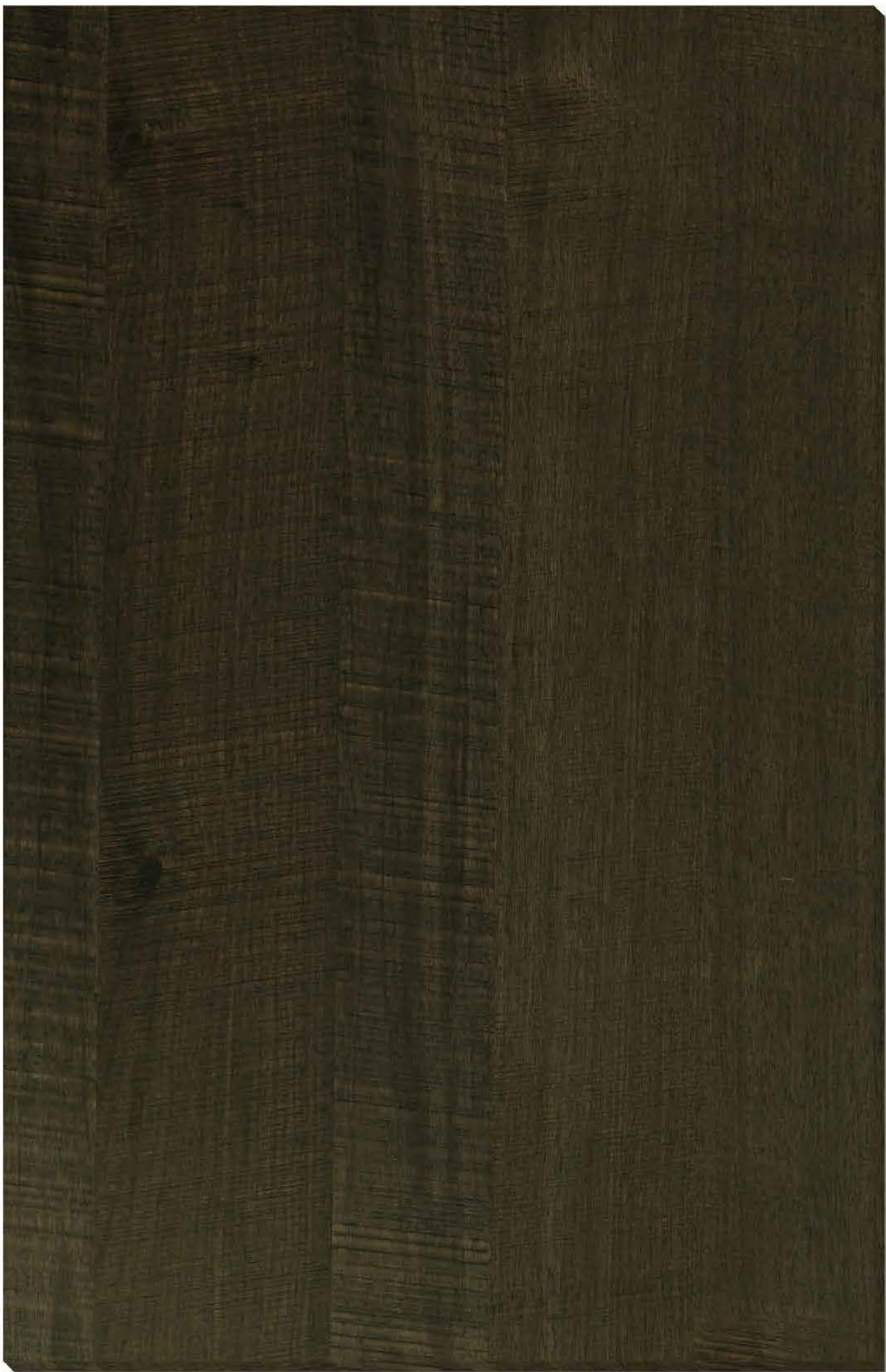
K6181AN　胡桃木鋼刷自然拼　Walnut



K6181BS　胡桃木鋼刷實木拼　Walnut



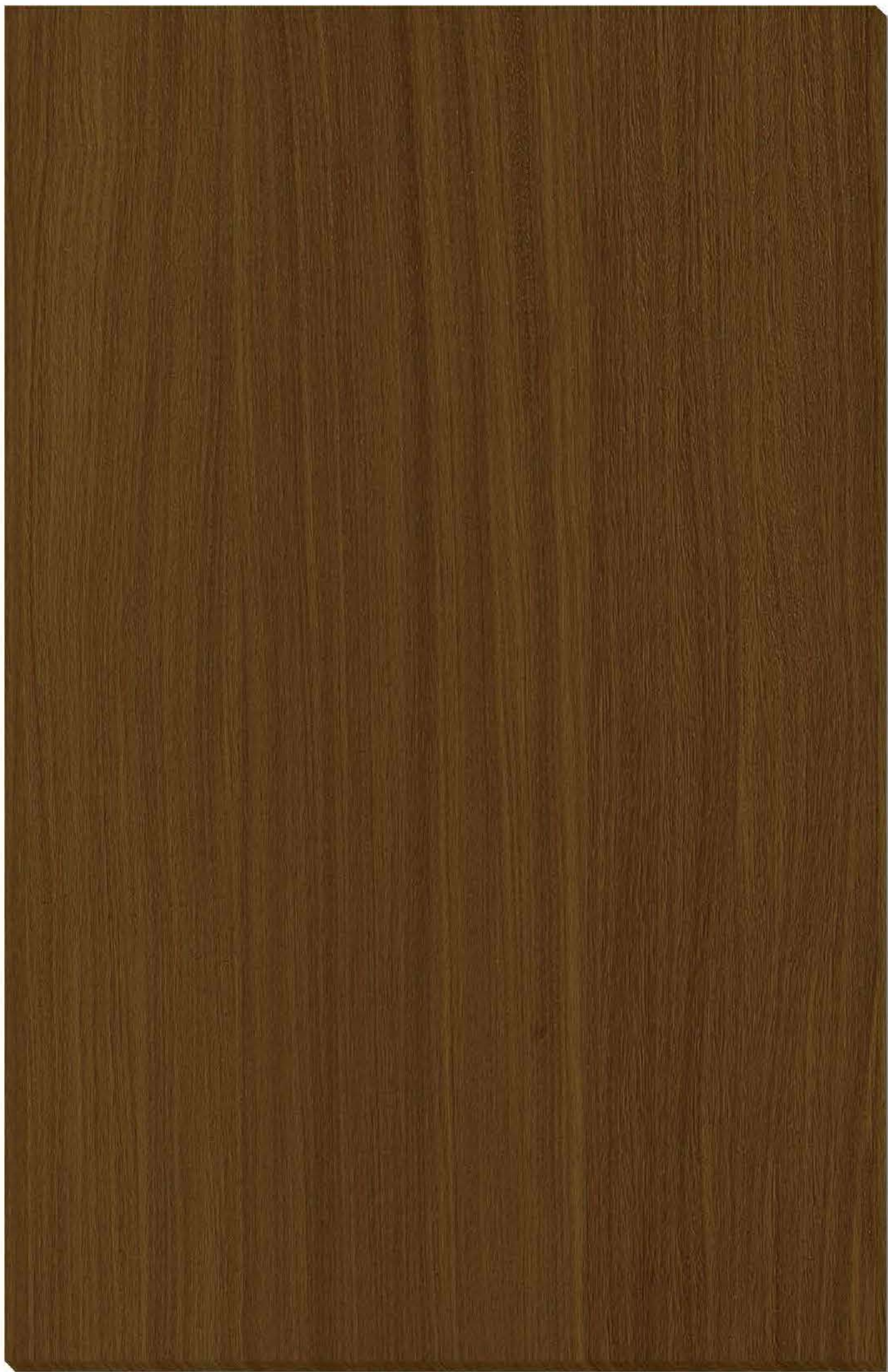
K6481AS　胡桃木鋸痕實木拼　Walnut



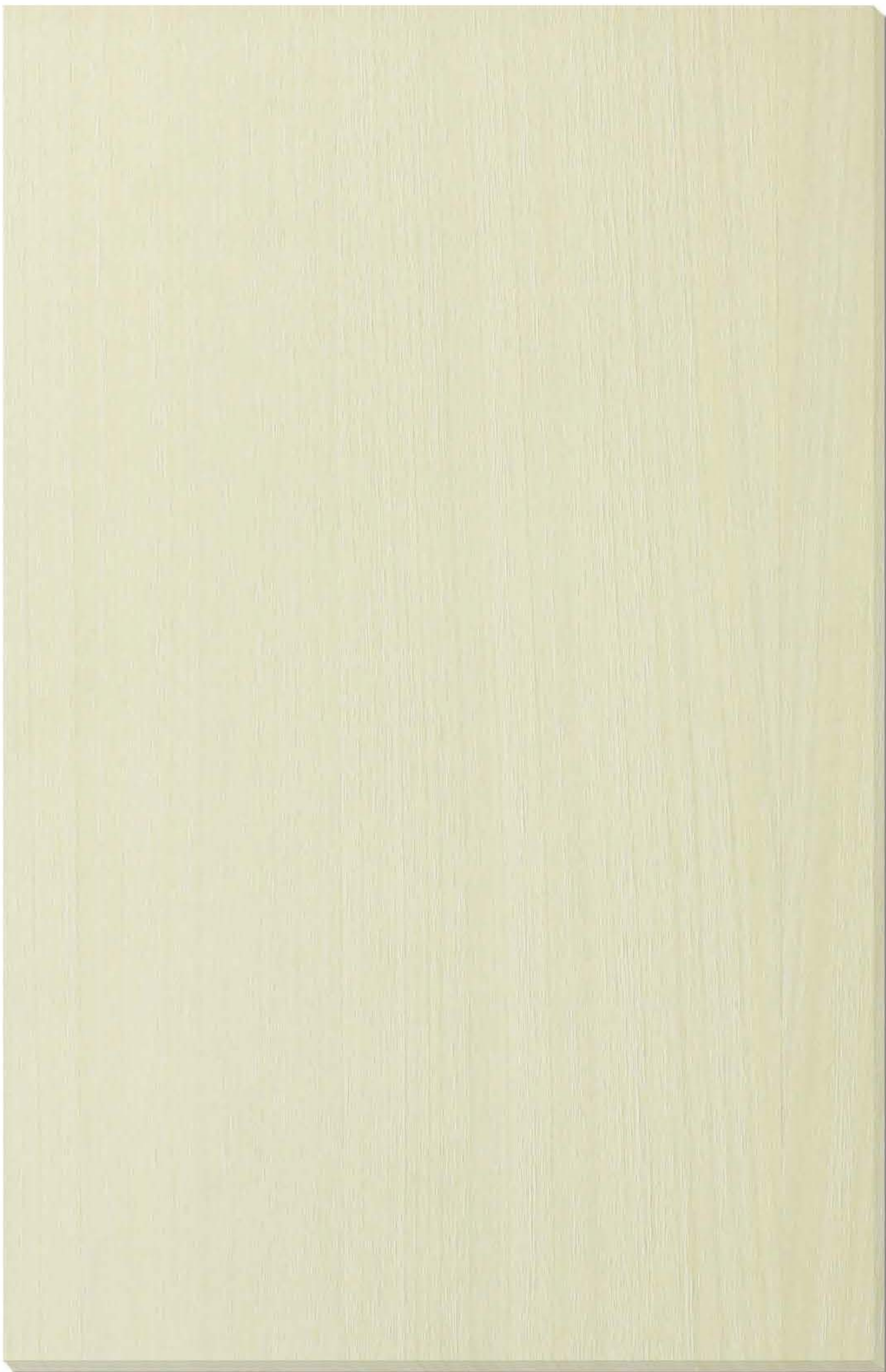
K6481BS　胡桃木鋸痕實木拼　Walnut



K6481CS　胡桃木鋸痕實木拼　Walnut



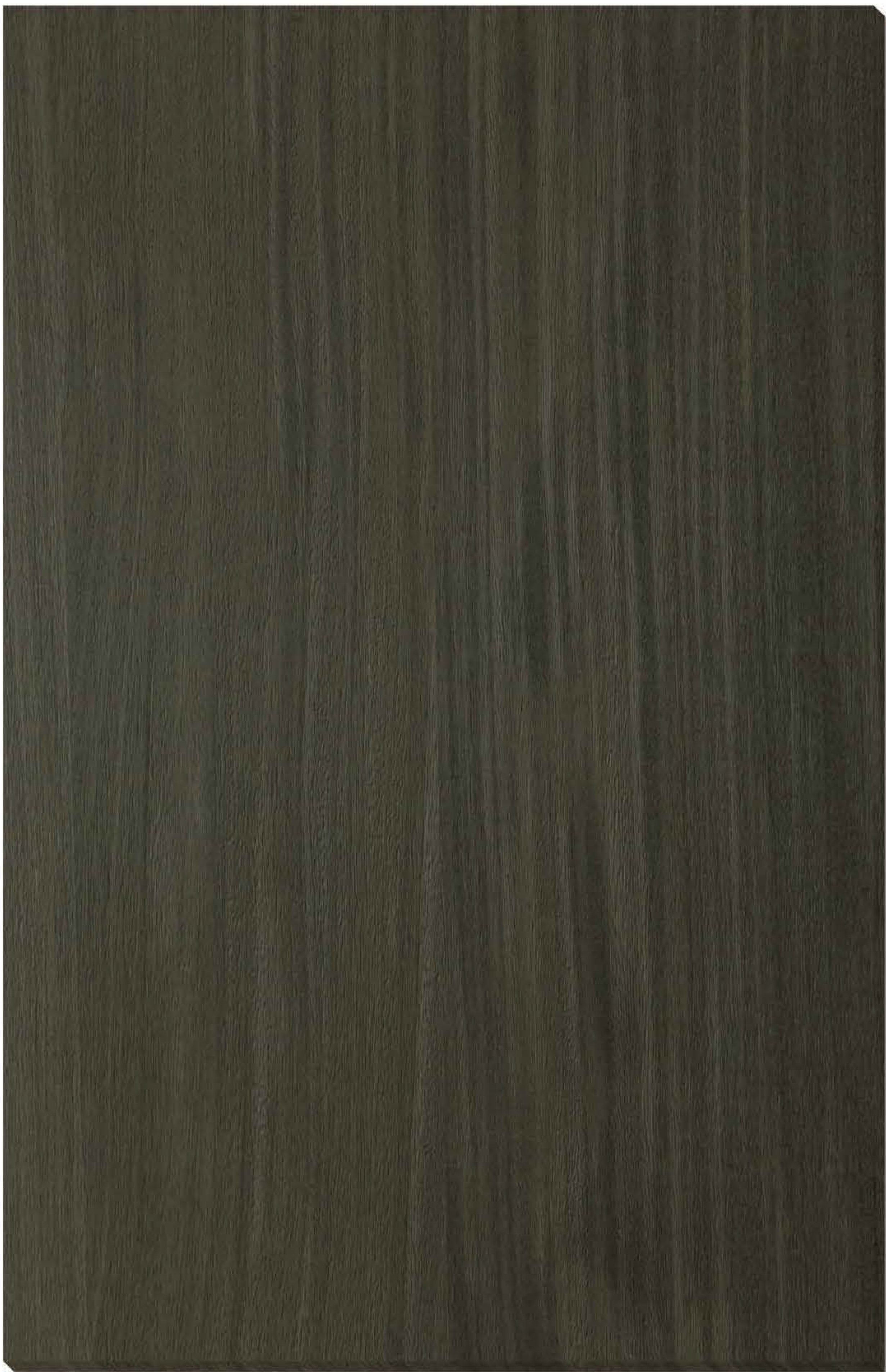
K6182AN 金絲柚鋼刷自然拼 Golden Teak



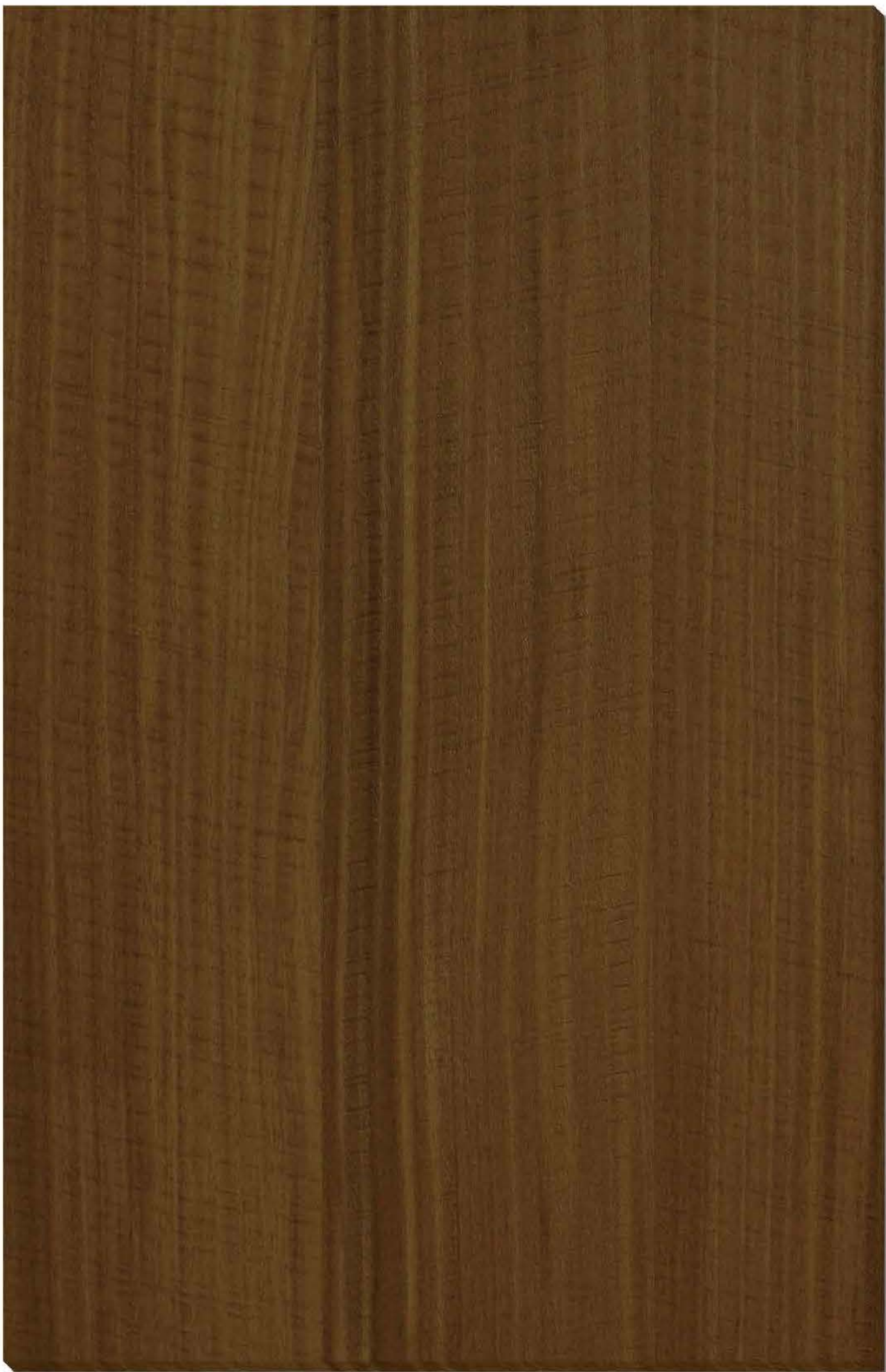
K6182BN　金絲柚鋼刷自然拼　Golden Teak



K6182PN　金絲柚鋼刷自然拼　Golden Teak



K6182QN　金絲柚鋼刷自然拼　Golden Teak



K6482AN　金絲柚鋸痕自然拼　Golden Teak



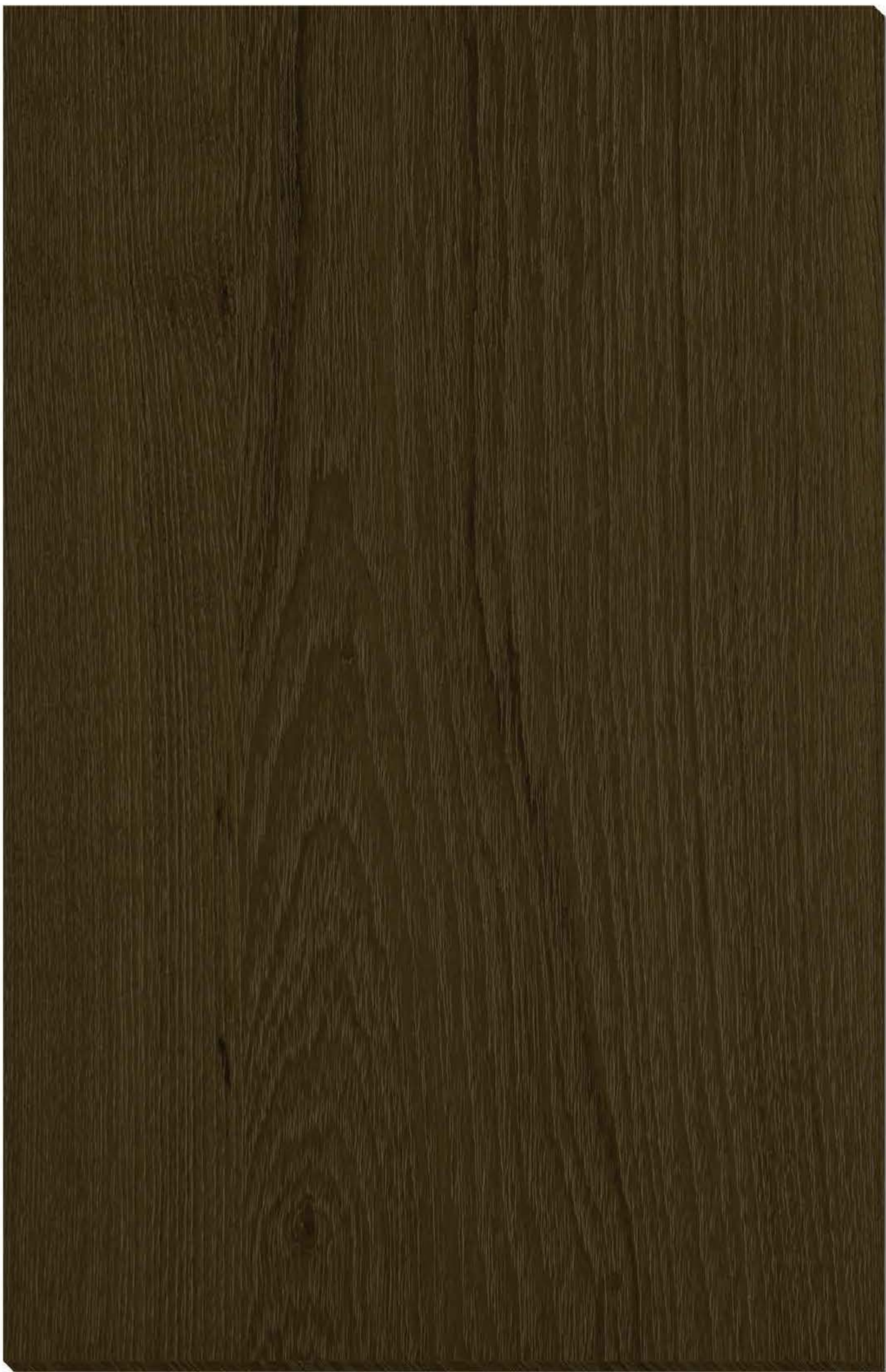
K6186AN　柚木鋼刷自然拼　Teak



K6186BS　柚木鋼刷實木拼　Teak



K6186CS 柚木鋼刷實木拼 Teak



K6186DS　柚木鋼刷實木拼　Teak



K6187AN　白橡木鋼刷自然拼　White Oak



K6187BS　白橡木鋼刷實木拼　White Oak



K6187CS 白橡木鋼刷實木拼 White Oak



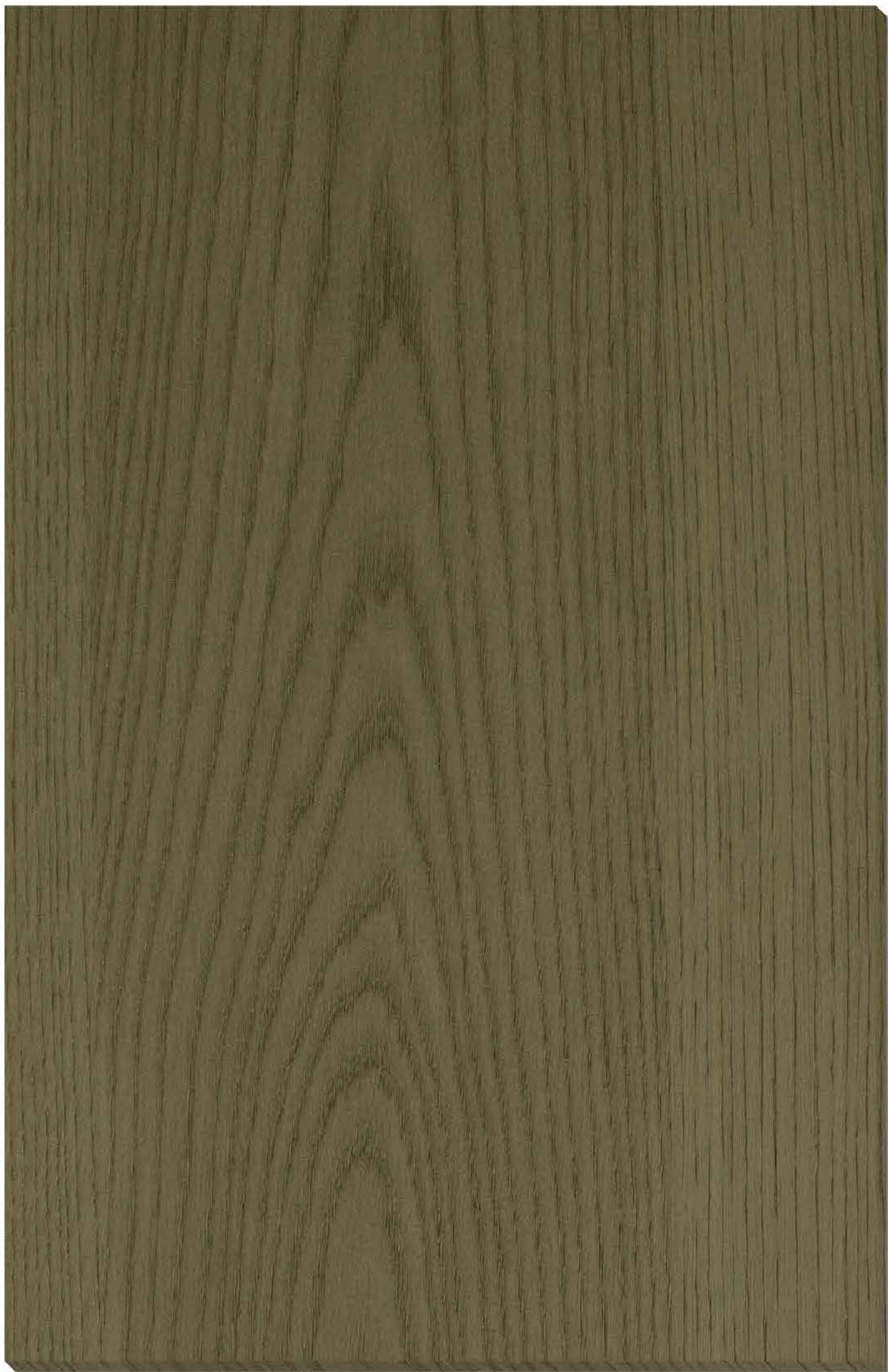
K6187DS　白橡木鋼刷實木拼　White Oak



K6187EN　白橡木鋼刷自然拼　White Oak



K6187FS　白橡木鋼刷實木拼　White Oak



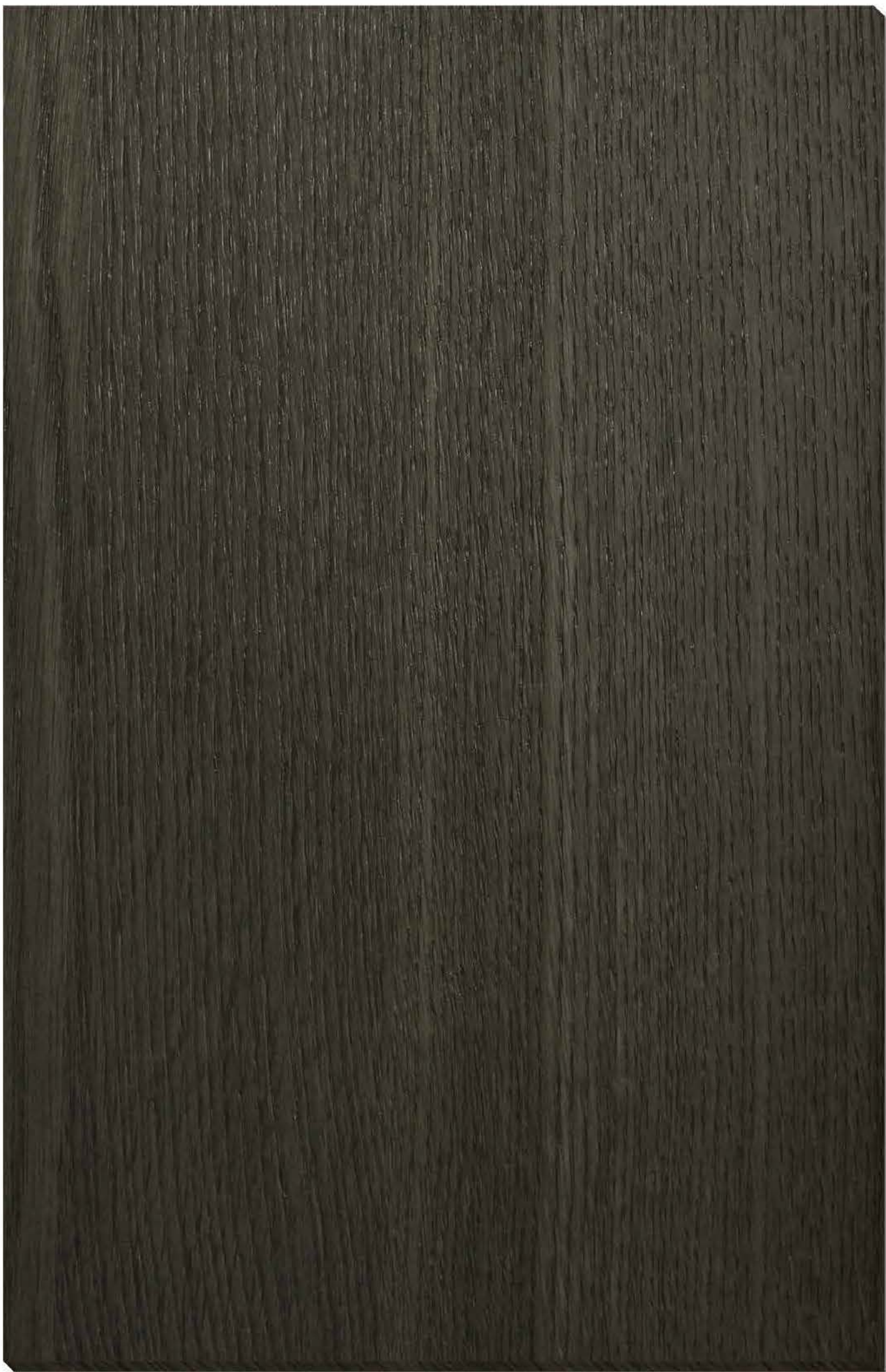
K6187GS　白橡木鋼刷實木拼　White Oak



K6187HS 白橡木鋼刷實木拼 White Oak



K6187PN　白橡木鋼刷自然拼　White Oak



K6187QN　白橡木鋼刷自然拼　White Oak



K6187RN　白橡木鋼刷自然拼　White Oak



K6187SS　白橡木鋼刷實木拼　White Oak



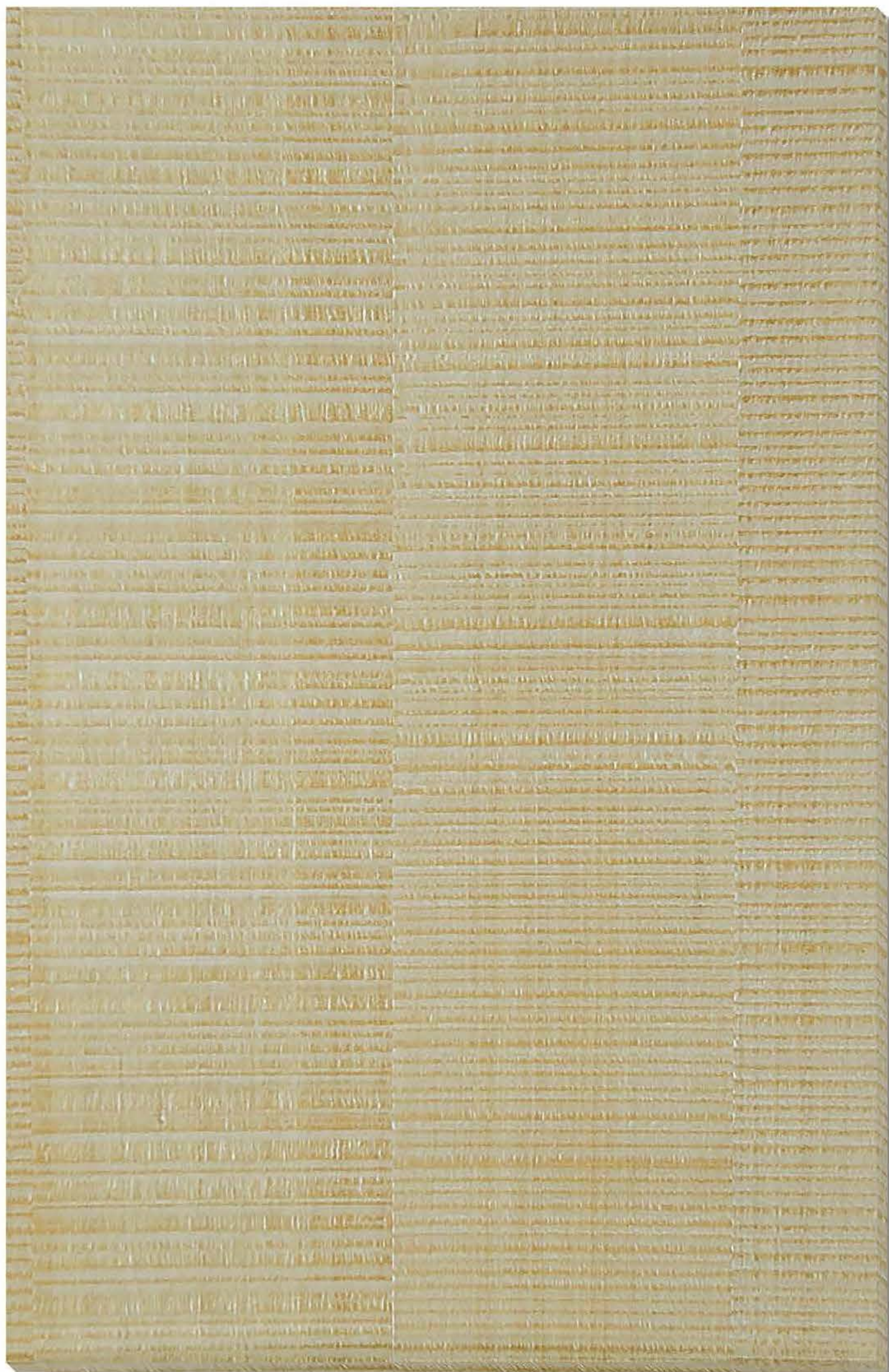
K6487AS 白橡木鋸痕實木拼 White Oak



K6487PN　白橡木鋸痕自然拼　White Oak



K6192CN 貝殼衫鋼刷自然拼 Agathis



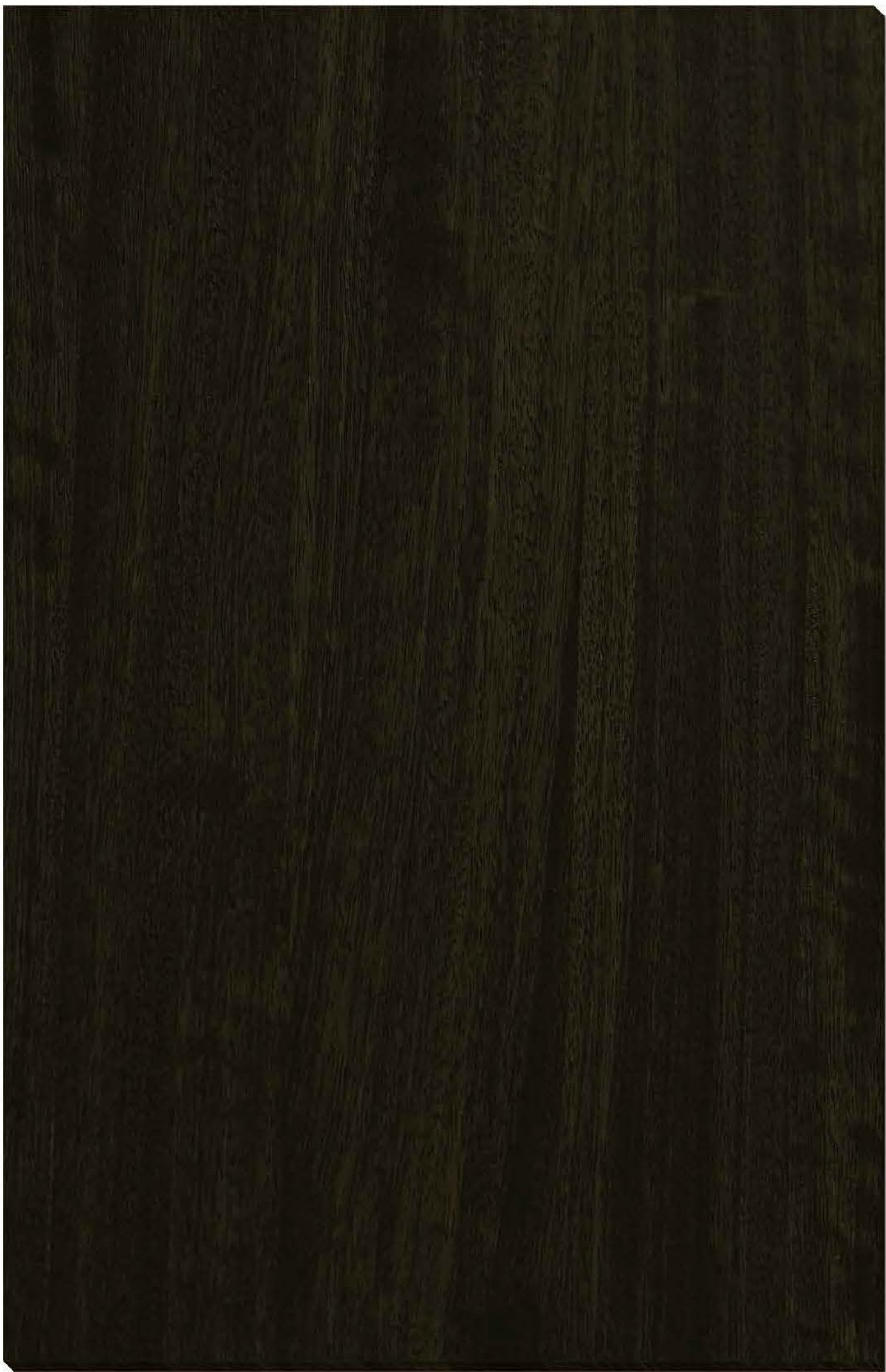
K6492BN　貝殼衫鋸痕自然拼　Agathis



K6193BN 瑞士檀鋼刷自然拼 Limba



K6193CN　瑞士檀鋼刷自然拼　Limba



K6193DN　瑞士檀鋼刷自然拼　Limba



K6193EN　瑞士檀鋼刷自然拼　Limba



K6193FN 瑞士檀鋼刷自然拼 Limba



K6193GN　瑞士檀鋼刷自然拼　Limba



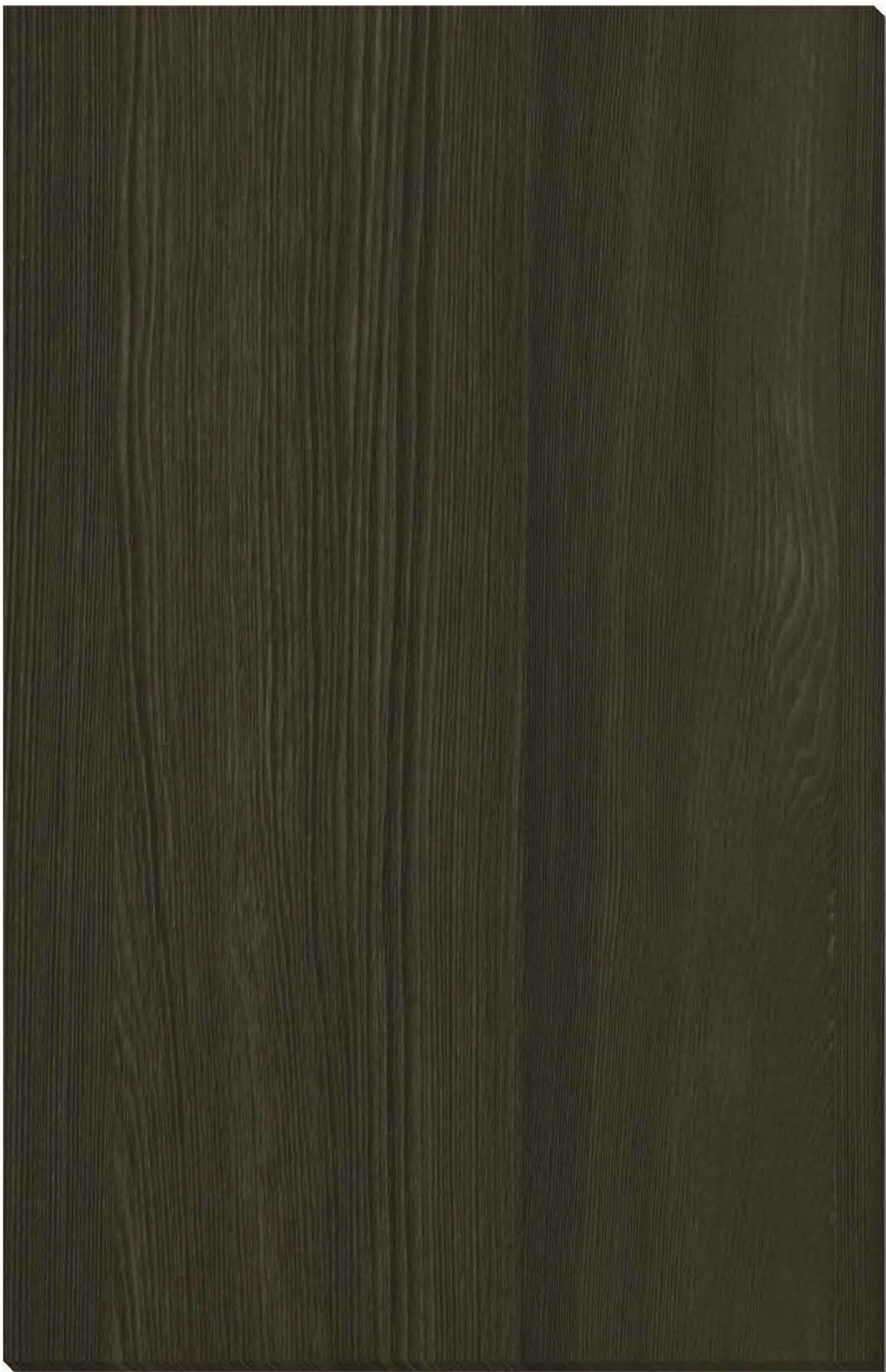
K6493BN　瑞士檀鋸痕自然拼　Limba



K6196AN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



K6196BS　檜木鋼刷實木拼　Cypress



K6196CS　檜木鋼刷實木拼　Cypress



K6196DN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



K6196FS　檜木鋼刷實木拼　Cypress



K6196GN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



K6196HN 檜木鋼刷自然拼 Cypress



K6196IN 檜木鋼刷自然拼 Cypress



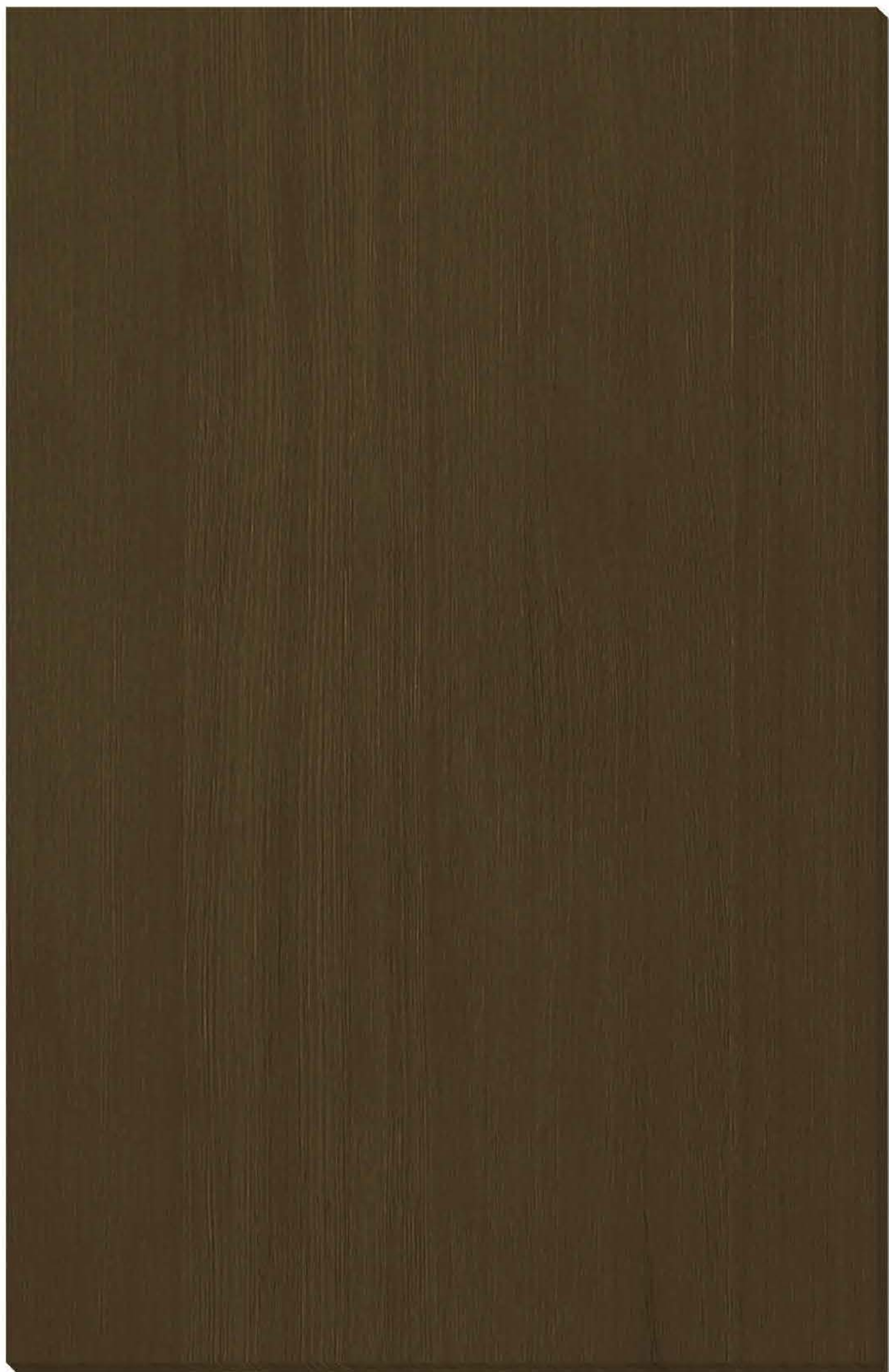
K6196PN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



K6196QN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



K6196RN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



K6196SN　檜木鋼刷自然拼　Cypress



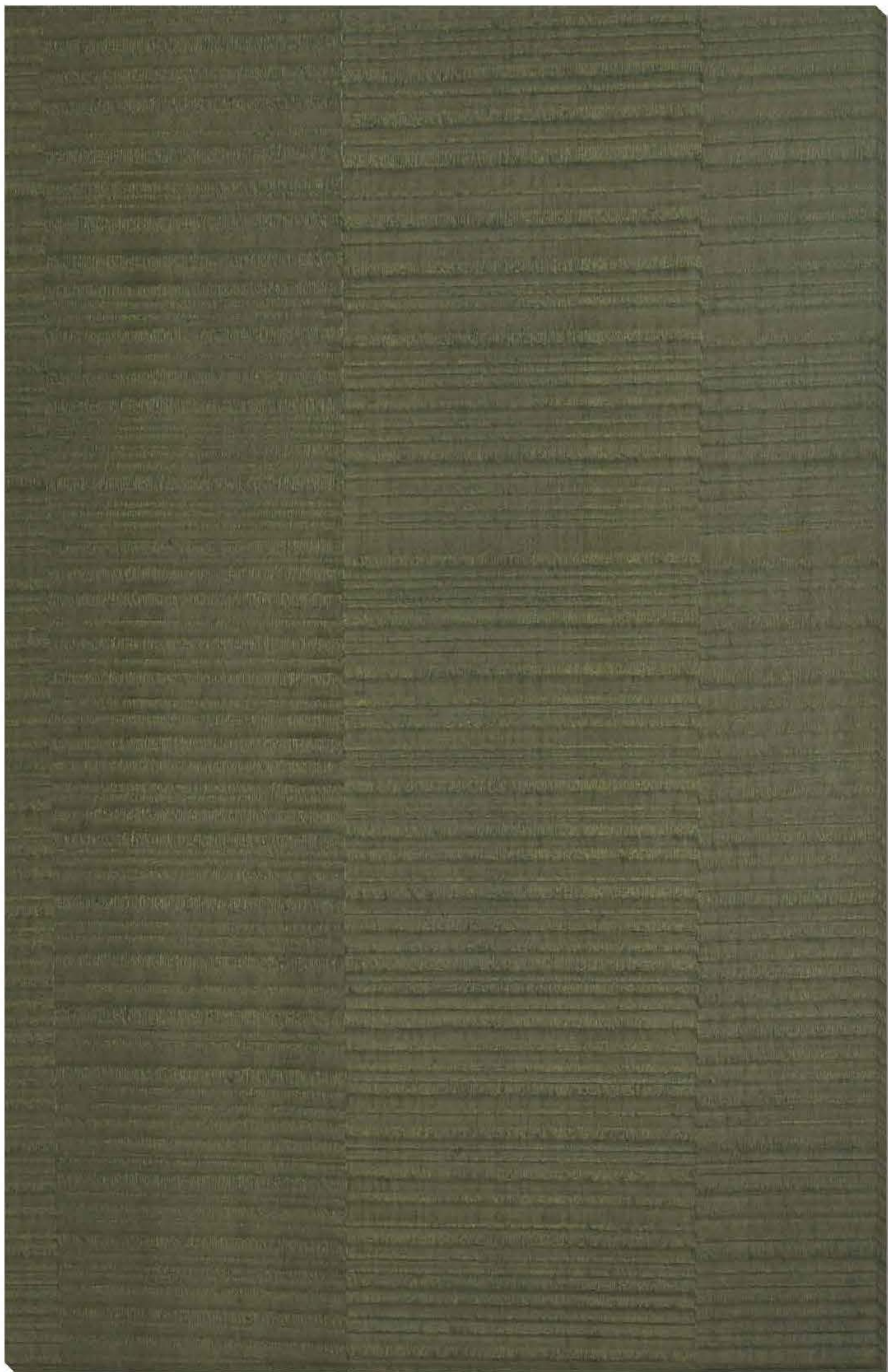
K6496BN　檜木鋸痕自然拼　Cypress



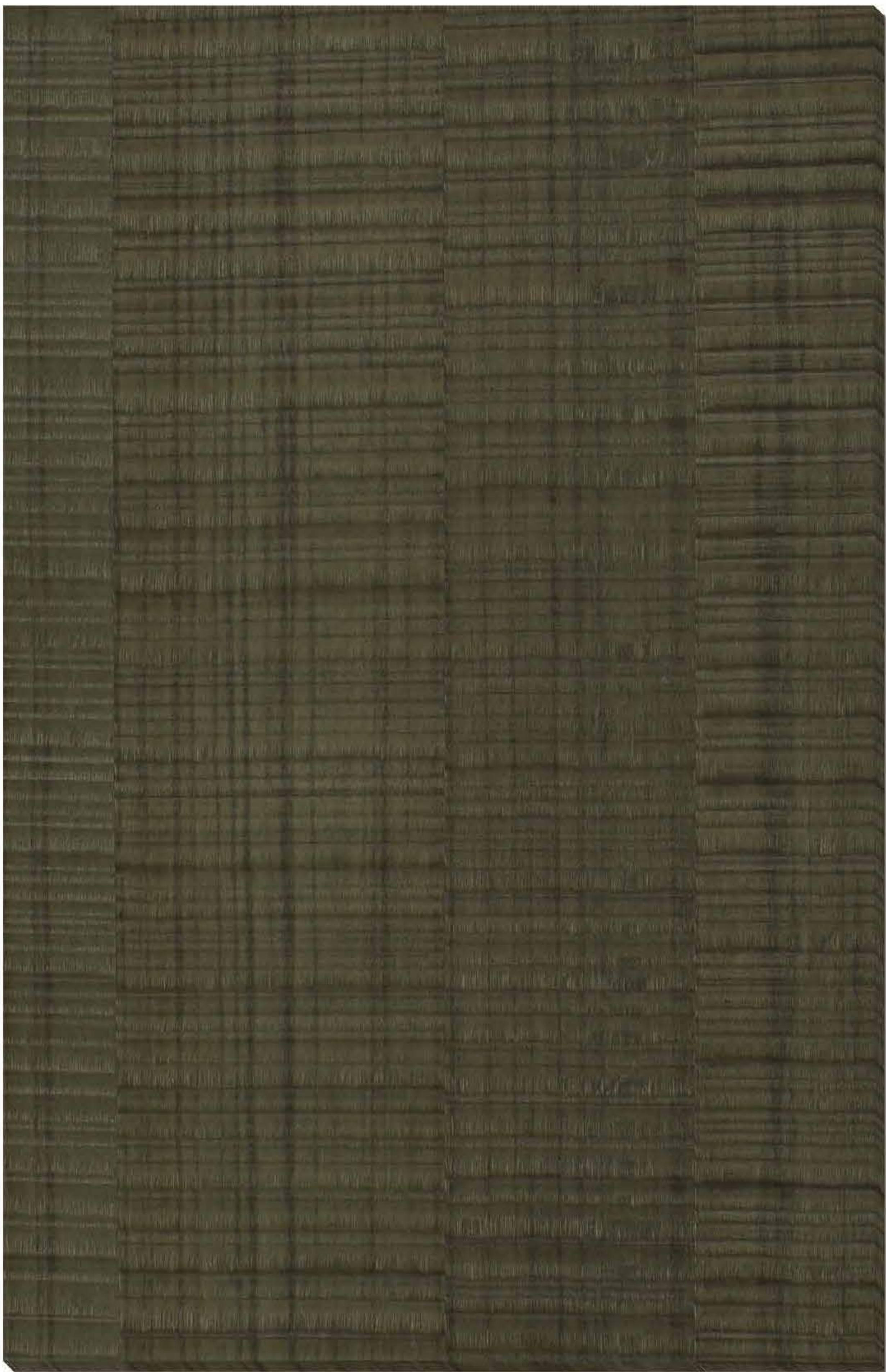
K6496CN 檜木鋸痕自然拼 Cypress



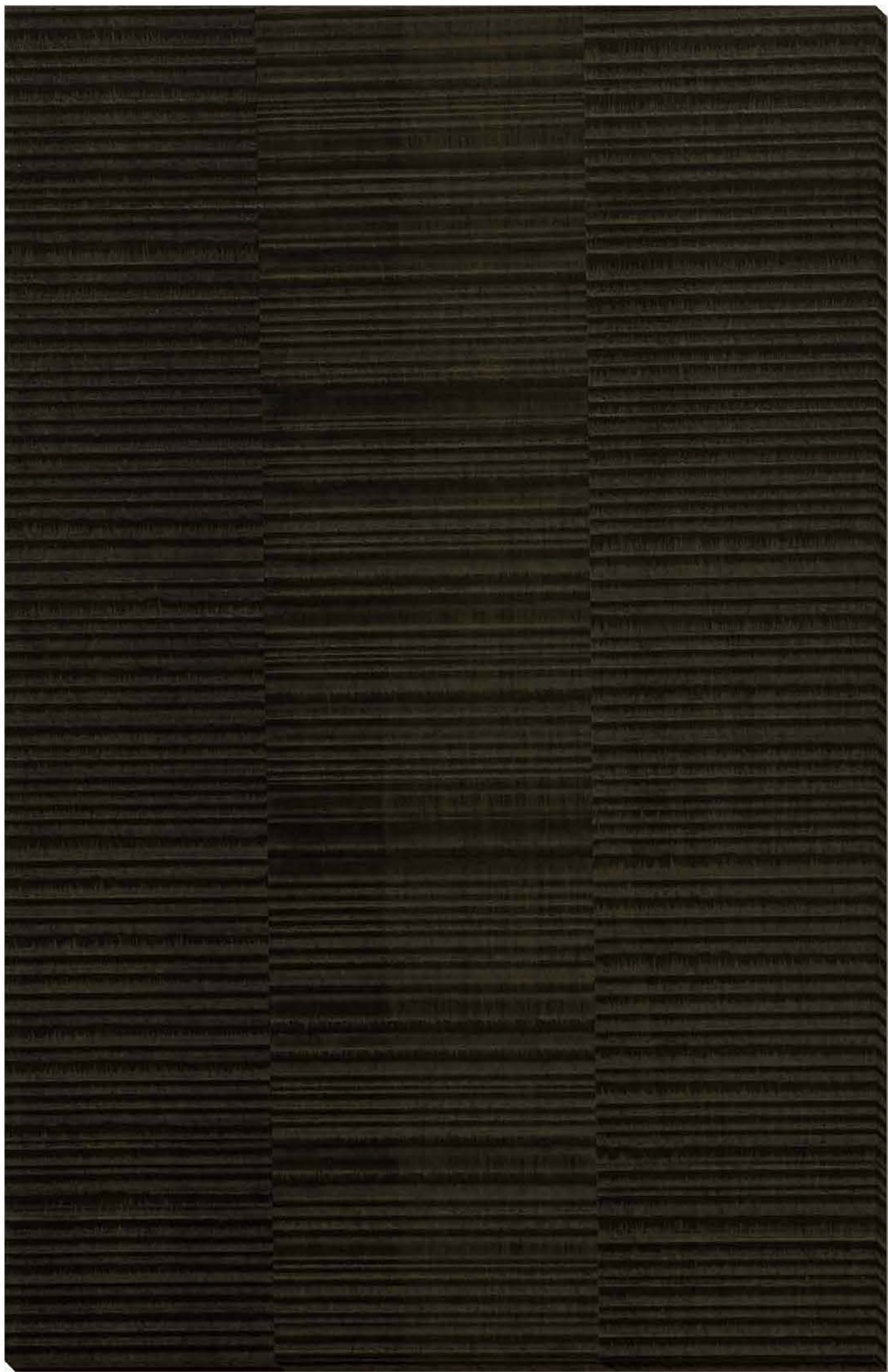
K6496DN　檜木鋸痕自然拼　Cypress



K6496FN　檜木鋸痕自然拼　Cypress



K6496GN 檜木鋸痕自然拼 Cypress



K6496HN　檜木鋸痕自然拼　Cypress



K6496IN　檜木鋸痕自然拼　Cypress



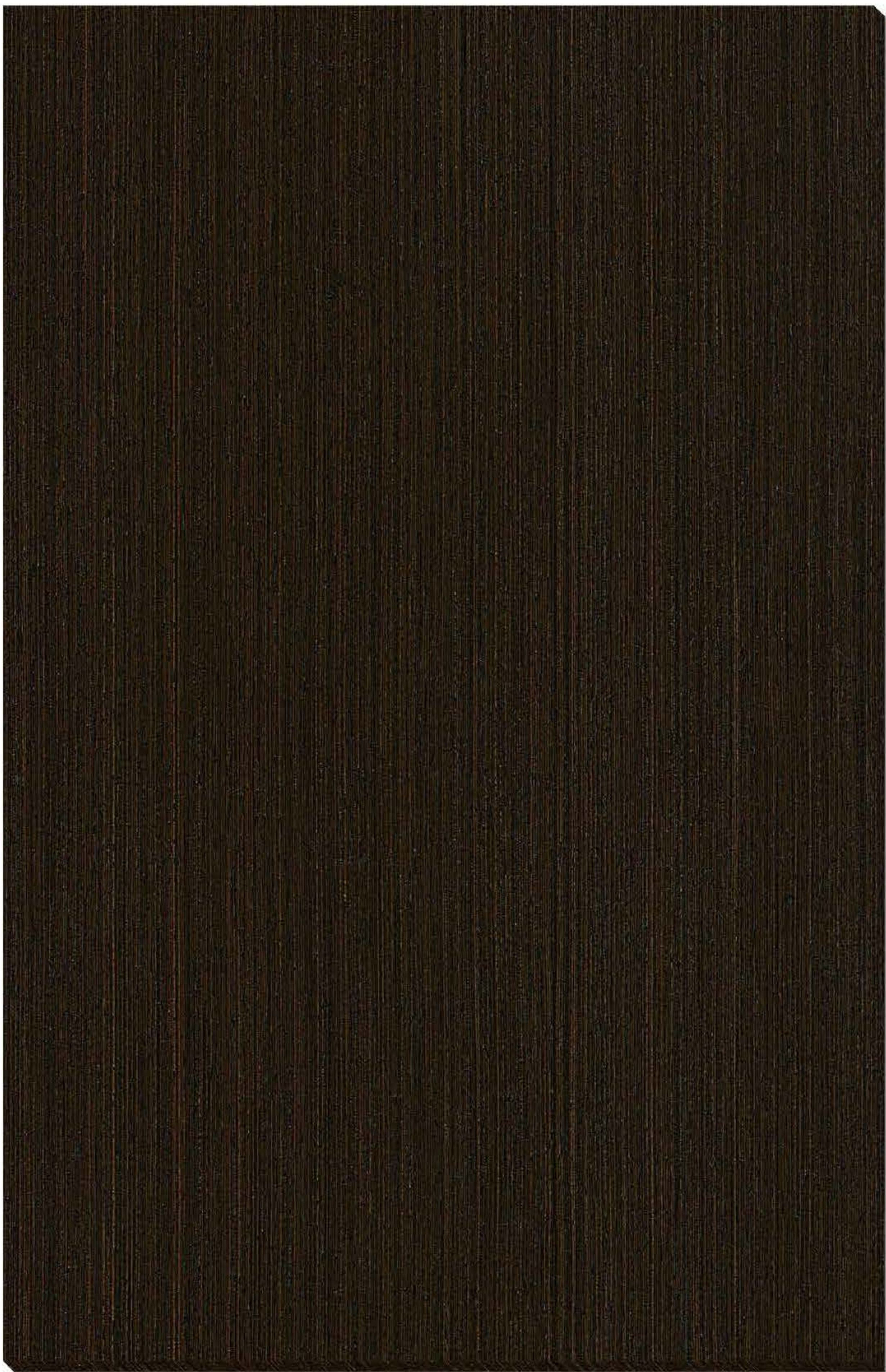
K6197BS　栓木鋼刷實木拼　Ash



K6197CN　栓木鋼刷自然拼　Ash



K6497AN　栓木鋸痕自然拼　Ash



K6201 鐵刀木直紋 Wenge



K6204　白橡木直紋　Oak



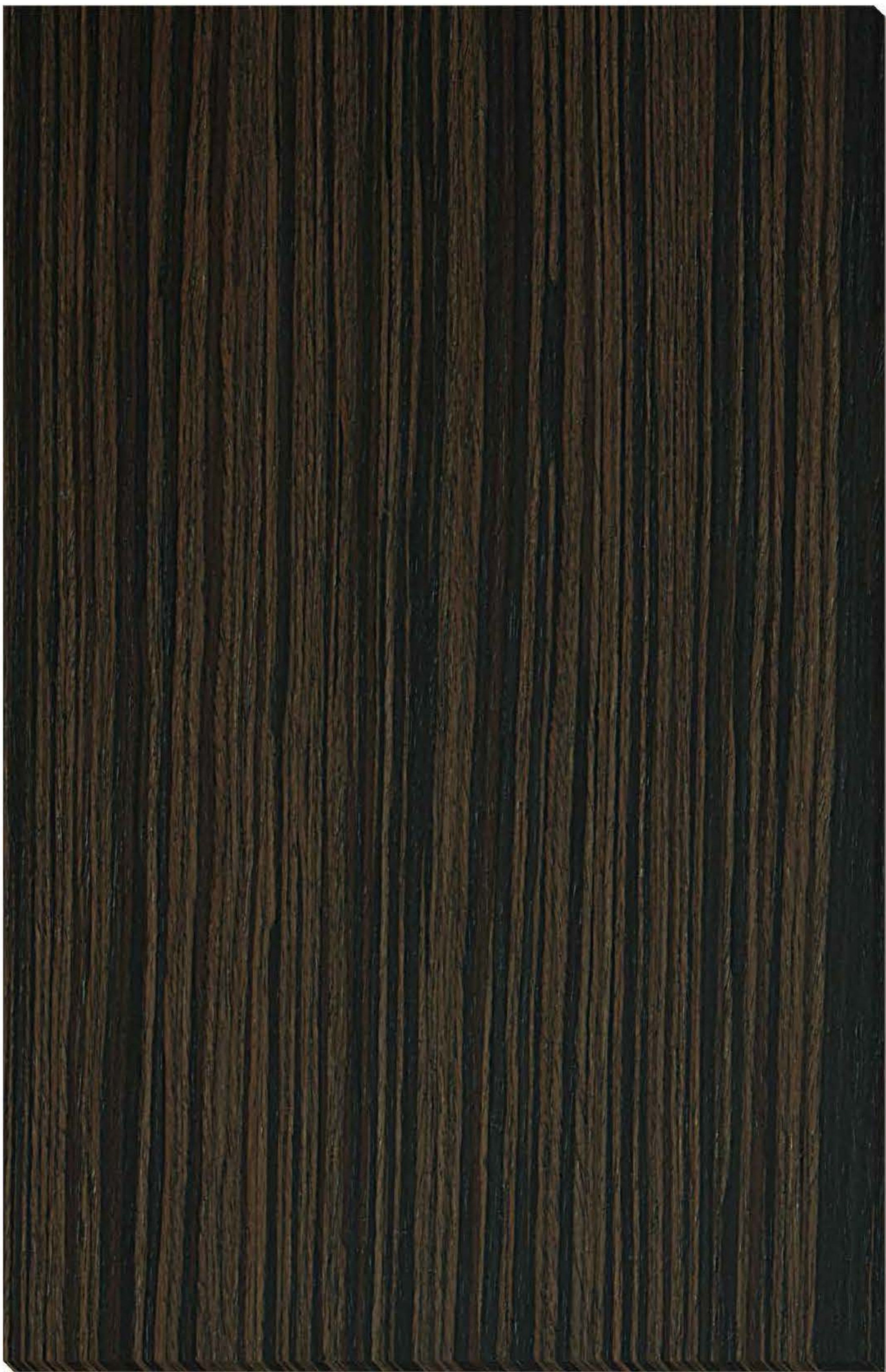
K6205 白橡木直紋 Oak



K6208　黑檀木直紋　Ebony



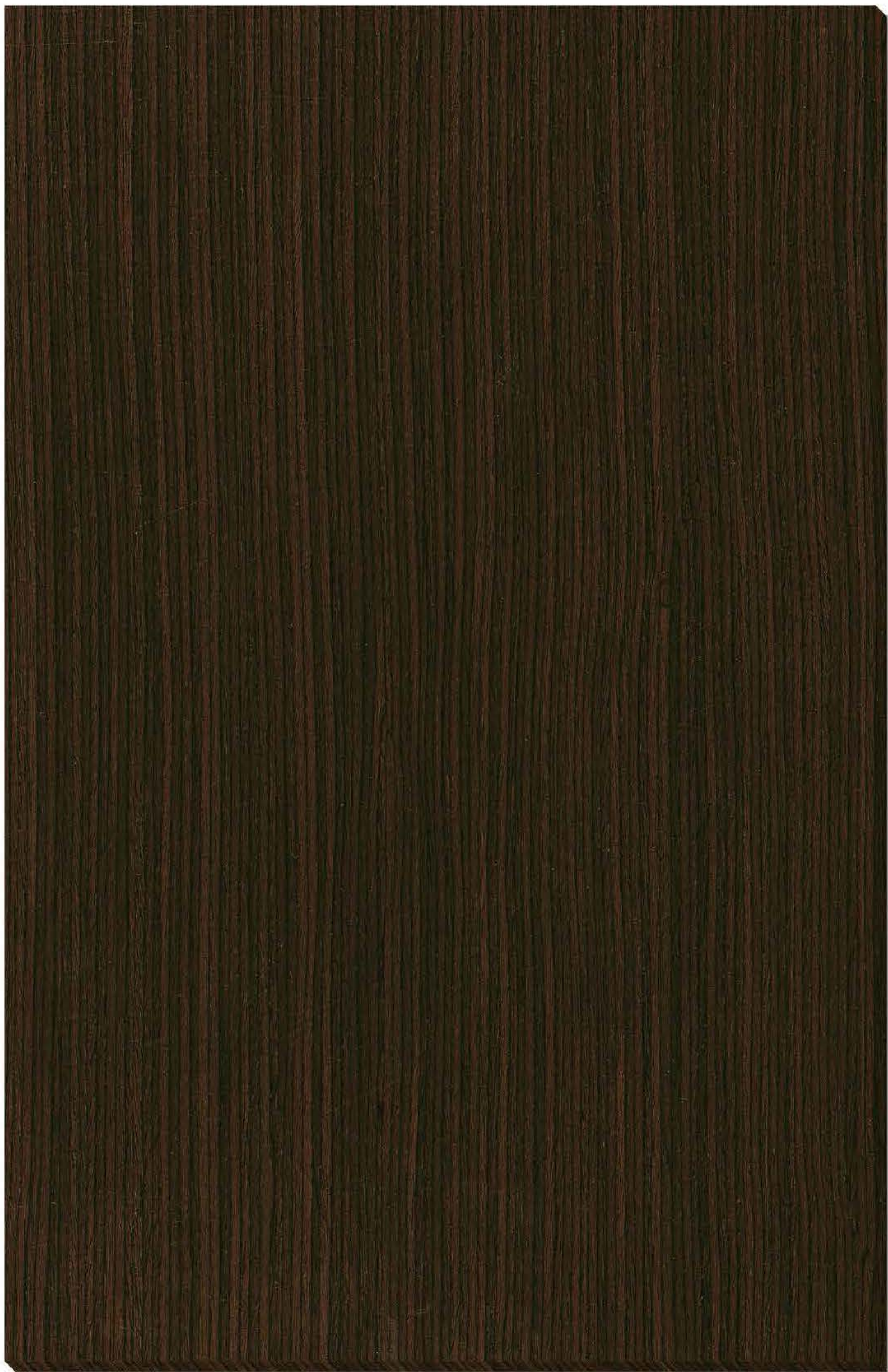
K6210　黑檀木直紋　Ebony



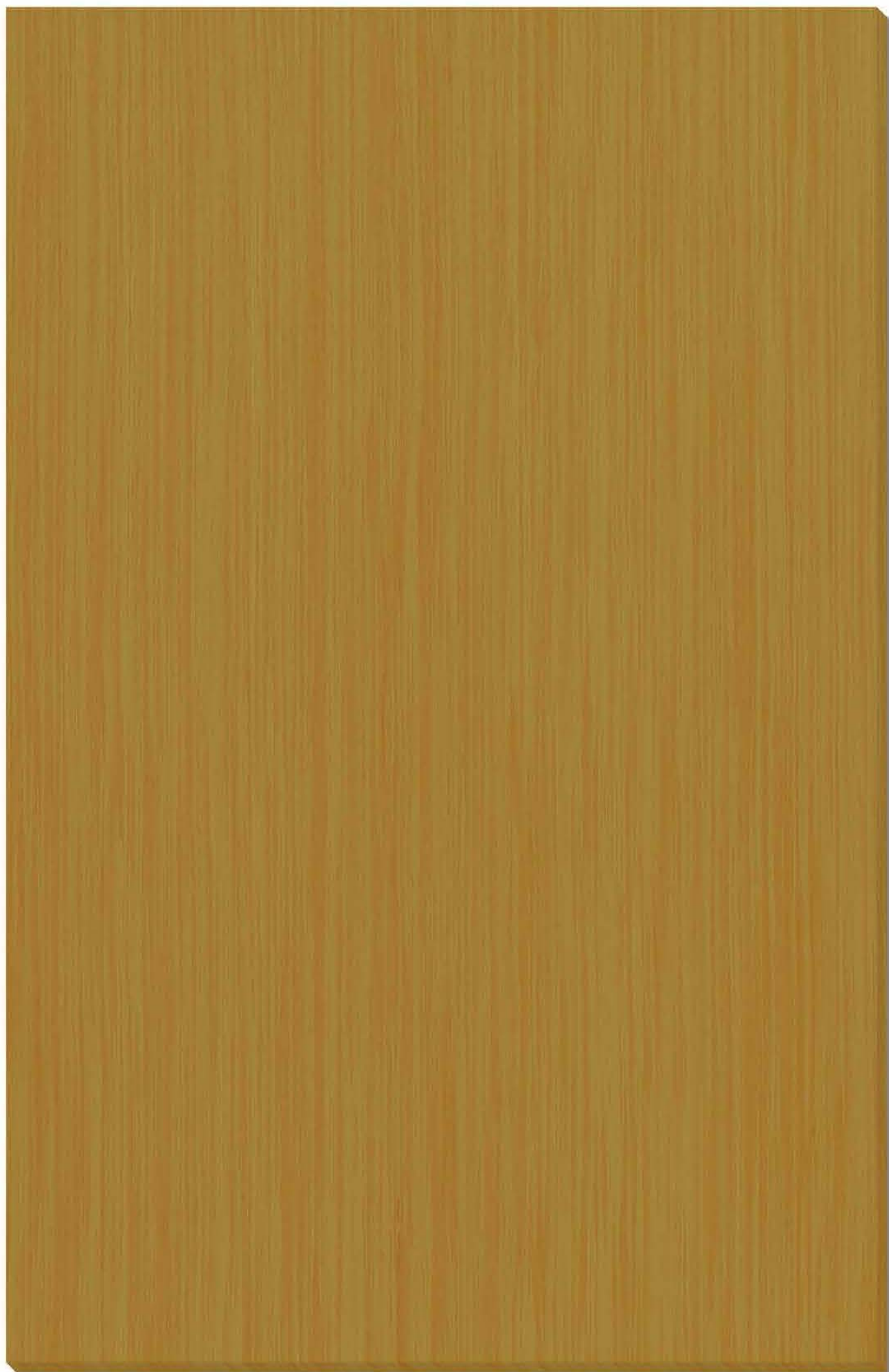
K6211　黑檀木直紋　Ebony



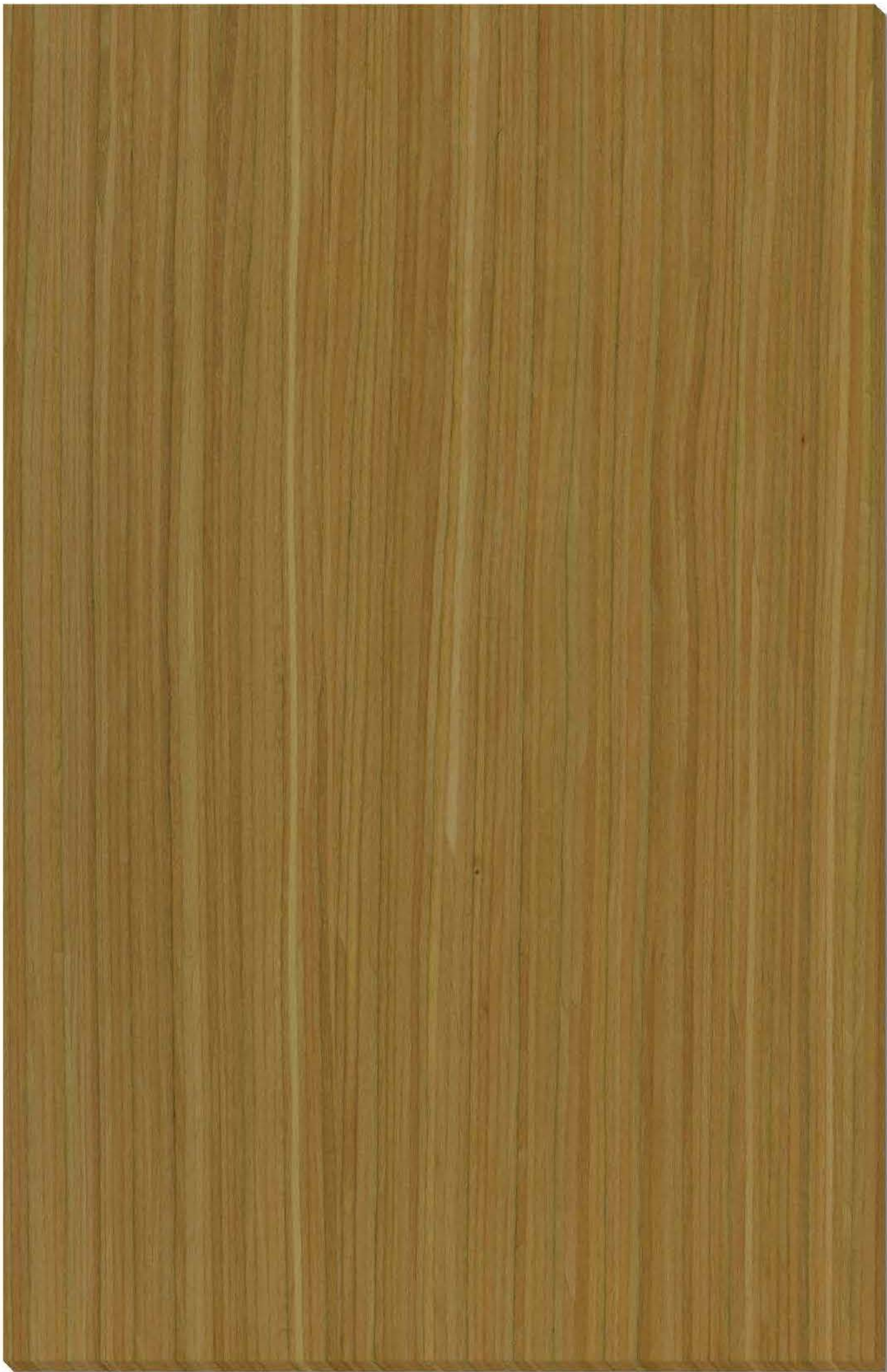
K6212M　紫檀木山紋　Rosewood



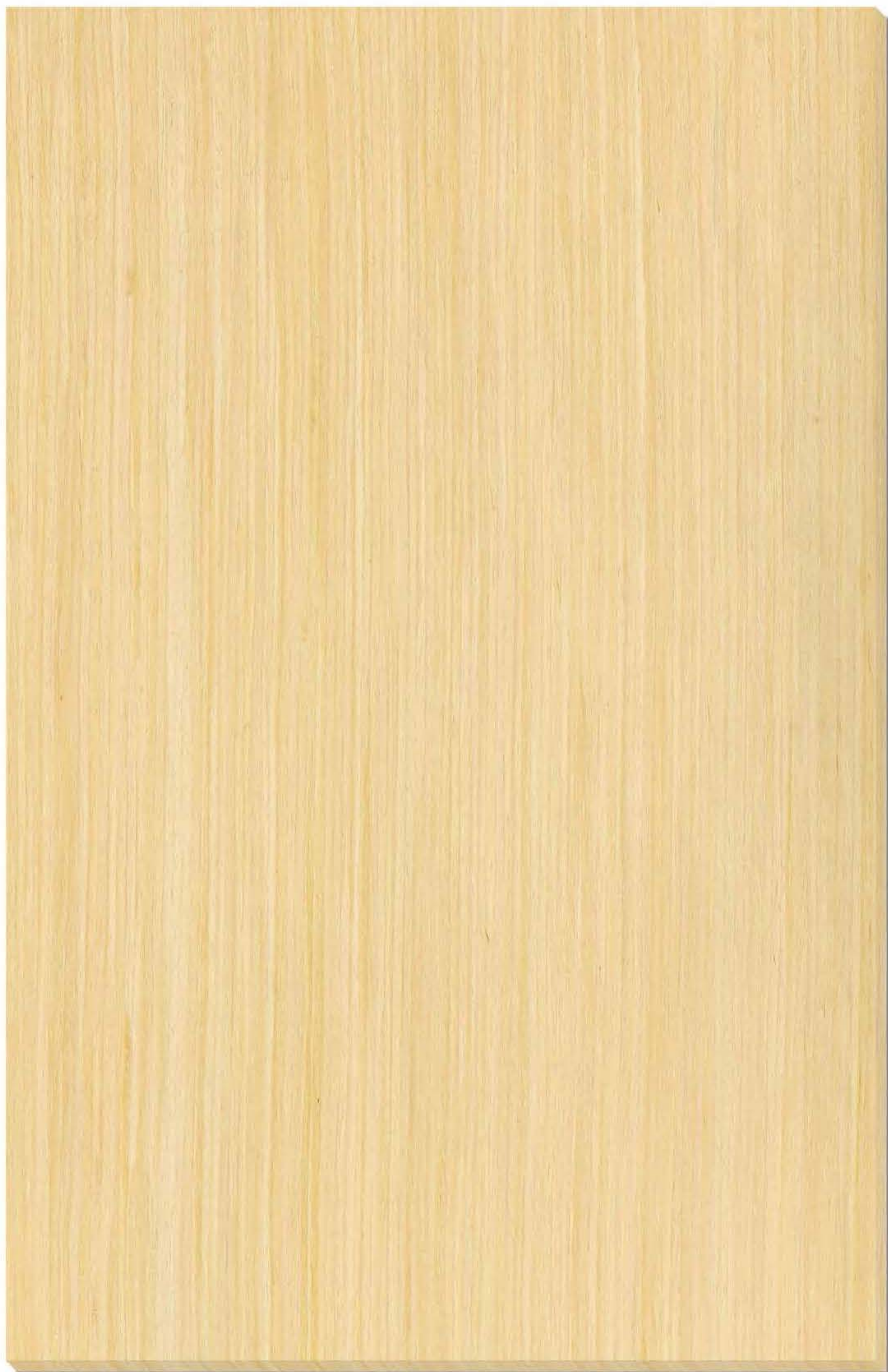
K6213　胡桃木直紋　Walnut



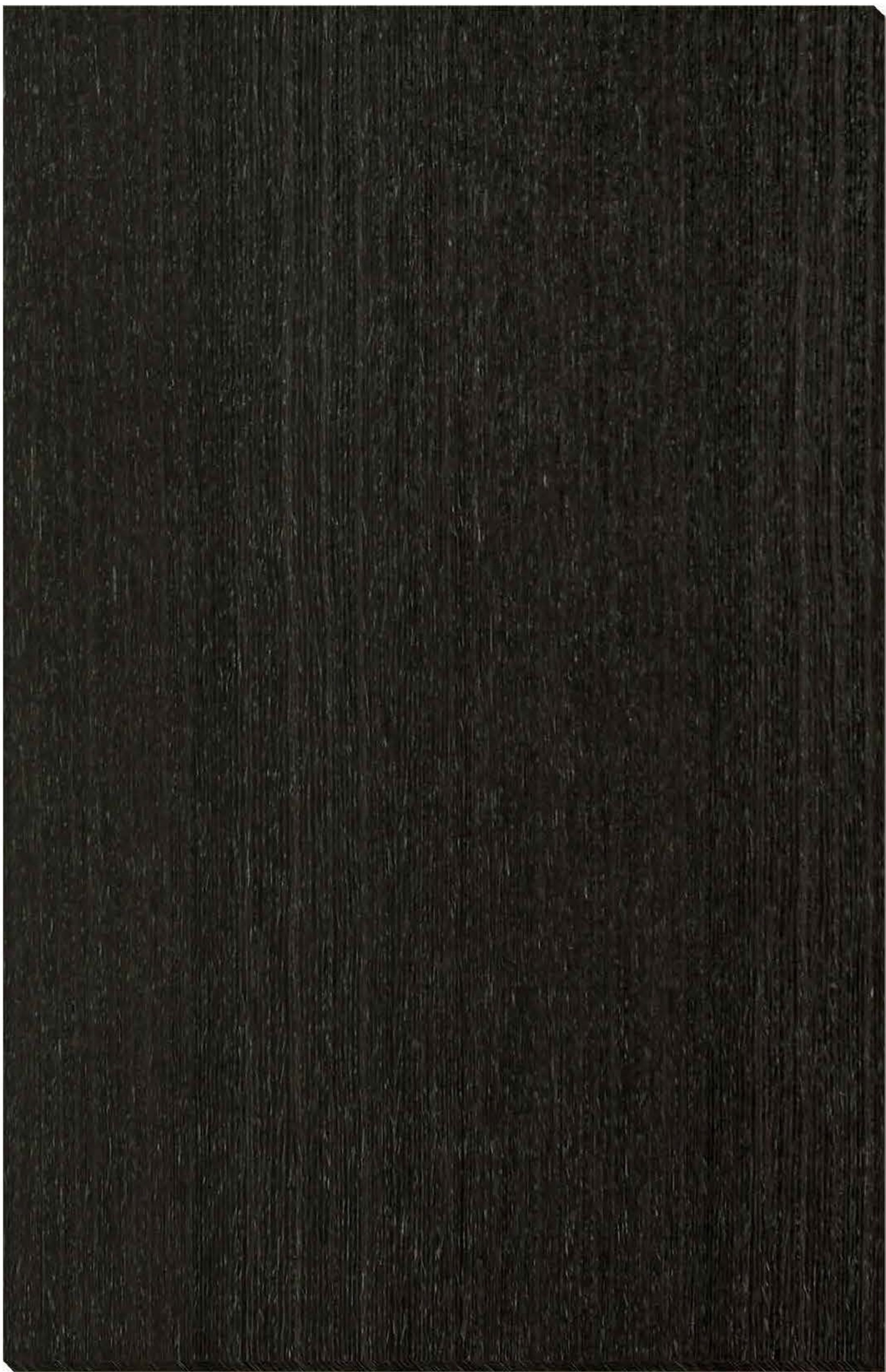
K6217　安麗格直紋　Anegre



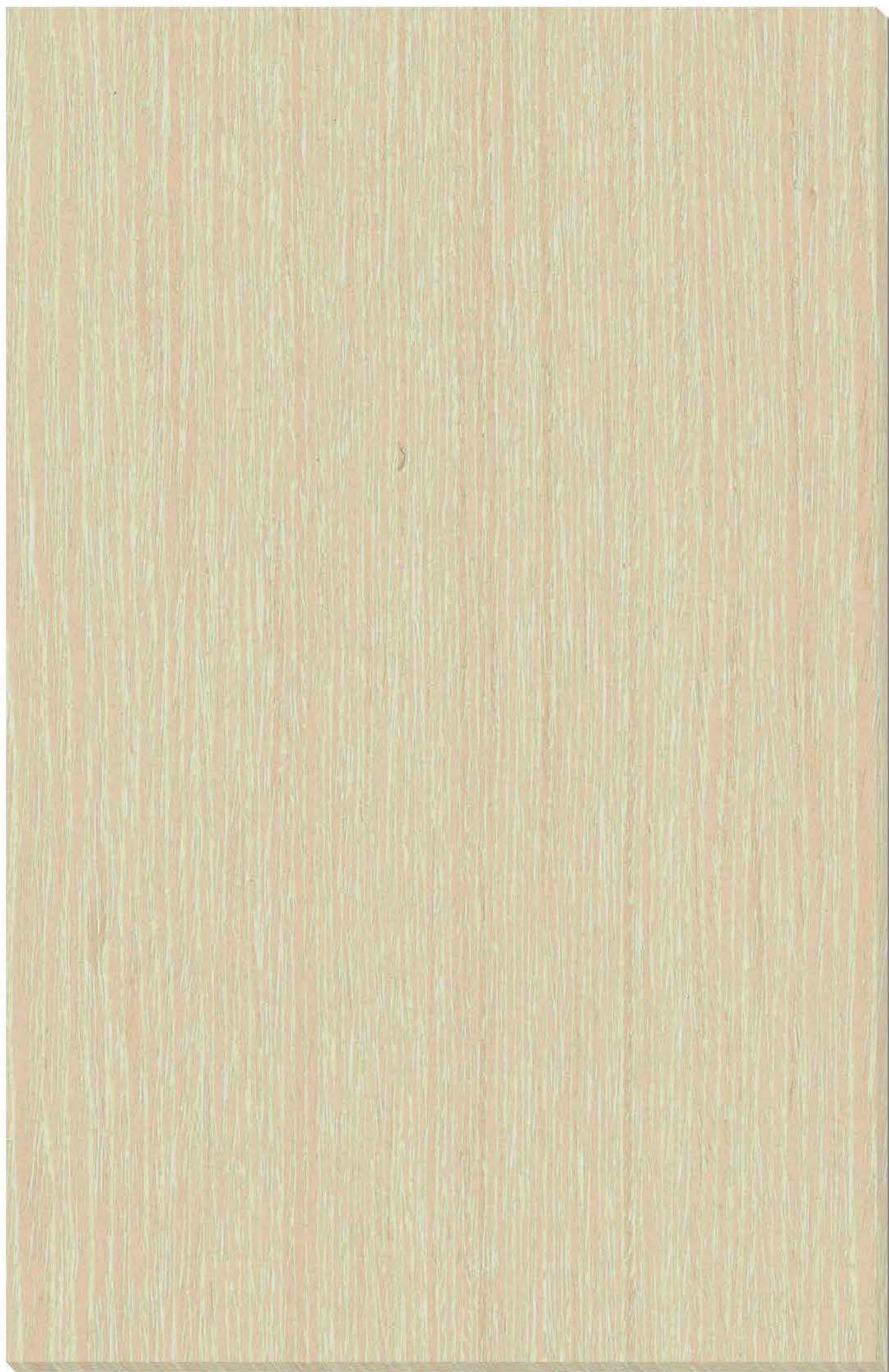
K6220　櫻桃木直紋　Cherry



K6224　白藤直紋　Vine



K6225　白橡木直紋　Oak



K6227　白橡木直紋　Oak



K6228 栓木 Ash



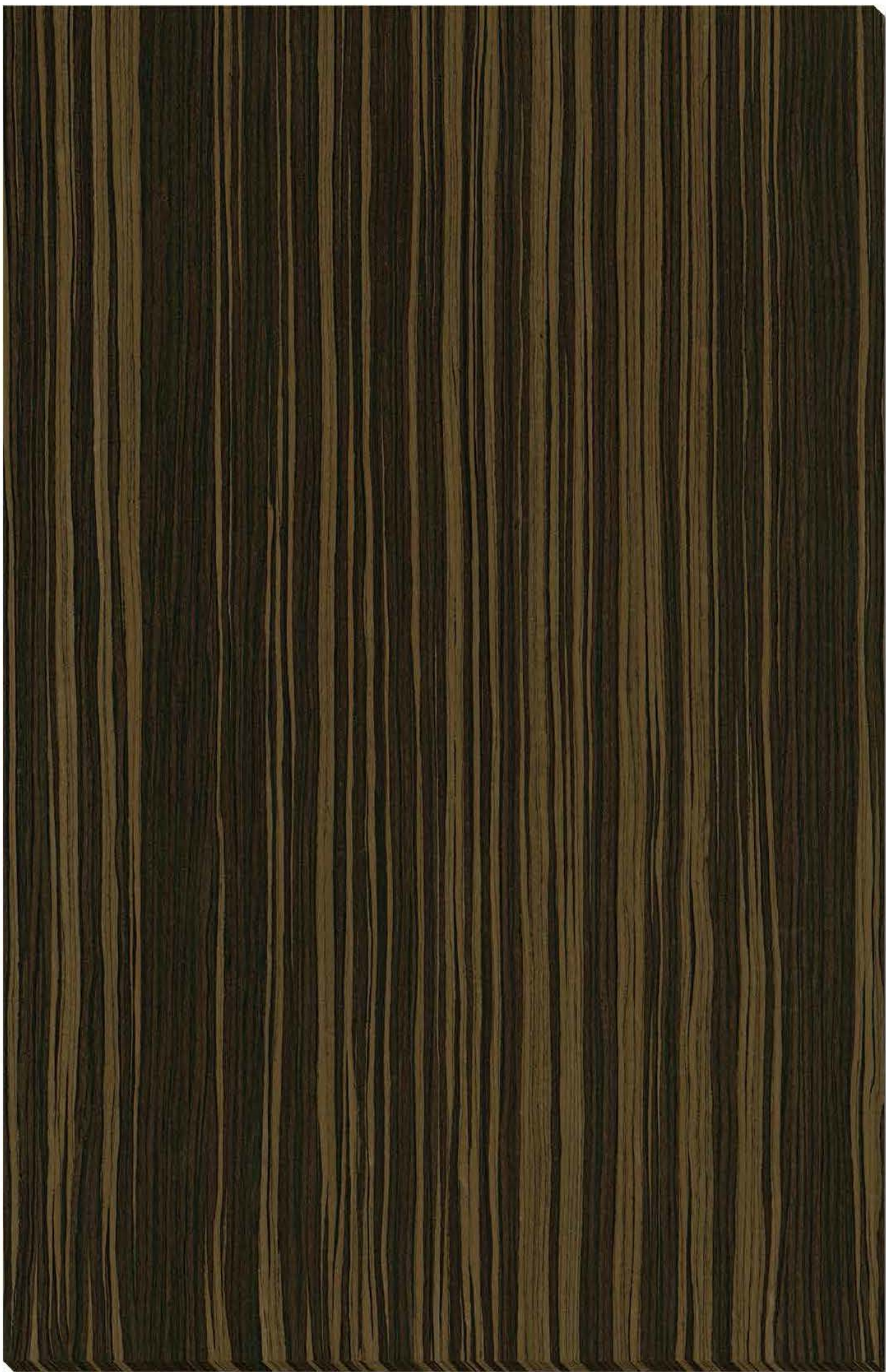
K6232　斑馬木直紋　Zerawood



K6236　秋香木直紋　Dyed Oak



K6237M 秋香木山紋 Dyed Oak(Crown Cut)



K6242　黑檀木直紋　Ebony



K6247　柚木直紋　Teak



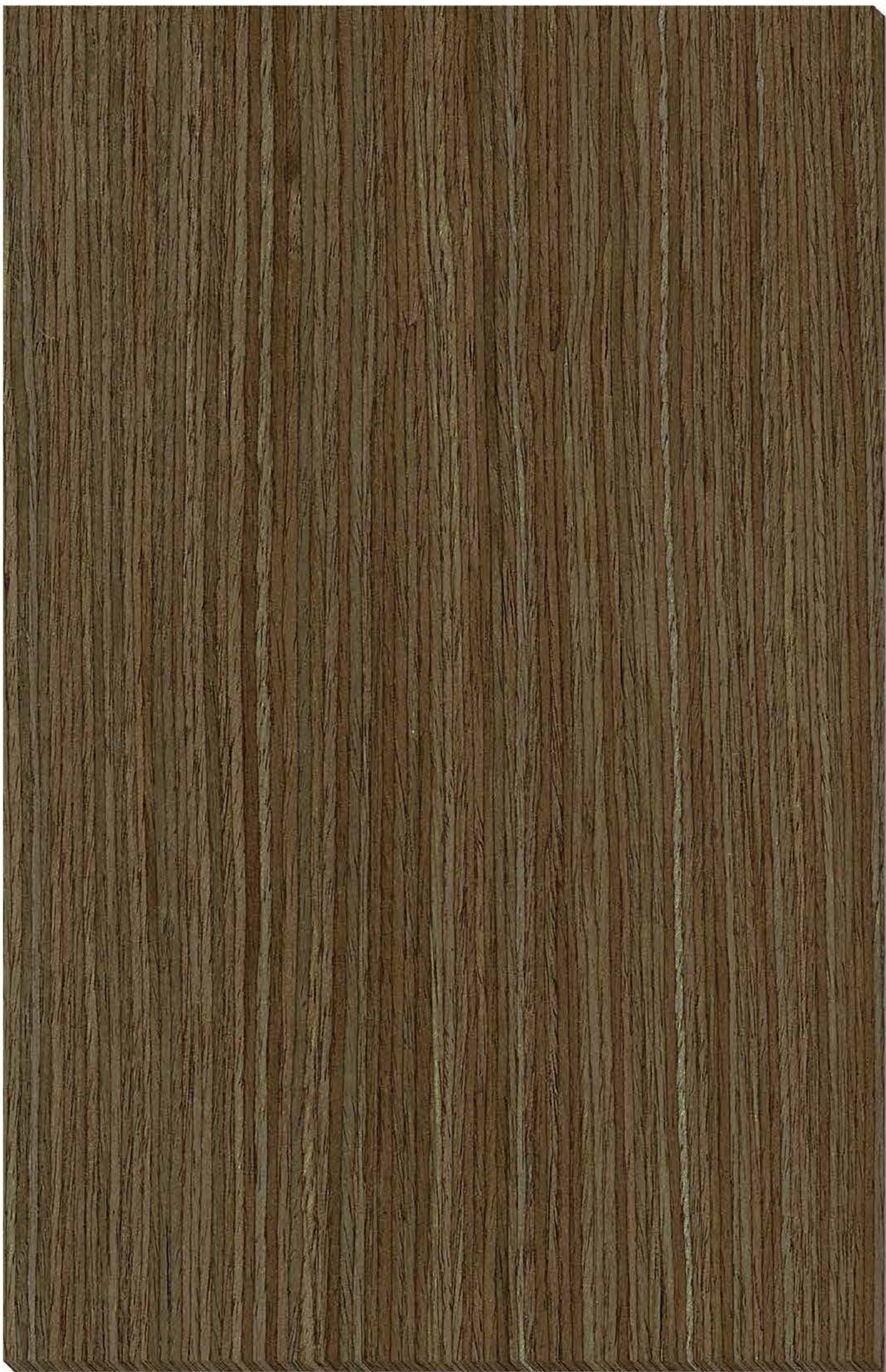
K6248　柚木直紋　Teak



K6249 柚木直紋 Teak



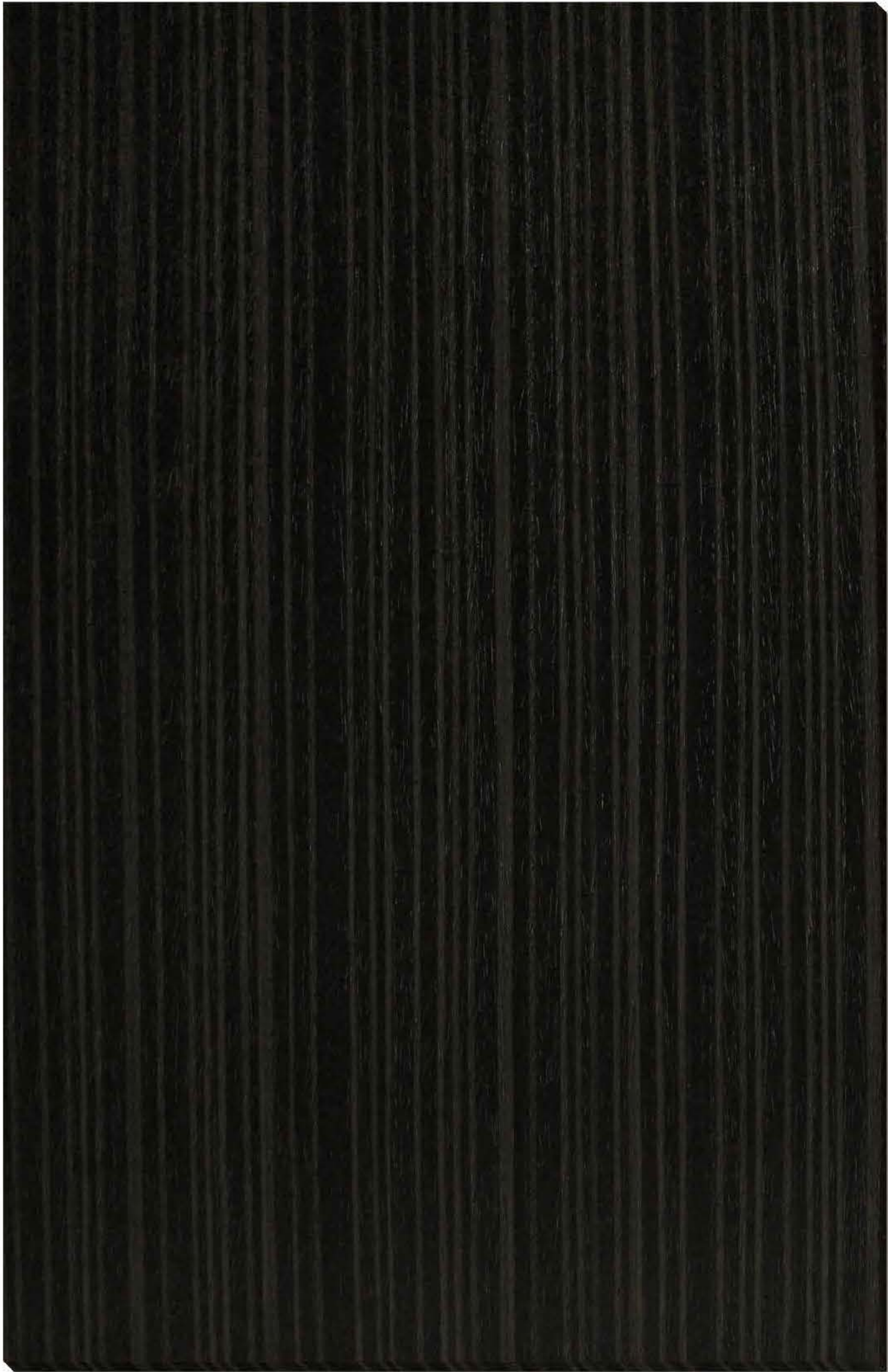
K6250　美多利直紋　Midori



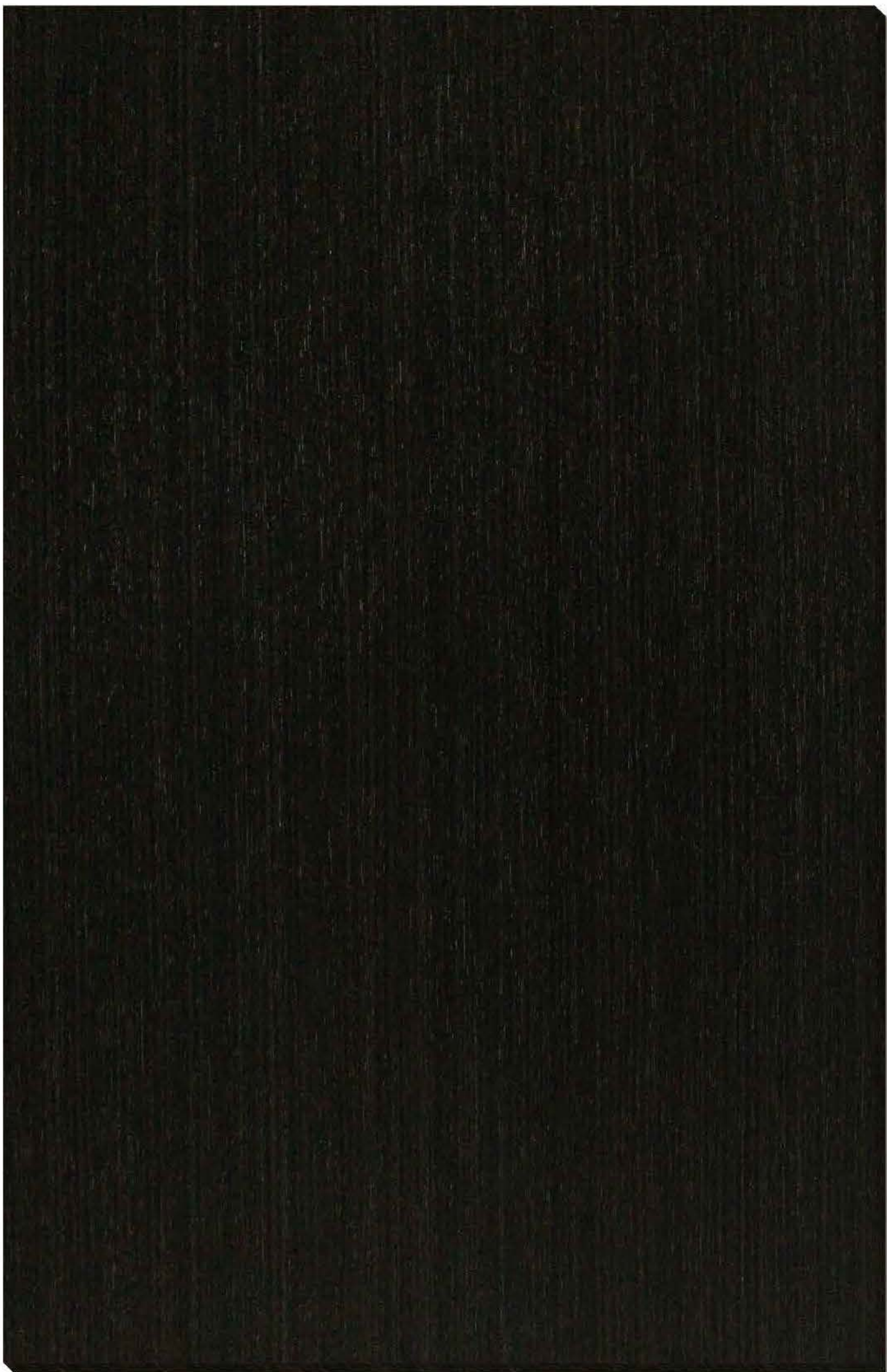
K6251　胡桃木直紋　Walnut



K6252 胡桃木直紋 Walnut



K6261、K6261G　黑檀木　Ebony



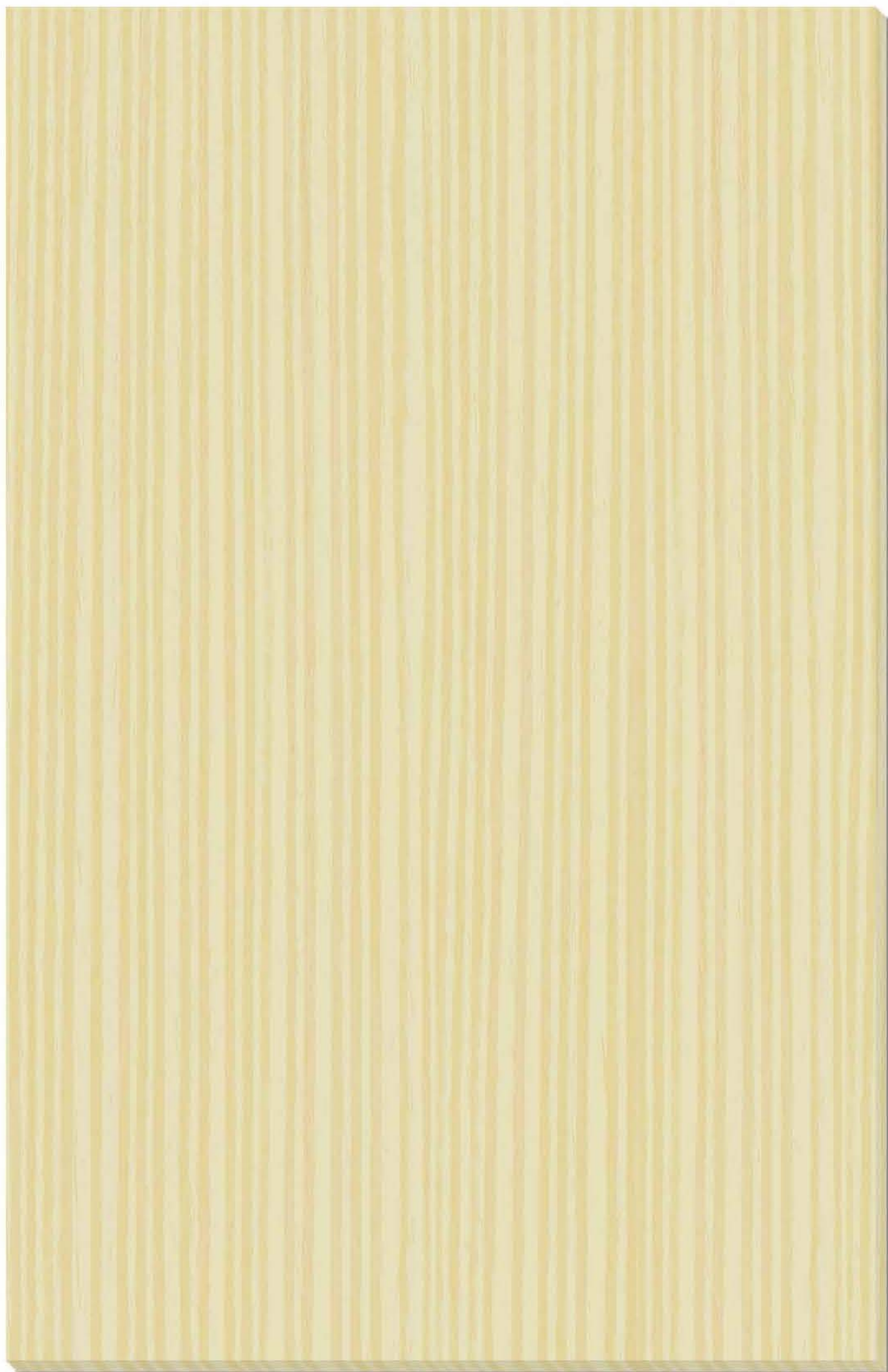
K6262　黑檀木直紋　Ebony



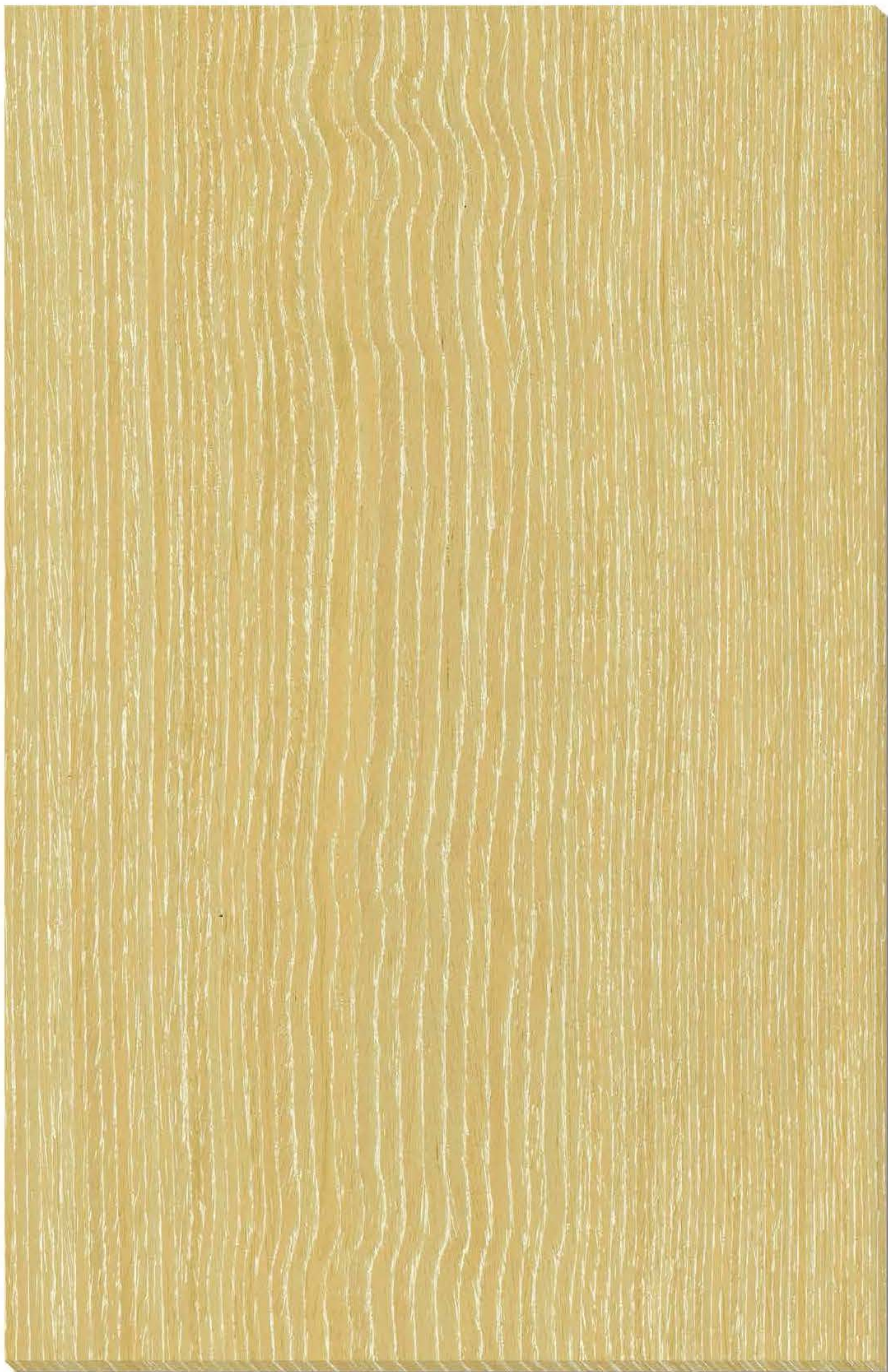
K6301　楓木直紋　Maple



K6302　白橡木直紋　Oak



K6303、K6303G　白栓木　White Ash



K6305 白橡木直紋 White Oak



K6306 白橡木直紋 White Oak



K6307　白橡木直紋　White Oak



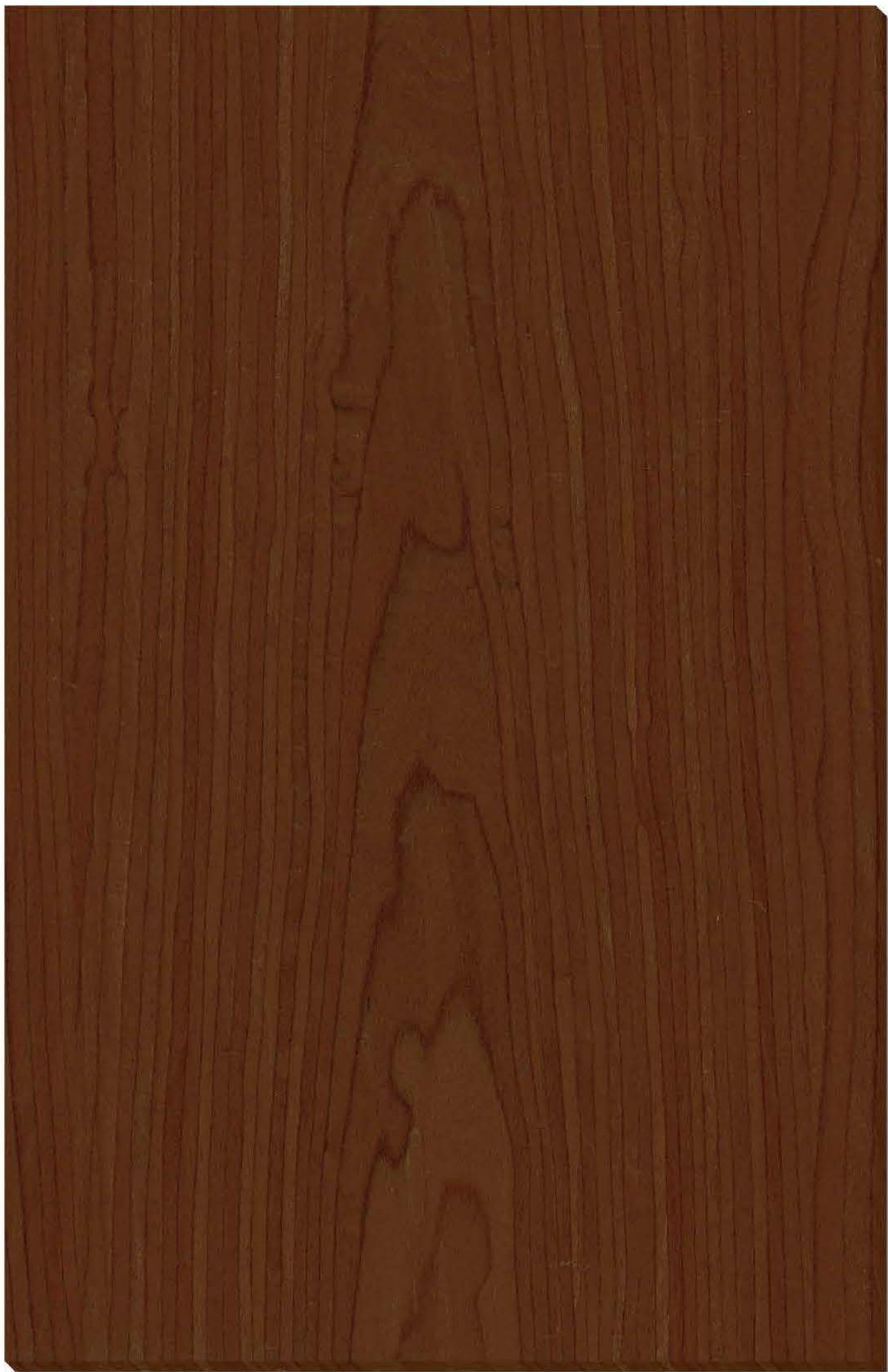
K6308　白橡木直紋　White Oak



K6309　秋香木直紋　Dyed Oak



K6310　櫻桃木直紋　Cherry



K6311M　花梨木山紋　Padauk



K6315　胡桃木直紋　Walnut



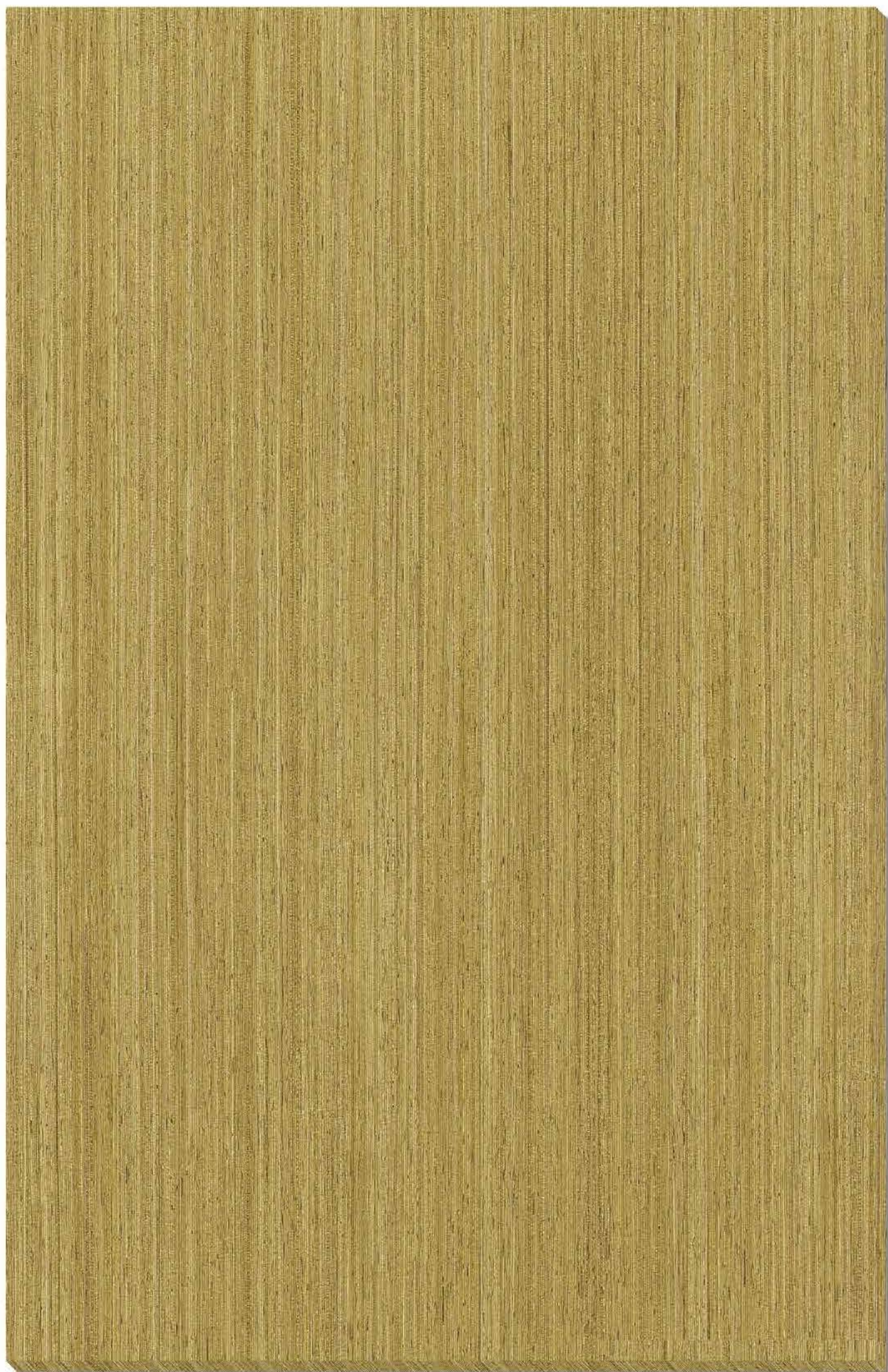
K6316　胡桃木直紋　Walut



K6318　白橡木直紋　Oak



K6319G　黑檀木直紋亮面　Ebony



K6333　白楊木直紋　Bolivar



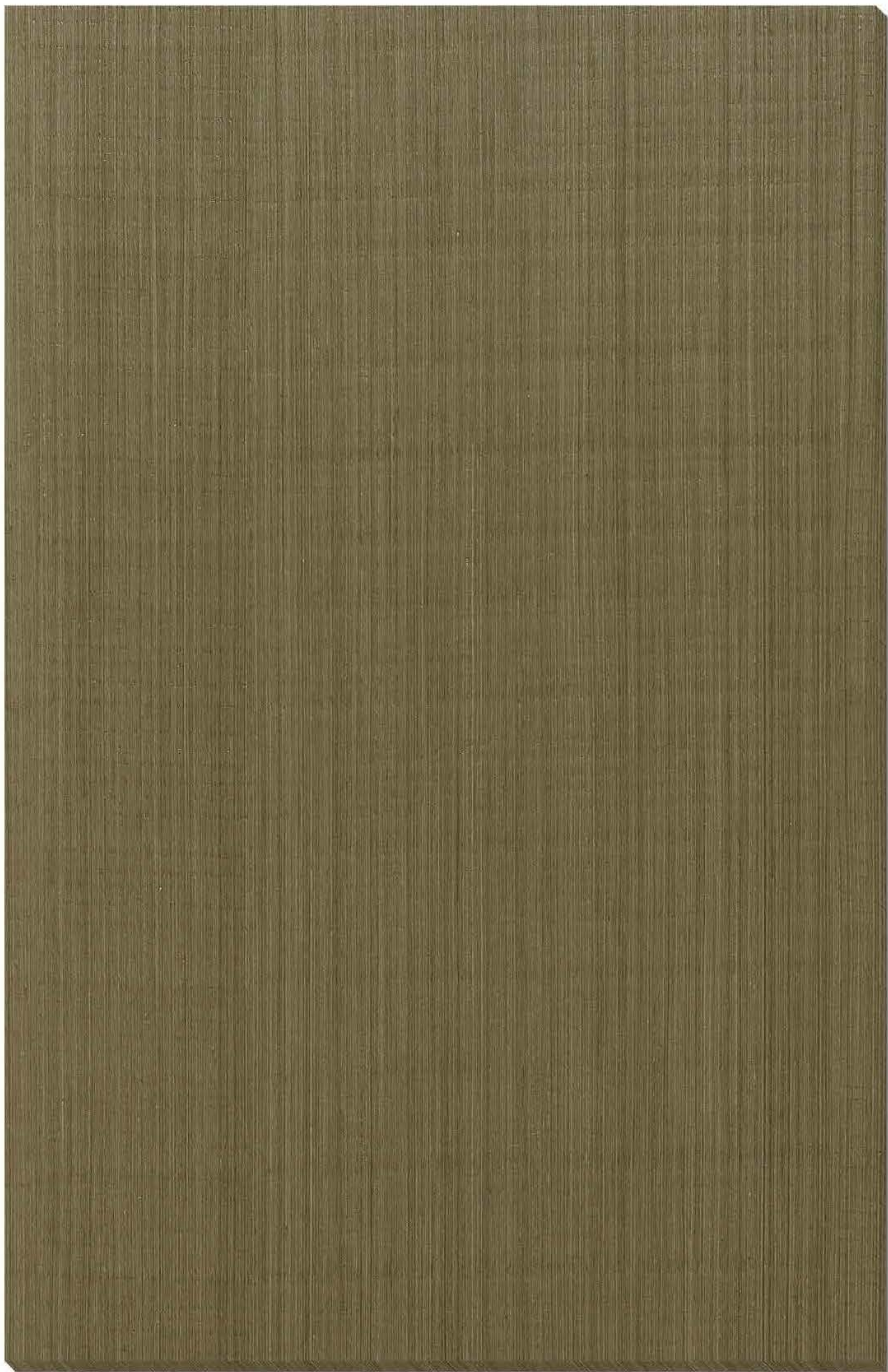
K6334　白楊木直紋　Bolivar



K6337 梨木直紋 Pear



K6342 銀絲直紋 Silver Silk



K6342AR 銀絲鋸痕自然拼 Silver Silk



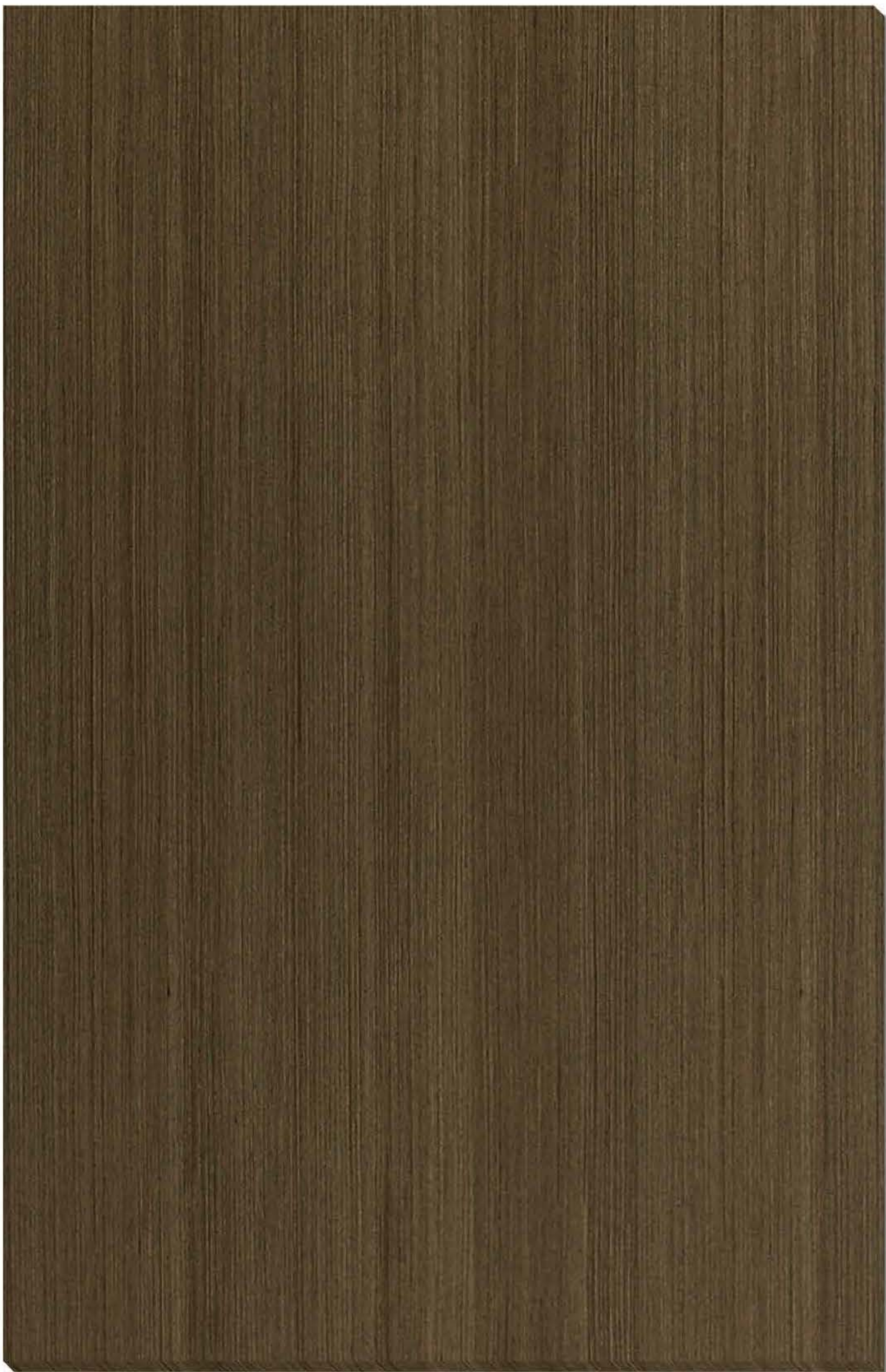
K6343 板岩直紋 Slate



K6343AR　板岩鋸痕自然拼　Slate



K6350　黃楊木直紋　Boxwood



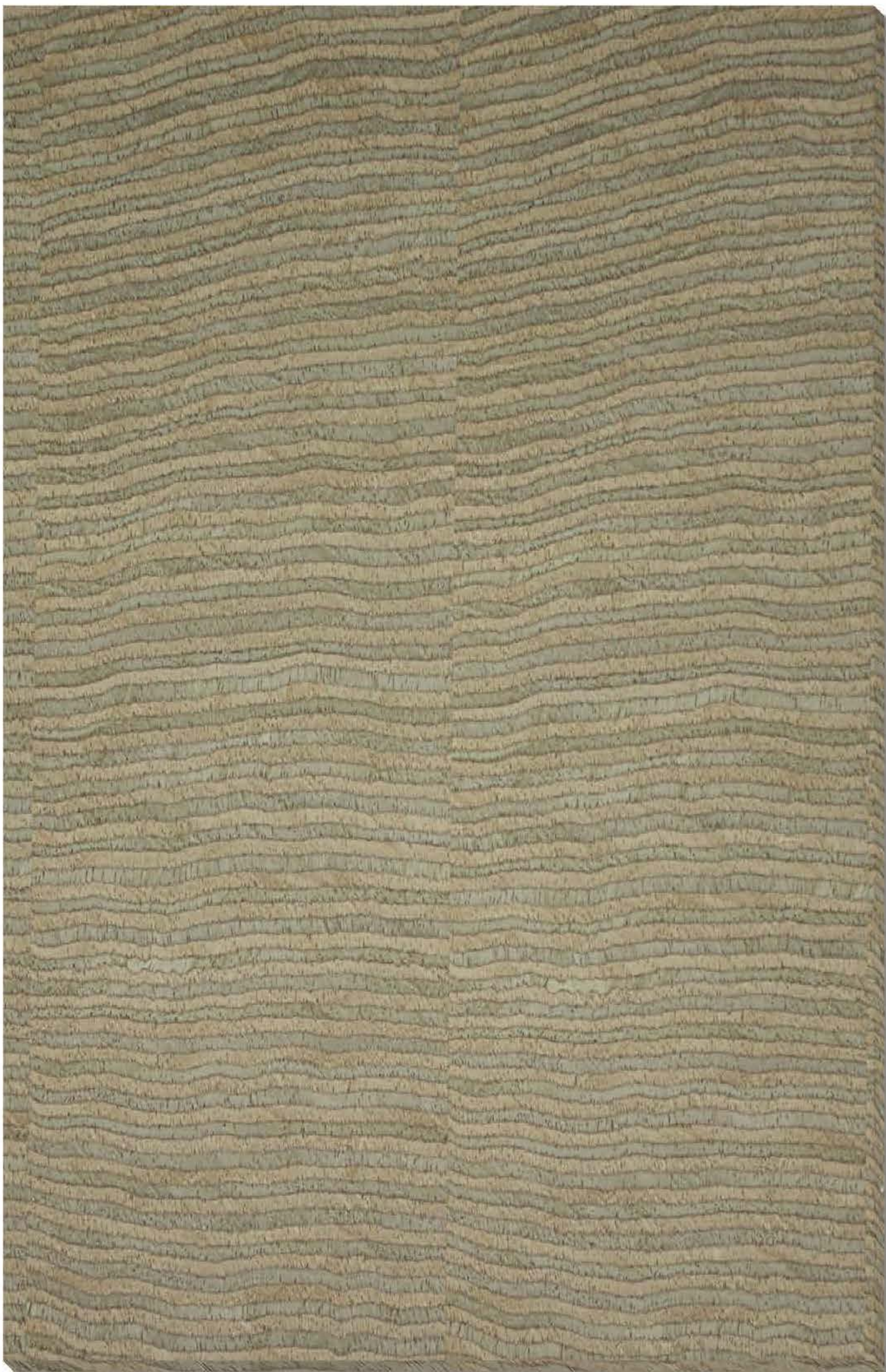
K6353　黃楊木直紋　Boxwood



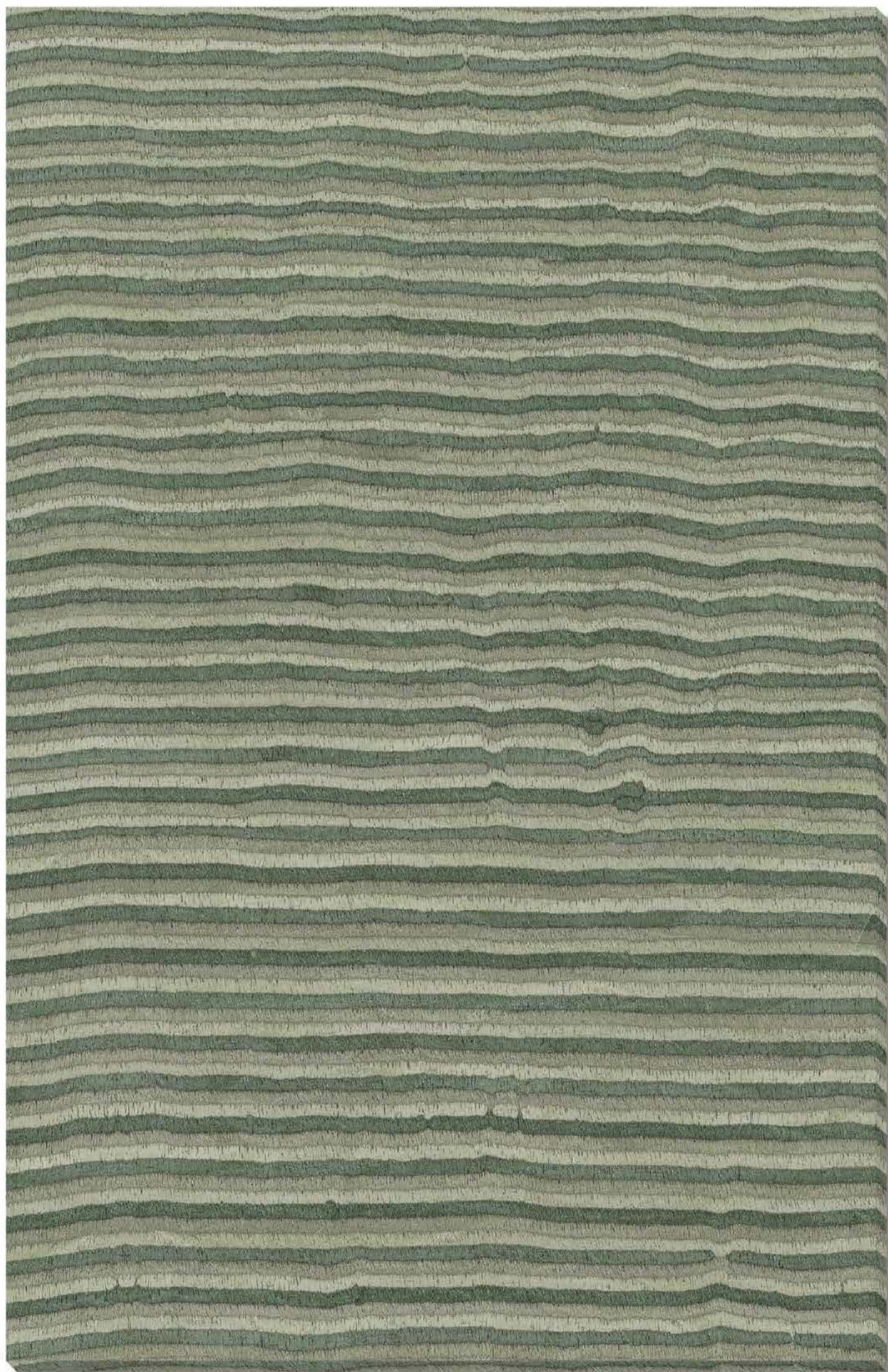
K6354　黃楊木直紋　Boxwood



K6601　金莎　Golden shine



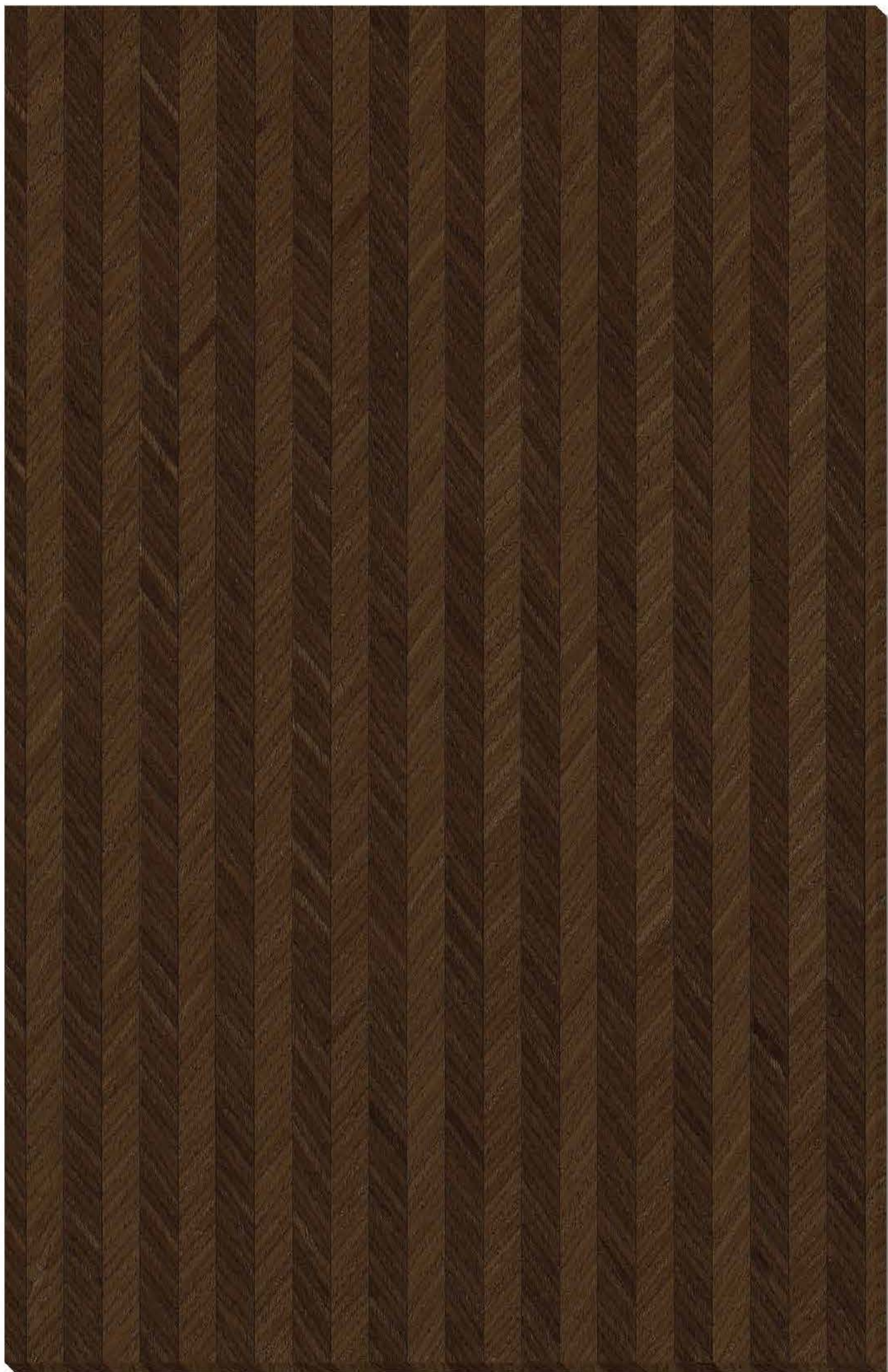
K6603　明月　Bright Moon



K6604　銀河　Galaxy



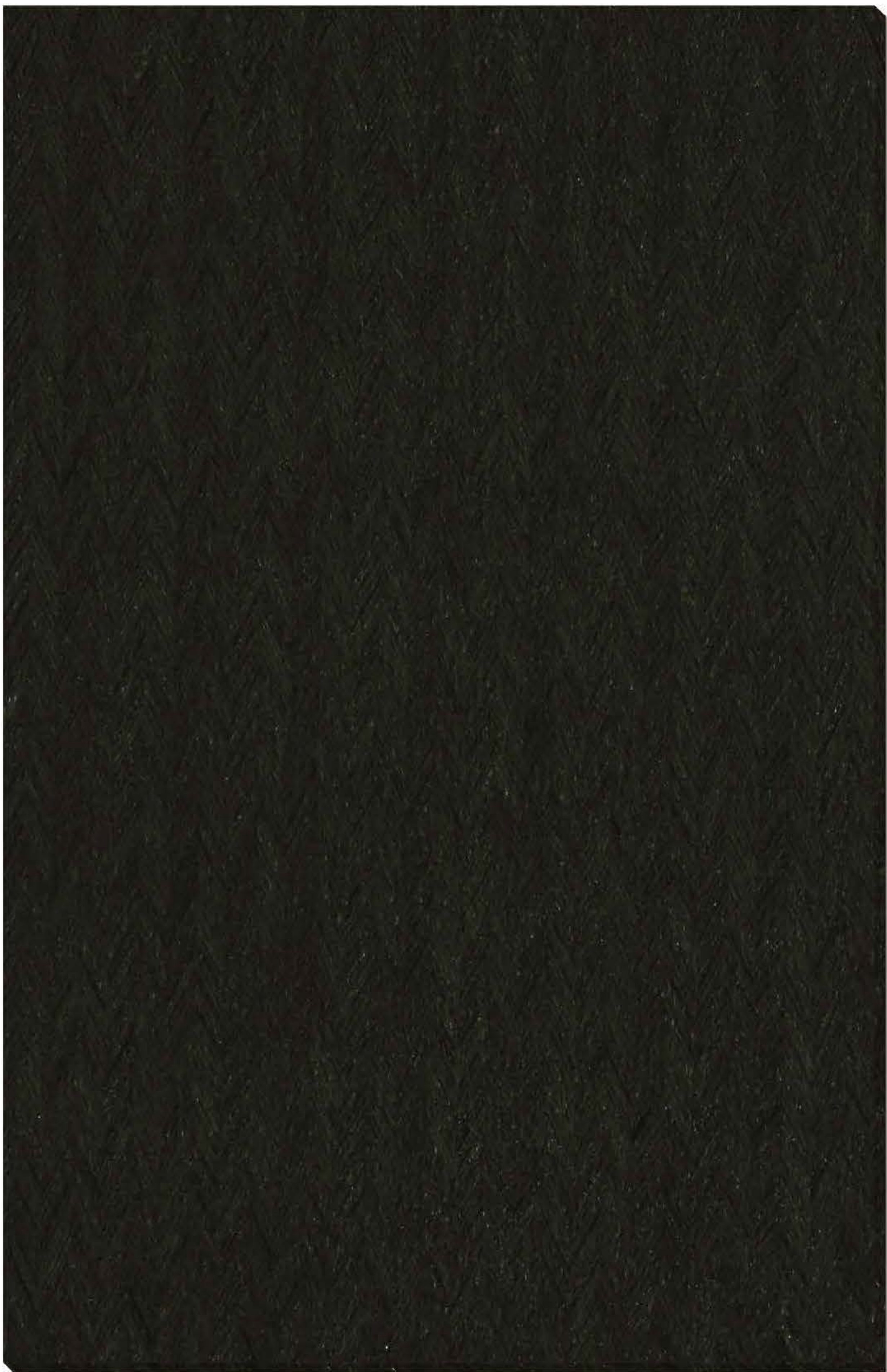
K6607 凱旋 Triumph



K6609　經典　Classic



K6611 秋收 Harvest



K6613　典範　Caliber